



SERVICE MANUAL

IMPACT® 640

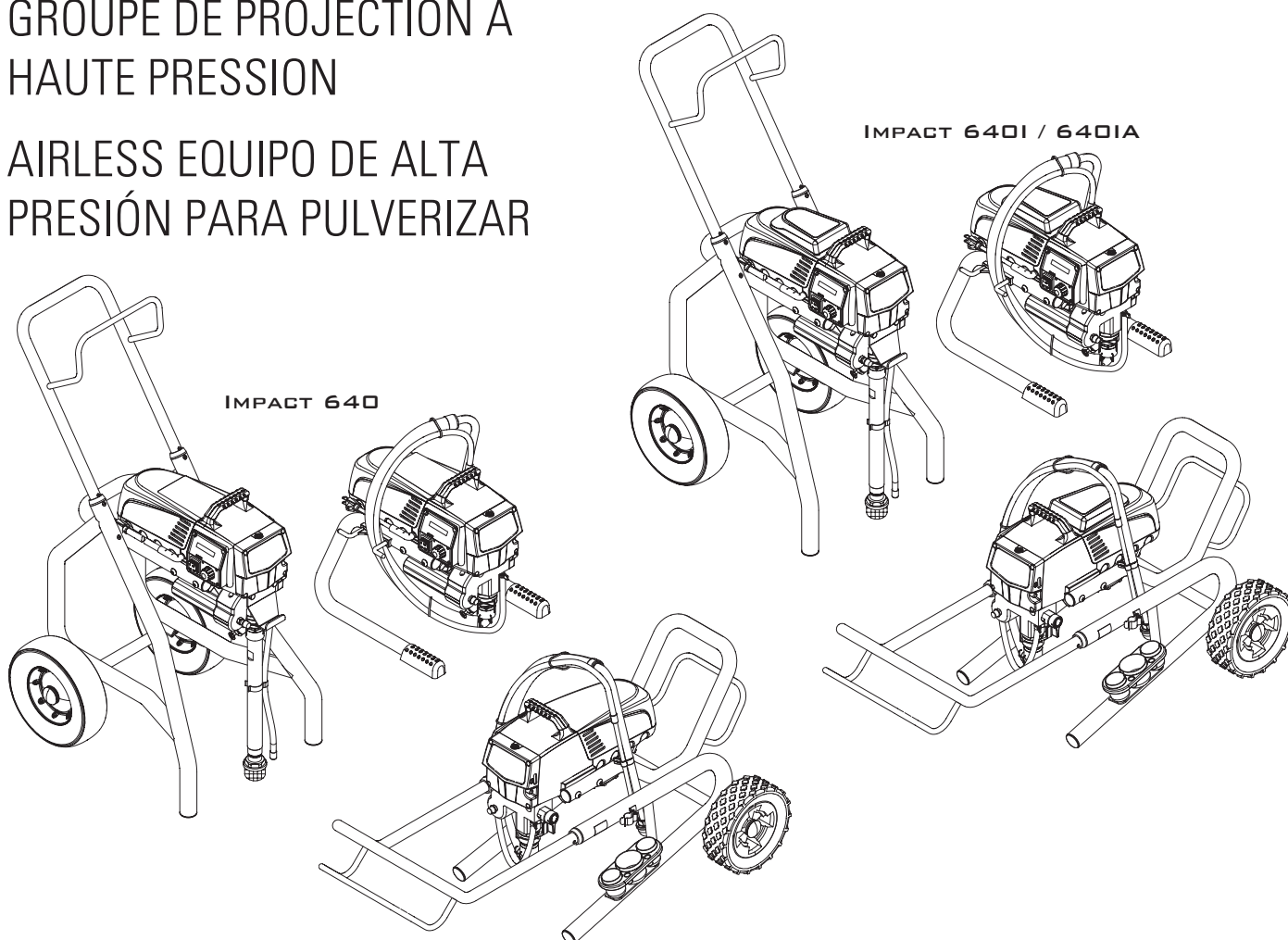
WITH INTELLISYNC® (I) AND
ACTIVGUARD™ (IA)

- EN -	SERVICE MANUAL	2
- F -	MANUEL D'ENTRETIEN	14
- ES -	MANUAL DE MANTENIMIENTO	26

AIRLESS, HIGH-PRESSURE
SPRAYING UNIT

GROUPE DE PROJECTION À
HAUTE PRESSION

AIRLESS EQUIPO DE ALTA
PRESIÓN PARA PULVERIZAR



Configuration	Skid			High cart			Low cart		
Name	640	640I	640IA	640	640I	640IA	640	640I	640IA
Model #	805-002	2419187	2418753	805-004	2419194	2419011	805-005	2419039	2419038
Specifications									
Gallons per minute	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)	0.70 (2.6 LPM)
Maximum tip sizes	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"	0.027"
Maximum pressure	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)	3300 PSI (22.8 MPa)
Weight	36 lbs.	36.3 lbs.	36.5 lbs.	57 lbs.	57.3 lbs.	57.5 lbs.	57 lbs.	57.3 lbs.	57.5 lbs.
Maximum hose length	300'	300'	300'	300'	300'	300'	300'	300'	300'
Power	1.55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11.8 A			1.55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11.8 A			1.55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11.8 A		
Generator requirement	5000 Watt (disable idle-down feature)			5000 Watt (disable idle-down feature)			5000 Watt (disable idle-down feature)		
Features									
Digi-Trac™	X	X		X	X		X	X	
IntelliSync®		X	X		X	X		X	X
ActivGuard™ GPS			X			X			X
Included accessories									
Spray gun	RX-Pro			RX-Pro			RX-Pro		
Spray hose	50' (15 m) P/N 316-505			50' (15 m) P/N 316-505			50' (15 m) P/N 316-505		
Spray filter	60 mesh, P/N 0089958			60 mesh, P/N 0089958			60 mesh, P/N 0089958		
Literature									
Operation manual (Form No. 805-911)	English / French / Spanish included with product and available online at www.titantool.com			English / French / Spanish included with product and available online at www.titantool.com			English / French / Spanish included with product and available online at www.titantool.com		
Service manual (Form No. 2421885)	English / French / Spanish available online at www.titantool.com			English / French / Spanish available online at www.titantool.com			English / French / Spanish available online at www.titantool.com		
RX-Pro manual (Form No. 0538801)	All languages included with product and available online at www.titantool.com			All languages included with product and available online at www.titantool.com			All languages included with product and available online at www.titantool.com		
Compliance									
	Conforms to UL STD 1450 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 68			Conforms to UL STD 1450 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 68			Conforms to UL STD 1450 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 68		
Radio Frequency Approvals	Transmitter Frequency (all models): 2.4GHz Transmitter Power (all models): +8dBm NOTE: FCC/IC Notice (all models) Contains FCC ID: RYYEYSKBN Contains IC: 4398B-EYSKBN The enclosed device complies with Part 15 of the FCC Rules and with Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions:(1) this device may not cause harmful interference and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This equipment is not granted protection against harmful interference and cannot cause interference on systems properly authorized. This equipment has the board BGM13P22A with homologation code ANATEL 01330-19-03402.								

1	SAFETY REGULATIONS FOR AIRLESS	
	SPRAYING	4
1.1	Explanation of symbols used	4
1.2	Grounding instructions	4
1.3	Safety hazards	5
2	MAINTENANCE	6
2.1	Pressure relief procedure	6
2.2	General repair and service notes	7
2.3	Replacing the motor	7
2.4	Replacing the gears	7
2.5	Replacing the transducer	8
2.6	Replacing the PRIME/SPRAY valve	9
2.7	Servicing the fluid section	9
2.8	Replacing the filters	11
3	TROUBLESHOOTING	12
3.1	Digi-Trac Control System error messages	13
	SPARE PARTS LISTS	38
	Main Assembly	38
	Complete IntelliSync® Housing (640I)	40
	Complete IntelliSync® Housing (640IA)	41
	Siphon Assembly (skid and low rider assembly)	42
	Skid Assembly	43
	Drive Assembly	44
	Fluid Section Assembly	46
	Low Rider Assembly	48
	High Rider Assembly	49
	Electrical Schematic (640)	50
	Labels	50
	Electrical Schematic (640I)	51
	Electrical Schematic (640IA)	52
	ACCESSORIES	53
	WARRANTY	54

1 SAFETY REGULATIONS FOR AIRLESS SPRAYING

1.1 EXPLANATION OF SYMBOLS USED

This manual contains information that must be read and understood before using the equipment. When you come to an area that has one of the following symbols, pay particular attention and make certain to heed the safeguard.



→ This symbol indicates a potential hazard that may cause serious injury or loss of life. Important safety information will follow.



Attention

→ This symbol indicates a potential hazard to you or to the equipment. Important information that tells how to prevent damage to the equipment or how to avoid causes of minor injuries will follow.



→ Danger of skin injection



→ Danger of fire from solvent and paint fumes



→ Danger of explosion from solvent, paint fumes and incompatible materials



→ Danger of injury from inhalation of harmful vapors



→ Danger of electric shock



→ Notes give important information which should be given special attention.

1.2 GROUNDING INSTRUCTIONS

This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

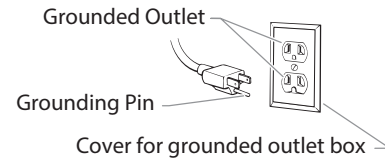


WARNING - Improper installation of the grounding plug can result in a risk of electric shock.

If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the green grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having a green outer surface with or without yellow stripes is the grounding wire and must be connected to the grounding pin.

Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or if you are in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided. If the plug will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

This product is for use on a nominal 120 volt circuit and has a grounding plug that looks like the plug illustrated below. Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product.



1.3 SAFETY HAZARDS



WARNING: INJECTION INJURY

A high pressure stream produced by this equipment can pierce the skin and underlying tissues, leading to serious injury and possible amputation.

Do not treat a spraying injury as a harmless cut. In case of injury to the skin through coating materials or solvents, consult a doctor immediately for quick and expert treatment. Inform the doctor about the coating material or solvent used.

PREVENTION:

- Do not aim the gun at, or spray any person or animal.
- Keep hands and other body parts away from the discharge. For example, do not try to stop leaks with any part of the body.
- NEVER put your hand in front of the gun. Gloves will not provide protection against an injection injury.
- ALWAYS keep the tip guard in place while spraying. The tip guard provides some protection but is mainly a warning device.
- Only use a nozzle tip specified by the manufacturer.
- Use caution when cleaning and changing nozzle tips. In the case where the nozzle tip clogs while spraying, ALWAYS lock gun trigger, shut pump off, and release all pressure before servicing, cleaning tip or guard, or changing tip. Pressure will not be released by turning off the motor. The PRIME/SPRAY valve or pressure bleed valve must be turned to their appropriate positions to relieve system pressure. Refer to PRESSURE RELIEF PROCEDURE described in the pump manual.
- Do not leave the unit energized or under pressure while unattended. When the unit is not in use, turn off the unit and relieve the pressure in accordance with the manufacturer's instructions.
- High-pressure spray is able to inject toxins into the body and cause serious bodily injury. In the event that injection occurs, seek medical attention immediately.
- Check hoses and parts for signs of damage, a leak can inject material into the skin. Inspect hose before each use. Replace any damaged hoses or parts. Only use TITAN original-high-pressure hoses in order to ensure functionality, safety and durability.
- This system is capable of producing 3300 PSI / 228 Bar. Only use replacement parts or accessories that are specified by the

manufacturer and that are rated a minimum of 3300 PSI. This includes spray tips, nozzle guards, guns, extensions, fittings, and hoses.

- Always engage the trigger lock when not spraying. Verify the trigger lock is functioning properly.
- Verify that all connections are secure before operating the unit.
- Know how to stop the unit and bleed pressure quickly. Be thoroughly familiar with the controls. Pressure will not be released by turning off the motor. The PRIME/SPRAY valve or pressure bleed valve must be turned to their appropriate positions to relieve system pressure. Refer to PRESSURE RELIEF PROCEDURE described in the pump manual.
- Always remove the spray tip before flushing or cleaning the system.



NOTE TO PHYSICIAN: Injection into the skin is a traumatic injury which can lead to possible amputation. It is important to treat the injury as soon as possible. DO NOT delay treatment to research toxicity. Toxicity is a concern with some coatings injected directly into the blood stream. Consultation with a plastic surgeon or reconstructive hand surgeon may be advisable.



WARNING: HIGH PRESSURE HOSE

The paint hose can develop leaks from wear, kinking and abuse. A leak can inject material into the skin. Inspect the hose before each use.

PREVENTION:

- Avoid sharp bending or kinking of the high-pressure hose. The smallest bending radius amounts to about 8" (20 cm).
- Do not drive over the high-pressure hose. Protect against sharp objects and edges.
- Replace any damaged high-pressure hose immediately.
- Never repair damaged high-pressure hoses yourself!
- Electrostatic charging of spray guns and the high-pressure hose is discharged through the high-pressure hose. For this reason the electric resistance between the connections of the high-pressure hose must be equal to or lower than 1MΩ.
- For reasons of function, safety and durability use only original Titan high-pressure hoses.
- Before each use, check all hoses for cuts, leaks, abrasion or bulging of cover. Check for damage or movement of couplings. Immediately replace the hose if any of these conditions exist. Never repair a paint hose. Replace it with another earthed high-pressure hose.
- Make sure power cord, air hose and spray hoses are routed in such a manner to minimize slip, trip and fall hazard.



WARNING: EXPLOSION OR FIRE

Flammable vapors, such as solvent and paint vapors, in work area can ignite or explode.



PREVENTION:

- Do not spray flammable or combustible materials near an open flame, pilot lights or sources of ignition such as hot objects, cigarettes, motors, electrical equipment and electrical appliances. Avoid creating sparks from connecting and disconnecting power cords.
- Use extreme caution when using materials with a flashpoint below 100°F (38°C). Flashpoint is the temperature that a fluid can produce enough vapors to ignite.
- Paint or solvent flowing through the equipment is able to result in static electricity. Static electricity creates a risk of fire or explosion in the presence of paint or solvent fumes. All parts of the spray system, including the pump, hose assembly, spray gun and objects in and around the spray area shall be properly grounded to protect against static discharge and sparks. Use only conductive or grounded high-pressure airless paint sprayer hoses specified by the manufacturer.
- Verify that all containers and collection systems are grounded to prevent static discharge.
- Do not use a paint or solvent containing halogenated hydrocarbons. Such as chlorine, bleach mildewcide, methylene chloride and trichloroethane. They are not compatible with aluminum. Contact the coating supplier about compatibility of material with aluminum.
- Keep spray area well ventilated. Keep a good supply of fresh air moving through the area to keep the air within the spray area free from accumulation of flammable vapors. Keep pump assembly in well ventilated area. Do not spray pump assembly.
- Do not smoke in the spray area.
- Do not operate light switches, engines, or similar spark producing products in the spray area.
- Keep area clean and free of paint or solvent containers, rags, and other flammable materials.
- Know the contents of the paint and solvents being sprayed. Read all material Safety Data Sheets (SDS) and container labels provided with the paints and solvents. Follow the paint and solvent manufacture's safety instructions.
- Place pump at least 20 feet (6.1 meters) from the spray object in a well ventilated area (add more hose if necessary). Flammable vapors are often heavier than air. Floor area must be extremely well ventilated. The pump contains arcing parts that emit sparks and can ignite vapors.
- Plastic can cause static sparks. Never hang plastic to enclose spray area. Do not use plastic drop cloths when spraying flammable material.
- Fire extinguisher equipment shall be present and working.



WARNING: HAZARDOUS VAPORS

Paints, solvents, and other materials can be harmful if inhaled or come in contact with body. Vapors can cause severe nausea, fainting, or poisoning.

PREVENTION:

- Wear respiratory protection when spraying. Read all instructions supplied with the mask to be sure it will provide the necessary protection.

- All local regulations regarding protection against hazardous vapors must be observed.
- Wear protective eyewear.
- Protective clothing, gloves and possibly skin protection cream are necessary for the protection of the skin. Observe the regulations of the manufacturer concerning coating materials, solvents and cleaning agents in preparation, processing and cleaning units.

**WARNING: GENERAL**

This product can cause severe injury or property damage.

PREVENTION:

- Always wear appropriate gloves, eye protection, clothing and a respirator or mask when painting.
- Do not operate or spray near children. Keep children away from equipment at all times.
- Do not overreach or stand on an unstable support. Keep effective footing and balance at all times.
- Stay alert and watch what you are doing.
- Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.
- Do not kink or over-bend the hose. Airless hose can develop leaks from wear, kinking and abuse. A leak can inject material into the skin.
- Do not expose the hose to temperatures or pressures in excess of those specified by manufacturer.
- Do not use the hose as a strength member to pull or lift the equipment.
- Use lowest possible pressure to flush equipment.
- Follow all appropriate local, state and national codes governing ventilation, fire prevention and operation.
- The United States Government Safety Standards have been adopted under the Occupational Safety and Health Act (OSHA). These standards, particularly part 1910 of the General Standards and part 1926 of the Construction Standards should be consulted.
- Before each use, check all hoses for cuts, leaks, abrasion or bulging of cover. Check for damage or movement of couplings. Immediately replace hose if any of those conditions exist. Never repair a paint hose. Replace with a conductive high-pressure hose.
- Do not spray outdoors on windy days.
- Always unplug cord from outlet before working on equipment (electric models only).

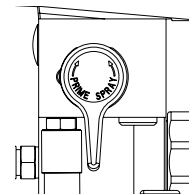
2 MAINTENANCE

2.1 PRESSURE RELIEF PROCEDURE



Be sure to follow the Pressure Relief Procedure when shutting down the sprayer for any purpose, including servicing or adjusting any part of the spray system, changing or cleaning spray tips, or preparing for cleanup.

1. Lock the gun by pushing the gun trigger lock to the locked position.
2. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.
3. Turn the pressure control knob counterclockwise to its OFF position in the black zone.
4. Unlock the gun by pushing the gun trigger lock to the unlocked position.
5. Hold the metal part of the gun firmly to the side of a metal container to ground the gun and avoid a build up of static electricity.
6. Trigger the gun to remove any pressure that may still be in the hose.
7. Lock the gun by pushing the gun trigger lock to the locked position.
8. Move the PRIME/SPRAY valve down to the PRIME position.



2.1 GENERAL REPAIR AND SERVICE NOTES

The following tools are needed when repairing this sprayer:

Phillips Screwdriver	3/8" Hex Wrench
Needle Nose Pliers	5/16" Hex Wrench
Adjustable Wrench	1/4" Hex Wrench
Rubber Mallet	3/16" Hex Wrench
Flat-blade Screwdriver	5/32" Hex Wrench
5/64" Hex Wrench	

1. Before repairing any part of the sprayer, read the instructions carefully, including all warnings.



Never pull on a wire to disconnect it. Pulling on a wire could loosen the connector from the wire.

2. Test your repair before regular operation of the sprayer to be sure that the problem is corrected. If the sprayer does not operate properly, review the repair procedure to determine if everything was done correctly. Refer to the Troubleshooting Charts to help identify other possible problems.
3. Make certain that the service area is well ventilated in case solvents are used during cleaning. Always wear protective eyewear while servicing. Additional protective equipment may be required depending on the type of cleaning solvent. Always contact the supplier of solvents for recommendations.
4. If you have any further questions concerning your Titan Airless Sprayer, call Titan:
Customer Service (U.S.) **1-800-526-5362**

2.2 REPLACING THE MOTOR

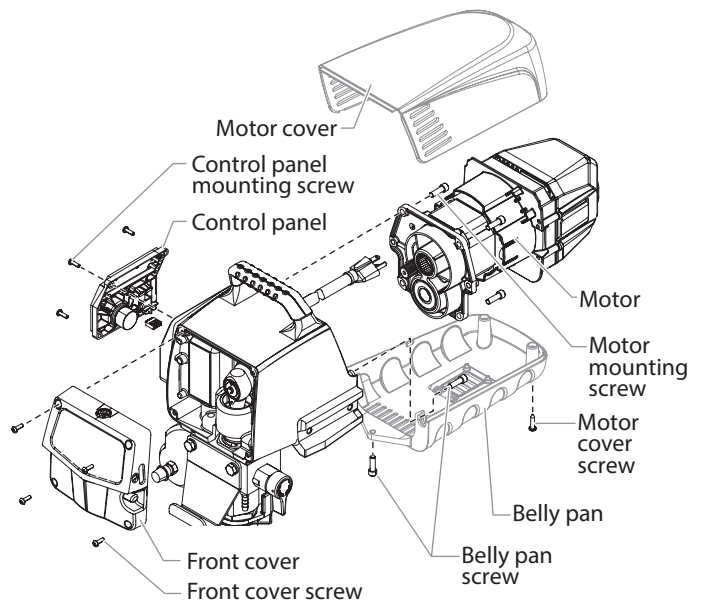
1. Perform the Pressure Relief Procedure and unplug the sprayer.
2. Loosen and remove the two motor cover screws. Remove the motor cover. For I/AI models, disconnect the wires that are attached to the control board on the underside of the motor cover/enclosure assembly.
3. Loosen and remove the three belly pan screws. Remove the belly pan.
4. On the back of the motor, disconnect the wire coming from the potentiometer and the wire coming from the transducer. Also, disconnect the two wires coming from the control panel board (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
5. Remove the four control panel mounting screws. Pull back the control panel for access to the control panel board.
6. At the the control panel board, disconnect the two wires coming from the motor (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
7. Loosen and remove the four motor mounting screws.
8. Pull the motor out of the pump housing.



If the motor will not dislodge from the pump housing:

- **Remove the front cover plate.**
- **Using a rubber mallet, carefully tap on the front of the motor crankshaft that extends through the slider assembly.**

9. With the motor removed, inspect the gears in the pump housing for damage or excessive wear. Replace the gears, if necessary.
10. Install the new motor into the pump housing.
11. Secure the motor with the four motor mounting screws.
12. Reconnect the wires (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
13. Position the control panel on the pump housing and secure in position using the four control panel mounting screws.
14. Replace the belly pan. Secure with the three belly pan screws.
15. For I/AI models, reconnect the wires to the control board on the underside of the motor cover/enclosure assembly. Slide the motor cover over the motor. Secure the motor cover with the two motor cover screws.



2.3 REPLACING THE GEARS

1. Perform the Pressure Relief Procedure and unplug the sprayer.
2. Loosen and remove the two motor cover screws. Remove the motor cover.
3. Loosen and remove the three belly pan screws. Remove the belly pan.
4. On the back of the motor, disconnect the wire coming from the potentiometer and the wire coming from the transducer. Also, disconnect the two wires coming from the control panel board (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
5. Remove the four control panel mounting screws. Pull back the control panel for access to the control panel board.

6. At the the control panel board, disconnect the two wires coming from the motor (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
7. Loosen and remove the four motor mounting screws.
8. Pull the motor out of the pump housing.



If the motor will not dislodge from the pump housing:

- **Remove the front cover plate.**
- **Using a rubber mallet, carefully tap on the front of the motor crankshaft that extends through the slider assembly.**

9. Inspect the armature gear on the end of the motor for damage or excessive wear. If this gear is completely worn out, replace the entire motor.
10. Remove and inspect the 2nd stage gear for damage or excessive wear. Replace if necessary.
11. Remove and inspect the gear and crank assembly for damage or excessive wear. Replace if necessary.
12. Reassemble the pump by reversing the above steps. During reassembly, make sure the thrust washer is in place.

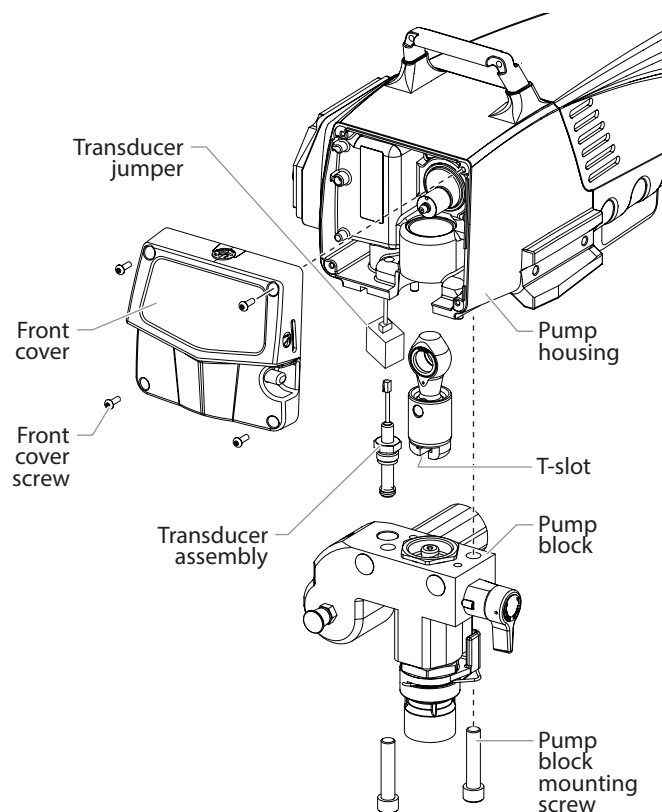
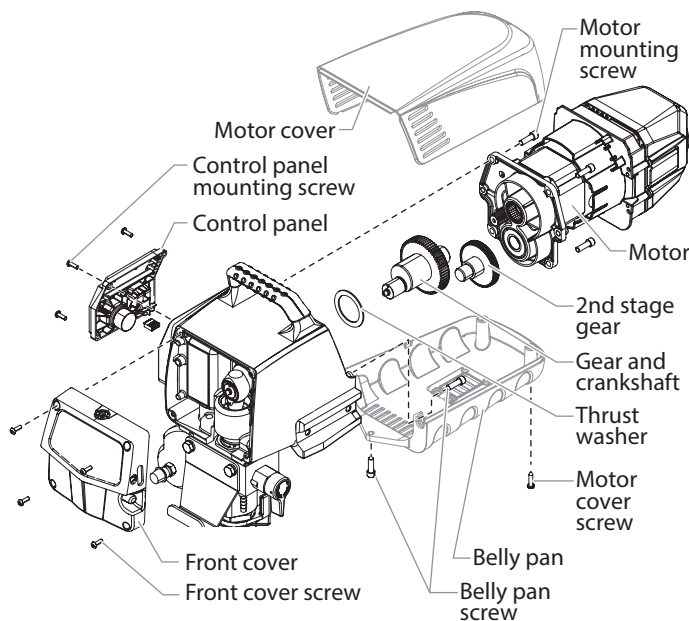


Refill the gear box in the pump housing with five ounces of Lubriplate (P/N 314-171).



Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

4. Tilt the pump back for easy access to the fluid section.
5. Using a 3/8" hex wrench, loosen and remove the two pump block mounting screws.
6. Pull the pump block down approximately 1/2" from the pump housing to clear the transducer.
7. Slide the pump block and piston rod forward until the piston rod is out of the T-slot on the slider assembly.
8. Carefully pull the transducer wire out of the pump housing until the connection to the transducer jumper is exposed. Unplug the wire from the transducer jumper (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
9. Using a wrench, remove the transducer assembly from the pump block.
10. Thread the new transducer assembly into the pump block. Tighten securely with a wrench.
11. Plug the new transducer wire into the transducer jumper (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
12. Reassemble the pump by reversing steps 1–7.



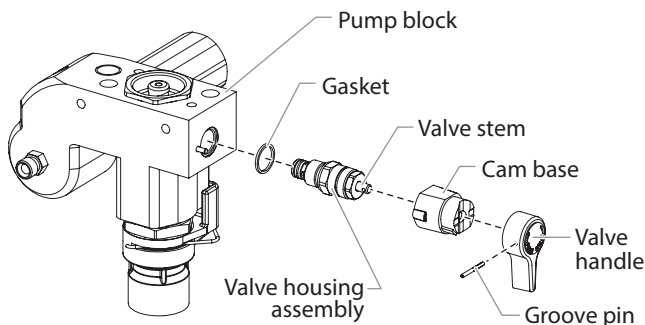
2.4 REPLACING THE TRANSDUCER

1. Loosen and remove the four front cover screws. Remove the front cover.
2. Stop the sprayer at the bottom of its stroke so that the piston is in its lowest position.
3. Perform the Pressure Relief Procedure and unplug the sprayer.

2.5 REPLACING THE PRIME/SPRAY VALVE

Perform the following procedure using PRIME/SPRAY valve replacement kit P/N 700-258

1. Push the groove pin out of the valve handle.
2. Remove the valve handle and the cam base.
3. Using a wrench, loosen and remove the valve housing assembly.
4. Make sure the gasket is in place and thread the new valve housing assembly into the pump block. Tighten securely with wrench.
5. Place the cam base over the valve housing assembly. Lubricate the cam base with grease and line up the cam with the pump block.
6. Line up the hole on the valve stem with the hole in the valve handle.
7. Insert the groove pin into the valve handle and through the valve stem to secure the valve handle in position.



2.6 SERVICING THE FLUID SECTION

Use the following procedures to service the valves and repack the fluid section. Perform the following steps before performing any maintenance on the fluid section.

1. Loosen and remove the four front cover screws. Remove the front cover.
2. Stop the sprayer at the bottom of its stroke so that the piston is in its lowest position.
3. Perform the Pressure Relief Procedure and unplug the sprayer.



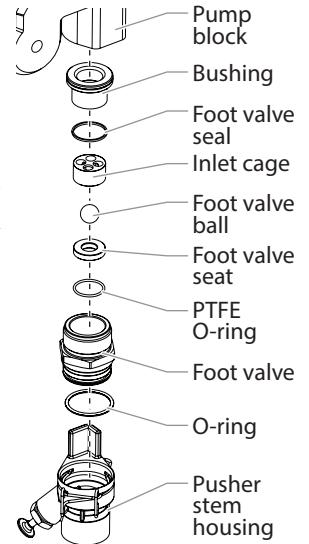
Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

4. Unscrew the return hose assembly from the pump block. Remove the retaining clip from the bottom of the foot valve housing. Remove the siphon assembly.
5. Tilt the sprayer back for easy access to the fluid section.

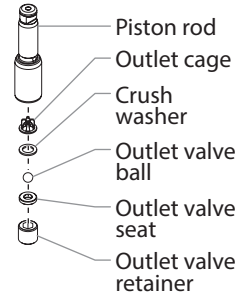
SERVICING THE VALVES

The design of the fluid section allows access to the foot valve and seat as well as the outlet valve and seat without completely disassembling the fluid section. It is possible that the valves may not seat properly because of debris stuck in the foot valve seat or outlet valve seat. Use the following instructions to clean the valves and reverse or replace the seats.

1. Remove the pusher stem clip and slide the pusher stem housing from the foot valve housing.
2. Using a wrench, loosen and remove the foot valve housing from the pump block.
3. Clean out any debris in the foot valve housing and examine the valve housing and seat. If the seat is damaged, reverse or replace the seat.
4. Using a 5/16" hex wrench, loosen and remove the outlet valve retainer from the piston rod.



Always service the outlet valve with the piston rod attached to the pump. This will prevent the piston rod from rotating during disassembly of the outlet valve.



5. Clean out any debris and examine the outlet valve housing and seat. If the seat is damaged, reverse or replace the seat.
6. Remove, clean, and inspect the outlet cage, crush washer, and outlet valve ball. Replace if they are worn or damaged.



The outlet cage always must be used with the crush washer. They are included together in the repacking kit as assembly P/N 704-642.

7. Reassemble the valves by reversing the steps above.



During reassembly of the outlet valve, apply one drop of Loctite (included in the repacking kit) to the threads of the outlet valve retainer before threading it into the piston rod. Then, torque the retainer to 144 in./lbs. (12 ft./lbs.).

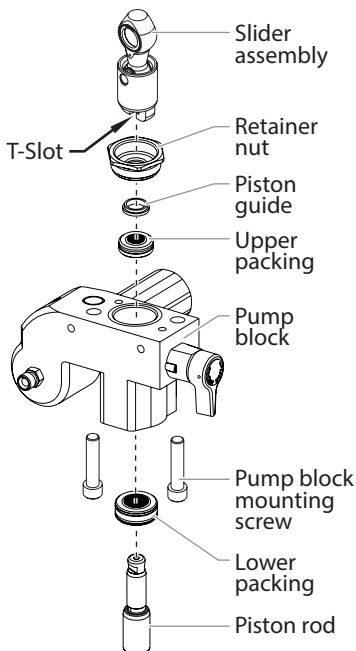
REPACKING THE FLUID SECTION

1. Remove the foot valve assembly using the steps in the "Servicing the Valves" procedure above.



The outlet valve does not need to be disassembled from the piston rod for this procedure.

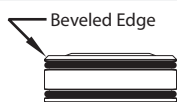
2. Using 3/8" a hex wrench, loosen and remove the two pump block mounting screws.
3. Pull the pump block down approximately 1/2" from the pump housing.
4. Slide the pump block and piston rod forward until the piston rod is out of the T-slot on the slider assembly.
5. Slide the piston rod out through the bottom of the pump block.
6. Loosen and remove the retainer nut and piston guide from the pump block.
7. Remove the upper and lower packings from the pump block.
8. Clean the pump block and install the new upper and lower packings. Refer to the illustration below for proper packing orientation.



Install upper packing with raised lip and O-ring facing down.



Install lower packing with the beveled edge facing up.



9. Inspect the piston rod for wear and replace if necessary.
10. Reassemble the outlet valve assembly into the piston rod. Tighten the outlet valve retainer with a wrench until secure.



Use the T-slot on the slider assembly to hold the piston rod in position while securing the outlet valve retainer.



Attention

Never use a wrench on the piston itself. This could cause damage to the piston and cause leakage.

11. Insert the piston guide into the retainer nut. Thread the retainer nut into the pump block until it is hand tight.
12. Slide the piston guide tool (included in the repacking kit) over the top of the piston rod and insert the piston rod through the bottom of the pump block. Using a rubber mallet, tap the bottom of the piston rod lightly until the piston rod is in position in the pump block.



Coat the piston guide tool and the piston rod with grease before inserting them into the pump block.

13. Using a wrench, tighten the retainer nut securely.
14. Slide the top of the piston rod into the T-slot on the slider assembly.
15. Position the pump block underneath the pump housing and push up until it rests against the pump housing.
16. Thread the pump block mounting screws through the pump block and into the pump housing. Tighten securely.
17. Reassemble the foot valve assembly into the pump block.
18. For High Rider cart units, thread the siphon tube into the foot valve and tighten securely. Make sure to wrap the threads on the siphon tube with PTFE tape before assembly. Replace the return hose into the hose clip on the siphon tube.
19. For Skid and Low Rider units, insert the elbow on the siphon assembly into the bottom of the foot valve housing. Push the retaining clip up into the groove inside the foot valve housing to secure the siphon assembly in position. Thread the return hose into the pump block and tighten securely.
20. Place the front cover on the pump housing and secure in position using the four front cover screws.
21. Turn on the sprayer by following the procedure in the "Operation" section of this manual and check for leaks.



Repacking kit P/N 704-586 is available. For best results use all parts supplied in this kit.

2.6 REPLACING THE FILTERS

PUMP FILTER

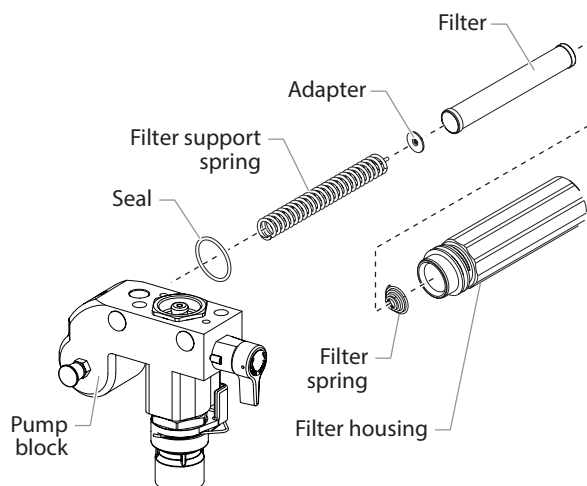
1. Loosen and remove the filter housing by hand.
2. Slip the filter off of the filter support spring.
3. Inspect the filter. Based on inspection, clean or replace the filter.
4. Inspect the seal. Based on inspection, clean or replace the seal.
5. Slide the new or cleaned filter over the filter support spring with the adapter in place over the pin on the spring. Push the filter into the center of the pump block.
6. Slide the filter housing over the filter and thread it into the pump block until secure.



For more detail, part number information, and complete assembly drawings, please see the RX-Pro Airless Gun Owner's Manual.

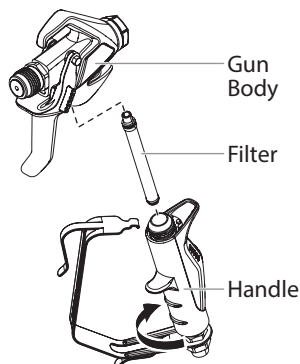


The filter housing should be hand-tightened, but make sure the filter housing is seated fully into the pump block.



GUN FILTER

1. Unclip the top of the trigger guard from the gun body.
2. Using the bottom of the trigger guard as a wrench, loosen and remove the handle assembly from the gun head.
3. Pull the old filter out of the gun body. Clean or replace.
4. Slide the new filter, tapered end first, into the gun head.
5. Thread the handle assembly into the gun head. Tighten with the trigger wrench.
6. Snap the trigger guard back onto the gun body.



3 TROUBLESHOOTING

Problem

Cause

Solution

A. The unit will not run.	1. The unit is not plugged in. 2. Tripped breaker. 3. The pressure is set too low (pressure control knob set at minimum setting does not supply power to unit). 4. Faulty or loose wiring. 5. Excessive motor temperature. 6. ON/OFF switch is defective.	1. Plug the unit in. 2. Reset the breaker. 3. Turn the pressure control knob clockwise to supply power to the unit and increase the pressure setting. 4. Inspect or take to a Titan authorized service center. 5. Allow motor to cool. 6. Replace the ON/OFF switch.
B. The unit will not prime.	1. Inlet valve is stuck. 2. The PRIME/SPRAY valve is in the SPRAY position. 3. Air leak in the siphon tube/suction set. 4. The pump filter and/or inlet screen is clogged. 5. The siphon tube/suction set is clogged.	1. Insert pusher stem. 2. Rotate the PRIME/SPRAY valve clockwise to the PRIME position. 3. Check the siphon tube/suction set connection and tighten or re-tape the connection with PTFE tape. 4. Remove the pump filter element and clean. Remove the inlet screen and clean. 5. Remove the siphon tube/suction set and clean.
C. The unit will not build or maintain pressure.	1. The spray tip is worn. 2. The spray tip is too large. 3. The pressure control knob is not set properly. 4. The pump filter, gun filter, or inlet screen is clogged. 5. Material flows from the return hose when the PRIME/SPRAY valve is in the SPRAY position. 6. Air leak in the siphon tube/suction set. 7. There is external fluid leak. 8. There is an internal fluid section leak (packings are worn and/or dirty, valve balls are worn). 9. Worn valve seats 10. Motor powers but fails to rotate	1. Replace the spray tip following the instructions that came with the spray gun. 2. Replace the spray tip with a tip that has a smaller orifice following the instructions that came with the spray gun. 3. Turn the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting. 4. Remove the pump filter element and clean. Remove the gun filter and clean. Remove the inlet screen and clean. 5. Clean or replace the PRIME/SPRAY valve. 6. Check the siphon tube/suction set connection and tighten or re-tape the connection with PTFE tape. 7. Check for external leaks at all connections. Tighten connections, if necessary. 8. Clean the valves and service the fluid section following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual. 9. Reverse or replace the valve seats following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual. 10. Take unit to a Titan authorized service center.
D. Fluid leakage at the upper end of the fluid section.	1. The upper packing is worn. 2. The piston rod is worn.	1. Repack the pump following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual. 2. Replace the piston rod following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual.
E. Excessive surge at the spray gun.	1. Wrong type of airless spray hose. 2. The spray tip worn or too large. 3. Excessive pressure.	1. Replace hose with a minimum of 50' of 1/4" grounded textile braid airless paint spray hose. 2. Replace the spray tip following the instructions that came with the spray gun. 3. Rotate the pressure control knob counterclockwise to decrease spray pressure.
F. Poor spray pattern.	1. The spray tip is too large for the material being used. 2. Incorrect pressure setting. 3. Insufficient fluid delivery. 4. The material being sprayed is too viscous.	1. Replace the spray tip with a new or smaller spray tip following the instructions that came with the spray gun. 2. Rotate the pressure control knob to adjust the pressure for a proper spray pattern. 3. Clean all screens and filters. 4. Add solvent to the material according to the manufacturer's recommendations.
G. The unit lacks power.	1. The pressure adjustment is too low. 2. Improper voltage supply.	1. Rotate the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting. 2. Reconnect the input voltage for 120V AC.

3.1 DIGI-TRAC™ CONTROL SYSTEM ERROR MESSAGES



The following error message screens appear whenever the Digi-Trac™ Control System detects a problem with the sprayer. Once a problem occurs and the error message appears, the sprayer will shut down.



Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

CHECK TRANSDUCER SCREEN

The Check Transducer screen appears when the transducer has become disconnected or is defective. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

CHECK TRANSDUCER

CHECK POTENTIOMETER SCREEN

The Check Potentiometer screen appears when the potentiometer has become disconnected or is defective. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

CHECK
POTENTIOMETER

LOW VOLTAGE SCREEN

The Low Voltage screen appears when the sprayer shuts down because of low input voltage. Check the power supply and correct the problem. Restart the sprayer by following the “Painting” procedure in the Operation section of this manual.

LOW VOLTAGE

HIGH MOTOR TEMPERATURE SCREEN

The High Motor Temperature screen appears when the temperature of the motor has risen too high. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

HIGH MOTOR
TEMPERATURE

HIGH MECHANICAL LOAD

The High Mechanical Load screen appears when the sprayer shuts down because of high current or when the sprayer goes into current fold back mode. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

HIGH MECHANICAL
LOAD

HIGH CONTROL TEMPERATURE

Indicates the Digi-Trac is shut down due to excessive heat. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

HIGH CONTROL
TEMPERATURE

CHECK MOTOR

Indicates the motor or motor hall affect sensors are defective. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

CHECK MOTOR

BAD HALL CYCLE POWER

Indicates the motor is shut down due to connection problems between the motor and controller. Take the sprayer to a Titan authorized service center for repair.

BAD HALL CYCLE
POWER

Caractéristiques	Support			Chariot			Bas Chariot		
Nom	640	640I	640IA	640	640I	640IA	640	640I	640IA
N° de modèle	805-002	2419187	2418753	805-004	2419194	2419011	805-005	2419039	2419038
Caractéristiques techniques									
Débit (GPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)
Embout, dimension max.	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"
Pression max.	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa
Poids	17,23 kg	17,37 kg	17,46 kg	29,48 kg	29,62 kg	29,71 kg	25,85 kg	25,99 kg	26,08 kg
Tuyau de pulvérisation dimension max.	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m
Source de puissance	1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A			1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A			1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A		
Génératrice	5000 W (désactiver la mort en fonction)			5000 W (désactiver la mort en fonction)			5000 W (désactiver la mort en fonction)		
Caractéristiques									
Digi-Trac™	X	X		X	X		X	X	
IntelliSync®		X	X		X	X		X	X
ActivGuard™ GPS			X			X			X
Accessoires inclus									
Pistolet	RX-Pro			RX-Pro			RX-Pro		
Tuyau	15 m N° de pièce 316-505			15 m N° de pièce 316-505			15 m N° de pièce 316-505		
Filtre	60 mailles, N° de pièce 0089958			60 mailles, N° de pièce 0089958			60 mailles, N° de pièce 0089958		
Modes d'emploi									
Mode d'emploi, (N° de form 805-911)	Anglais / français / espagnol Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com			Anglais / français / espagnol Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com			Anglais / français / espagnol Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com		
Manuel d'entretien (N° de form 2421885)	Anglais / français / espagnol disponible en ligne, www.titantool.com			Anglais / français / espagnol disponible en ligne, www.titantool.com			Anglais / français / espagnol disponible en ligne, www.titantool.com		
Mode d'emploi, RX-Pro (N° de form 0538801)	Toutes les langues Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com			Toutes les langues Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com			Toutes les langues Inclus avec l'appareil et disponible en ligne, www.titantool.com		
Conformité									
	Se conforme à UL STD 1450. Certifié au NON 68 de CSA C 22,2 N° 68			Se conforme à UL STD 1450. Certifié au NON 68 de CSA C 22,2 N° 68			Se conforme à UL STD 1450. Certifié au NON 68 de CSA C 22,2 N° 68		
Approbations des radiofréquences	Fréquence de l'émetteur (tous les modèles) : 2,4 GHz Puissance de l'émetteur (tous les modèles) : + 8 dBm REMARQUE : Avis FCC/IC (tous les modèles) Contient l'ID FCC : RYYEYSKBN Contient IC : 4398B-EYSKBN L'appareil inclus est conforme à la partie 15 des règles de la FCC et aux normes CNR exemptées de licence d'Industrie Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : 1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles et 2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable. Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler le droit de l'utilisateur d'utiliser l'équipement. Cet équipement n'est pas protégé contre les interférences nuisibles et ne peut pas causer d'interférence aux systèmes dûment autorisés. Cet équipement est muni de la carte BGM13P22A avec le code d'homologation ANATEL 01330-19-03402.								

1	PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PROJECTION AIRLESS	16
1.1	Explication des symboles utilisés	16
1.2	Directives de mise à la terre	16
1.3	Dangers pour la sécurité	17

2	ENTRETIEN	18
2.1	Procédure de décompression	18
2.2	Généralités concernant la maintenance	19
2.3	Remplacement du moteur	19
2.4	Remplacement des engrenages	19
2.5	Remplacement du transducteur	20
2.6	Remplacement de la soupape PRIME/SPRAY	21
2.7	Maintenance de la section des liquides	21
2.8	Remplacement des filtres	23

3	DÉPANNAGE	24
3.1	Messages d'erreur du système de commande Digi-Trac	25

LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE	38
Vue d'ensemble	38
Boîtier IntelliSync® complet (640I)	40
Boîtier IntelliSync® complet (640IA)	41
Ensemble d'aspiration (support et basse chariot)	42
Ensemble de support	43
Boîte d'engrenages	44
Section des liquides	46
Ensemble de basse chariot	48
Ensemble de chariot	49
Schéma de raccordement électrique (640)	40
Étiquettes	40
Schéma de raccordement électrique (640I)	40
Schéma de raccordement électrique (640IA)	40

ACCESSOIRES	53
--------------------	-----------

GARANTIE	55
-----------------	-----------

1 PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

1.1 EXPLICATION DES SYMBOLES UTILISÉS

Veuillez lire et être sûr de comprendre toutes les informations contenues dans ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Lorsque vous pénétrez dans une zone qui contient les symboles suivants, soyez particulièrement vigilant et vérifiez que les systèmes de sécurité sont bien installés.



→ Ce symbole indique un risque potentiel pouvant entraîner des blessures graves ou même mortelles. Vous trouverez ci-après d'importantes consignes de sécurité.



Attention

→ Ce symbole indique un risque potentiel pour vous ou pour l'appareil. D'importantes informations sur la manière d'éviter tout dommage de l'équipement ou d'éviter des blessures légères sont indiquées ci-après.



→ Danger de blessure par injection de produit



→ Danger d'incendie



→ Risque d'explosion



→ Vapeurs toxiques et/ou inflammables. Danger d'intoxication et de brûlure



→ Risque de choc électrique



→ Les notes contiennent des informations qui doivent être consciencieusement respectées.

1.2 DIRECTIVES DE MISE À LA TERRE

Cet appareil doit être mis à la terre. En cas de court-circuit, cette précaution réduit les risques de choc en procurant un parcours au courant électrique. Le cordon de l'appareil est doté d'un fil de terre relié à la troisième broche de sa fiche. Cette dernière doit être branchée dans une prise correctement câblée et mise à la terre conformément aux codes et règlements locaux.



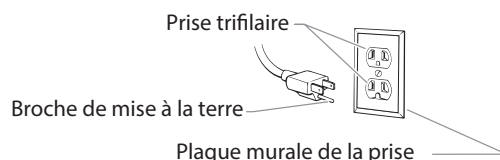
MISE EN GARDE - Le fait de ne pas brancher correctement la fiche trifilaire de l'appareil peut entraîner des risques de choc électrique.

Si on doit réparer ou remplacer le cordon ou la fiche, ne pas raccorder le fil de terre à la borne des broches plates (lames) de cette dernière. Ce fil, normalement vert (avec ou sans rayures jaunes), doit être relié à la broche de terre.

Consulter un technicien ou un électricien qualifié à défaut de comprendre l'ensemble des présentes directives ou en cas d'incertitude quant à la mise à terre de l'appareil. Ne pas modifier la

fiche de l'appareil; si elle ne s'adapte pas dans la prise voulue, la faire remplacer par un électricien qualifié.

Conçu pour les circuits de 120 V, cet appareil est doté d'une fiche ressemblant à celle illustrée ci-dessous. S'assurer que le produit est connecté à une prise électrique ayant la même configuration que la fiche mâle. Ne pas utiliser d'adaptateur avec ce produit.



1.3 DANGERS POUR LA SÉCURITÉ



RISQUE : BLESSURE PAR PROJECTION

Un courant de liquide à haute pression produit par cet équipement peut percer la peau et les tissus sous-cutanés, et entraîner des blessures graves ou une amputation.

Ne traitez pas une blessure par injection comme simple coupure. En cas de blessure de la peau par l'injection de peintures ou de solvants, consultez sans retard un médecin. Renseignez le médecin sur la nature de la peinture ou du solvant utilisés.

PRÉVENTION :

- Ne dirigez pas le pistolet sur et ne pulvérisez pas les personnes ou les animaux.
- N'approchez pas les mains ni d'autres parties du corps de la sortie du produit. Par exemple, ne tentez pas d'arrêter une fuite avec une partie du corps.
- NE JAMAIS mettre la main, même gantée, devant le pistolet (les gants n'offrent aucune protection contre les blessures par injection).
- TOUJOURS s'assurer que le protège-embout est en place avant de pulvériser. Il est cependant à noter que, s'il assure une certaine protection, ce dispositif joue surtout un rôle préventif.
- Utilisez exclusivement un embout de buse spécifié par le fabricant.
- Prenez garde quand vous nettoyez ou que vous changez les embouts de buse. Si l'embout se bouche pendant que vous pulvérisez, verrouillez TOUJOURS la détente du pistolet, arrêtez la pompe et libérez toute la pression avant de réparer ou de nettoyer l'embout ou le protecteur ou avant de changer d'embout. La pression n'est pas libérée par l'arrêt du moteur. La poignée du robinet-valve PRIME/SPRAY doit être placée sur PRIME pour libérer la pression. Consultez la PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION décrite dans le manuel de la pompe.
- Ne laissez pas l'appareil sous tension ou sous pression quand vous vous en éloignez. Quand vous n'utilisez pas l'appareil, éteignez-le et libérez la pression conformément aux instructions du fabricant.
- La pulvérisation à haute pression peut injecter des toxines dans le corps et causer de graves blessures corporelles. Si une telle injection se produisait, consultez immédiatement un médecin.
- Vérifiez les tuyaux et les pièces pour détecter des signes d'endommagement : une fuite peut injecter le produit dans la peau. Inspectez le tuyau avant chaque emploi. Changez tous les tuyaux ou pièces endommagés. Pour des raisons de fonctionnement,

de sécurité et de durée de vie, utiliser exclusivement des tuyaux flexibles à haute pression d'origine de TITAN.

- Ce système peut produire une pression de 3 300 PSI / 22,8 MPa. N'utilisez que les pièces de rechange ou les accessoires spécifiés par le fabricant et ayant une pression nominale minimum de 3 300 PSI. Ceci est valable pour les embouts de pulvérisation, les protecteurs de buse, les pistolets, les rallonges, les raccords et le tuyau.
- Verrouillez toujours la détente quand vous ne pulvérisez pas. Vérifiez que le verrou de la détente fonctionne correctement.
- Vérifiez que toutes les connexions sont bien serrées avant d'utiliser l'appareil.
- Sachez comment arrêter l'appareil et le dépressuriser rapidement. Soyez bien familiarisé avec les commandes. La pression n'est pas libérée lorsque le moteur est arrêté. La poignée du robinet-valve PRIME/SPRAY doit être placée sur PRIME pour libérer la pression. Consultez la PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION décrite dans le manuel de la pompe.
- Retirez toujours l'embout de pulvérisation avant de rincer ou de nettoyer le système.



REMARQUE À L'INTENTION DES MÉDECINS :

Les injections cutanées sont des lésions traumatiques; il importe donc de les traiter sans délai. On NE DOIT PAS retarder ce traitement sous prétexte de vérifier la toxicité du produit en cause, celle-ci n'étant conséquente que dans le cas d'injection directe de certains produits dans le système sanguin. Il pourrait s'avérer nécessaire de consulter un plasticien ou un spécialiste en chirurgie reconstructive de la main.



RISQUE : FLEXIBLE À HAUTE PRESSION

Le tuyau de peinture peut présenter des fuites dues à l'usure, aux pincements et aux mauvaises utilisations. Toute fuite peut entraîner une projection de matériau dans la peau. Vérifiez soigneusement le tuyau avant chaque utilisation.

PRÉVENTION :

- Il faut éviter de trop plier le flexible; le plus petit rayon ne doit pas être inférieur à 20 cm.
- Protéger le flexible contre le passage de véhicules et éviter le frottement sur des arêtes vives.
- Remplacer immédiatement tout tuyau à haute pression endommagé.
- Ne jamais essayer de réparer un flexible endommagé!
- La charge électrostatique du pistolet et du flexible est évacuée par ce dernier. Pour cette raison, la résistance électrique entre les raccords du flexible doit être égale ou inférieure à 1 mégaohm.
- Pour des raisons de fonctionnement, de sécurité et de durée utile utiliser exclusivement des flexibles à haute pression originaux de Titan.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que les tuyaux ne présentent ni coupures, ni fuites, ni signes d'abrasion ou de renflement du revêtement. Vérifiez l'état et le mouvement des raccords. Remplacez immédiatement les tuyaux s'ils sont en mauvais état.

Ne réparez jamais un tuyau de peinture. Remplacez-le par un tuyau à haute-pression relié à la masse.

- Assurez vous que le tuyau à air et les tuyaux de pulvérisation sont disposés de façon à éviter les risques de glissade, de trébuchement ou de chute.



RISQUE : EXPLOSION ET INCENDIE

Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans une zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser.

PRÉVENTION :

- Ne pulvérisez pas de matières inflammables ou combustibles près d'une flamme nue, de voyants lumineux ou de sources d'ignition telles que des objets chauds, cigarettes, moteurs, matériel et appareils électriques. Évitez de produire des étincelles en connectant et en déconnectant les cordons électriques.
- S'entourer de toutes les précautions possibles lorsqu'on utilise des produits ayant un point d'éclair inférieur à 38°C (100°F). Le point d'éclair est la température à laquelle le liquide peut créer suffisamment de vapeurs et s'enflammer.
- L'écoulement de peinture ou de solvant dans l'équipement peut produire de l'électricité statique. L'électricité statique crée un risque d'incendie ou d'explosion en présence de fumées de peinture ou de solvant. Toutes les pièces du système du pulvérisateur, y compris la pompe, l'ensemble du tuyau, le pistolet de pulvérisation et les objets dans et autour de la zone de pulvérisation doivent être correctement reliés à la terre pour protéger contre les décharges d'électricité statique et les étincelles. N'utilisez que des tuyaux conducteurs ou reliés à la terre pour pulvérisateurs de peinture sous vide à haute pression, spécifiés par le fabricant.
- Vérifiez que tous les conteneurs ou systèmes de stockage sont reliés à la terre pour éviter les décharges d'électricité statique.
- N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant du halon, par exemple, le chlore, les agents antimoississure à l'eau de Javel, le chlorure de méthylène et le trichloroéthane. Ils ne sont pas compatibles avec l'aluminium. Contactez le fournisseur de revêtements pour connaître la compatibilité du matériau avec l'aluminium.
- La zone de pulvérisation doit toujours être bien aérée. Une bonne quantité d'air frais doit constamment traverser la zone de pulvérisation pour éviter les accumulations de vapeurs inflammables. Le système de pompage doit être placé dans une zone bien aérée. Ne pulvérisez pas le système de pompage.
- Ne fumez pas dans la zone de pulvérisation.
- N'actionnez pas d'interrupteurs électriques, de moteurs ou autres dispositifs produisant des étincelles dans la zone de pulvérisation.
- Maintenez la propreté de la zone et veillez à ce qu'elle ne contienne pas de conteneurs de peinture ou de solvant, de chiffons et autres matières inflammables.
- Sachez ce que contiennent la peinture et les solvants pulvérisés. Lisez les fiches de sécurité du matériel (SDS) et les étiquettes apposées sur les conteneurs de peintures et de solvants. Respectez les consignes de sécurité du fabricant de peinture et de solvant.
- Placez la pompe à une distance minimum de 6,1 mètres (20 pieds) de l'objet à pulvériser, dans une zone bien aérée (ajoutez de la longueur de tuyau si besoin est). Les vapeurs inflammables sont

souvent plus lourdes que l'air. La zone près du sol doit être très bien aérée. La pompe contient des pièces qui produisent des arcs et émettent des étincelles pouvant enflammer les vapeurs.

- Le plastique peut causer des étincelles d'électricité statique. N'accrochez aucun plastique dans une zone de pulvérisation fermée. N'utilisez pas de toiles de protection en plastique quand vous pulvérisez une matière inflammable.
- Ayez un extincteur en bon état de fonctionnement à portée de main.



RISQUE : VAPEURS DANGEREUSES

Les peintures, solvants, et autres matériaux peuvent être nocifs en cas d'inhalation ou de contact avec la peau. Les vapeurs peuvent entraîner de sérieuses nausées, des syncopes ou des empoisonnements.

PRÉVENTION :

- Pendant le travail de protection porter un masque respiratoire. Lisez attentivement toutes les instructions fournies avec le masque pour vous assurer qu'il fournit bien la protection nécessaire.
- Tous les règlements locaux en matière de protection contre les vapeurs toxiques doivent être respectés.
- Portez des protections oculaires.
- Pour protéger la peau il est nécessaire de porter des vêtements de protection, des gants et d'utiliser éventuellement une crème de protection de la peau. Observer les prescriptions des fabricants au sujet des produits de peinture, de nettoyage et des solvants pendant la préparation, la mise en oeuvre et le nettoyage du matériel.



RISQUE : GÉNÉRALITÉS

peut entraîner des blessures sévères ou des dégâts matériels.

PRÉVENTION :

- Portez toujours les gants, la protection oculaire, les vêtements et un respirateur ou masque appropriés quand vous peignez.
- Ne travaillez pas et ne pulvérisez pas près d'enfants. Éloignez toujours les enfants de l'équipement.
- Ne travaillez pas avec les bras au-dessus de la tête ni sur un support instable. Appuyez-vous bien sur les deux pieds pour toujours conserver l'équilibre.
- Soyez attentif et regardez ce que vous faites.
- N'utilisez pas l'appareil quand vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.
- Ne faites pas de nœuds avec le tuyau et ne le tordez pas trop. Le tuyau à vide peut présenter des fuites suite à l'usure, les nœuds ou les mauvais traitements. Une fuite risque d'injecter du produit dans la peau.
- N'exposez pas le tuyau à des températures ou des pressions supérieures à celles spécifiées par le fabricant.
- N'utilisez pas le tuyau pour tirer ou soulever l'équipement.
- Utilisez la plus basse pression possible pour rincer l'équipement.
- Respectez tous les codes locaux, étatiques et nationaux qui régulent la ventilation, la prévention d'incendies et le fonctionnement.

- Les normes de sécurité du gouvernement des États-Unis ont été adoptées dans la loi Occupational safety and Health Act (OSHA). Ces normes, en particulier la partie 1910 des Normes générales et la partie 1926 des Normes de construction, doivent être consultées.
- Avant chaque emploi, vérifiez tous les tuyaux pour détecter d'éventuelles coupures, fuites, abrasion ou couvercle bombé. Vérifiez l'état ou le mouvement des accouplements. Changez immédiatement le tuyau si l'une de ces conditions est vérifiée. Ne réparez jamais un tuyau de peinture. Remplacez-le par un tuyau conducteur à haute pression.
- Ne pulvérisez pas à l'extérieur par temps venteux.
- Débranchez toujours le cordon électrique de la prise avant de travailler sur l'équipement.

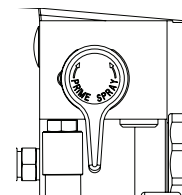
2 ENTRETIEN

2.1 PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION



On doit effectuer la procédure de décompression chaque fois qu'on arrête l'appareil pour en faire la maintenance, en changer les réglages de vaporisation, en remplacer/ nettoyer les embouts ou en effectuer la préparation en vue d'un nettoyage.

1. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
2. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.
3. Tourner le bouton de régulation de la pression vers la gauche, jusqu'à la position OFF, dans la zone noire.
4. Déverrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
5. Tenir fermement la partie métallique du pistolet contre le bord d'un contenant métallique afin d'éviter une accumulation d'électricité statique.
6. Appuyer sur la détente du pistolet afin de purger tout l'air restant dans le flexible.
7. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
8. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.



2.2 GÉNÉRALITÉS CONCERNANT LA MAINTENANCE

Pour réparer ou entretenir le vaporisateur, on pourrait avoir à recourir aux outils suivants :

Tournevis étoile	Clé hexagonale de 1,0 cm (3/8 po)
Pince à bec pointu	Clé hexagonale de 0,8 cm (5/16 po)
Clé à ouverture variable	Clé hexagonale de 0,6 cm (1/4 po)
Maillet en caoutchouc	Clé hexagonale de 0,5 cm (3/16 po)
Tournevis plat	Clé hexagonale de 0,4 cm (5/32 po)
	Clé hexagonale de 0,3 cm (5/64 po)

1. Avant de procéder à la maintenance de n'importe quel composant du vaporisateur, il faut lire attentivement les directives ainsi que tous les avertissements qu'elles contiennent.



Ne jamais tirer sur le cordon pour le débrancher, ce qui pourrait détacher le connecteur des fils.

2. Vérifier les résultats de la maintenance effectuée avant d'utiliser le vaporisateur en conditions normales afin de s'assurer que le problème ait bel et bien été corrigé. Si le vaporisateur ne fonctionne toujours pas comme il faut, repasser la procédure pour s'assurer qu'elle ait été bien suivie. Se reporter ensuite à la section Dépannage pour cerner la source potentielle du problème.
3. S'assurer que l'endroit choisi soit bien ventilé si des solvants sont utilisés pour le nettoyage. Toujours porter des lunettes de protection lorsqu'on procède à la maintenance. D'autres dispositifs protecteurs pourraient être requis selon le type de solvant utilisé; on doit toujours communiquer avec le fabricant de ce dernier pour obtenir ses recommandations à cet effet.
4. Pour toute autre question relative à ce vaporisateur à dépression, il suffit de communiquer avec Titan :

Service à la clientèle (É.-U.) **1-800-526-5362**

2.3 REMPLACEMENT DU MOTEUR

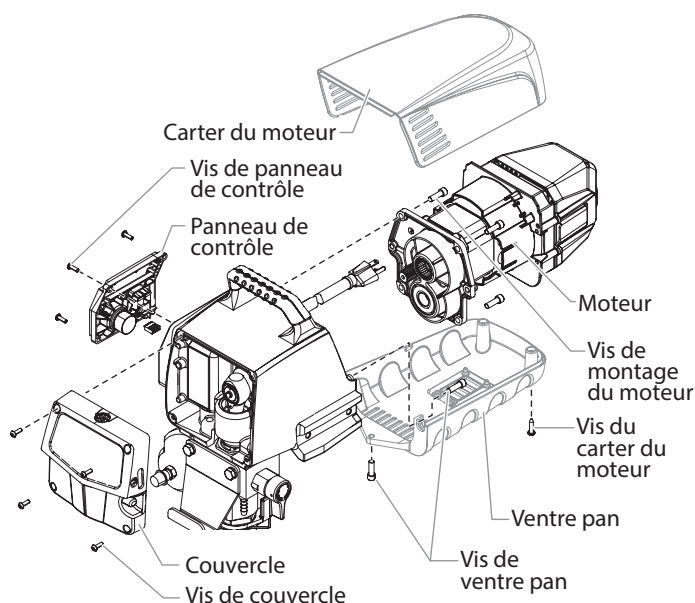
1. Suivre la Procédure de décompression et débrancher l'appareil.
2. Desserrer et retirer les deux vis du carter de moteur et retirer ce premier. Pour les modèles I/AI, débranchez les fils qui sont fixés à la carte de commande sous l'ensemble carter/boîtier du moteur.
3. Desserrer et retirer les trois vis du ventre pan. Retirer le ventre pan.
4. À l'arrière du moteur, débranchez le fil venant du potentiomètre et le fil venant du transducteur. Débranchez les deux fils venant du panneau de bord. (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
5. Retirez les quatre vis de montage panneau de contrôle. Tirez le panneau de contrôle d'accès au panneau de bord.
6. Sur le panneau de bord, débrancher les deux fils venant du moteur (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
7. Desserrer et retirer les quatre vis de montage du moteur.
8. Retirer le moteur du logement de la pompe.



Si le moteur refuse de sortir du logement de la pompe :

- Retirer le couvercle avant.
- Au moyen d'un maillet en caoutchouc, donner de petits coups à l'avant du vilebrequin (qui ressort de la bielle).

9. Une fois le moteur retiré, inspecter les engrenages dans le logement de la pompe pour y détecter d'éventuels dommages ou une usure excessive. Les remplacer, le cas échéant.
10. Installer le nouveau moteur dans le logement de la pompe.
11. Fixer le moteur au moyen des quatre vis de montage.
12. Reconnecter les fils (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
13. Positionnez le panneau de contrôle sur le logement de pompe et sécuriser en position à l'aide des quatre vis de montage panneau de contrôle.
14. Remplacer le ventre pan. Glisser le ventre pan en le fixant au moyen des trois vis prévues.
15. Pour les modèles I/AI, débranchez les fils à la carte de commande sous l'ensemble carter/boîtier du moteur. Glisser le carter sur le moteur en le fixant au moyen des deux vis prévues.



2.4 REMPLACEMENT DES ENGRENAGES

1. Suivre la Procédure de décompression et débrancher l'appareil.
2. Desserrer et retirer les deux vis du carter de moteur et retirer ce premier.
3. Desserrer et retirer les trois vis du ventre pan. Retirer le ventre pan.
4. À l'arrière du moteur, débranchez le fil venant du potentiomètre et le fil venant du transducteur. Débranchez les deux fils venant du panneau de bord. (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
5. Retirez les quatre vis de montage panneau de contrôle. Tirez le panneau de contrôle d'accès au panneau de bord.
6. Sur le panneau de bord, débrancher les deux fils venant du moteur (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
7. Desserrer et retirer les quatre vis de montage du moteur.
8. Retirer le moteur du logement de la pompe.

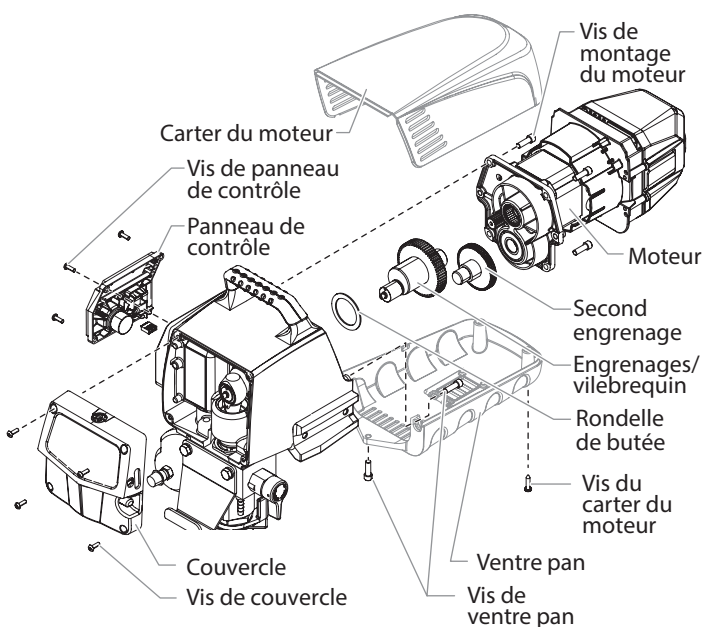


Si le moteur refuse de sortir du logement de la pompe :

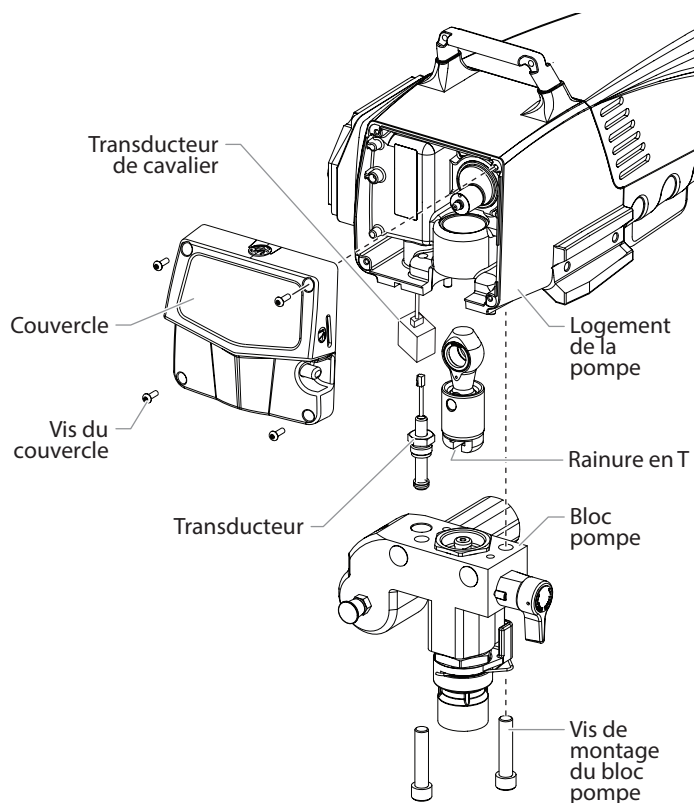
- Retirer le couvercle avant.
 - Au moyen d'un maillet en caoutchouc, donner de petits coups à l'avant du vilebrequin (qui ressort de la bielle).
9. Inspecter l'engrenage d'armature à l'extrémité du moteur pour y détecter d'éventuels dommages ou une usure excessive. Si cet engrenage est complètement usé, remplacer tout le moteur.
 10. Retirer et inspecter le second engrenage pour y détecter d'éventuels dommages ou une usure excessive. Le remplacer, le cas échéant.
 11. Retirer et inspecter l'assemblage engrenages/vilebrequin pour y détecter d'éventuels dommages ou une usure excessive. Le remplacer, le cas échéant.
 12. Remonter la pompe en reprenant les étapes ci-dessus à l'envers, en s'assurant que les rondelles de butée restent bien en place.



Verser environ 150 ml (5 oz) de Lubriplate (no 314-171) dans la boîte d'engrenages.



4. Incliner la pompe vers l'arrière pour accéder plus facilement à la section des liquides.
5. Au moyen d'une clé hexagonale de 1,0 cm, desserrer et retirer les deux vis de montage du bloc pompe.
6. Tirer sur le bloc pompe afin de le faire ressortir d'environ 1,5 cm (1/2 po) de son logement, de manière à dégager le transducteur.
7. Glisser le bloc pompe et la tige du piston vers l'avant jusqu'à ce que cette dernière sorte de la rainure en T de la bielle.
8. Tirer doucement le fil à capteur de la pompe de logement jusqu'à ce que la connexion avec le transducteur de cavalier est exposée. Débranchez le fil du capteur de cavaliers. (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
9. Retirez le transducteur de la bloc pompe avec une clé.
10. Installer le nouveau transducteur dans le logement de la pompe. Serrez avec une clé.
11. Branchez le nouveau transducteur fil dans le transducteur de cavaliers (se reporter au schéma de raccordement électrique de la section Listes de pièces du présent manuel).
12. Remonter la pompe en reprenant les étapes 1 à 7 à l'envers.



2.5 REMPLACEMENT DU TRANSDUCTEUR

1. Desserrer et retirer les quatre vis du couvercle avant et retirer ce dernier.
2. Arrêter le vaporisateur en le bas de course afin que le piston soit à sa position la plus basse.
3. Suivre la Procédure de décompression et débrancher l'appareil.

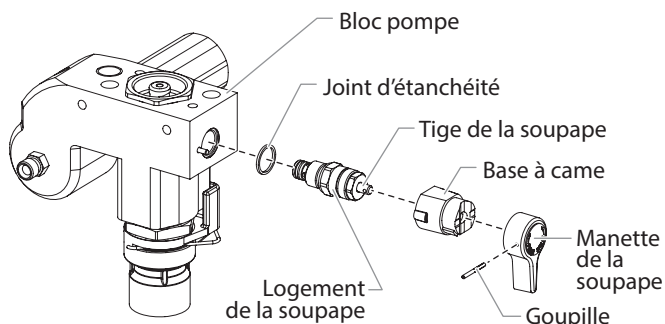


Avant de procéder, on doit suivre les directives de la section Procédure de décompression du présent manuel. On doit également respecter tous les autres avertissements si on veut éviter les blessures par injection, par contact avec une pièce mobile ou par choc électrique. Le vaporisateur doit toujours être débranché avant d'être entretenu ou réparé.

2.6 REMPLACEMENT DE LA SOUPAPE PRIME/ SPRAY

Pour effectuer cette procédure, on doit se procurer une trousse de remplacement de soupape PRIME/SPRAY (no 700-258).

1. Pousser la goupille hors de la manette de la soupape
2. Retirer la manette et la base à came.
3. Au moyen d'une clé, desserrer et retirer le logement de la soupape.
4. S'assurer que le joint d'étanchéité soit à sa place, et visser le nouveau logement dans le bloc pompe; serrer fermement à l'aide d'une clé.
5. Mettre la base à came par dessus le logement de la soupape; la lubrifier au moyen de graisse et aligner la came avec le bloc pompe.
6. Aligner le trou dans la tige de soupape avec celui de la manette.
7. Insérer la goupille à travers ces deux trous afin de fixer la manette en place.



2.7 MAINTENANCE DE LA SECTION DES LIQUIDES

On doit suivre les procédures suivantes pour effectuer la maintenance des soupapes et remplacer les tampons graisseurs de la section des liquides. Au préalable, il est cependant important de procéder aux étapes ci-dessous.

1. Desserrer et retirer les quatre vis du couvercle avant et retirer ce dernier.
2. Arrêter le vaporisateur en le bas de course afin que le piston soit à sa position la plus basse.
3. Suivre la Procédure de décompression et débrancher l'appareil.



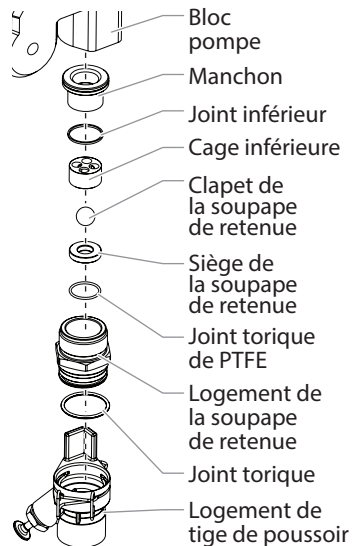
Avant de procéder, on doit suivre les directives de la section Procédure de décompression du présent manuel. On doit également respecter tous les autres avertissements si on veut éviter les blessures par injection, par contact avec une pièce mobile ou par choc électrique. Le vaporisateur doit toujours être débranché avant d'être entretenu ou réparé.

4. Dévisser le flexible de retour du bloc pompe. Retirer l'agrafe qui fixe le bloc d'aspiration à la soupape de retenue; disjoindre ces éléments.
5. Incliner la pompe vers l'arrière pour accéder plus facilement à la section des liquides.

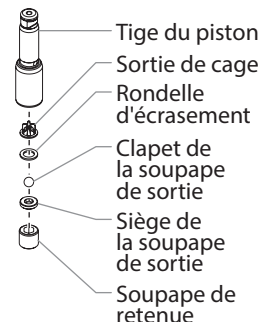
MAINTENANCE DES SOUPAPES

La conception de la section des liquides du vaporisateur fait en sorte qu'on peut accéder aux soupapes de retenue et de sortie, de même qu'à leur siège respectif, sans avoir à démonter toute la section. Il arrive que ces soupapes soient mal assises à cause de débris accumulés; en suivant les directives ci-dessous, on peut les nettoyer et inverser ou remplacer leur siège.

1. Retirez la agrafe de tige poussoir faites glisser la tige poussoir de la logement de la soupapede retenue
2. Au moyen d'une clé, desserrer et retirer le logement de la soupape de retenue du bloc pompe.
3. Enlever tous les débris dans le logement et examiner les composants; si le siège est endommagé, l'inverser ou le remplacer.
4. À l'aide d'une clé hexagonale de 0,8 cm (5/16 po), dévisser et retirer le logement de la soupape de retenue de la tige du piston.



La tige du piston doit toujours être raccordée à la pompe quand on effectue l'entretien de la soupape de sortie; ce faisant, on évitera que la tige pivote lorsqu'on démonte la soupape.



5. Enlever tous les débris dans le logement et examiner les composants; si le siège est endommagé, l'inverser ou le remplacer.
6. Retirer, nettoyer et inspecter la cage et le clapet supérieurs; les remplacer s'ils sont usés ou endommagés.



La sortie de cage doit toujours être utilisé avec la rondelle d'écrasement. Ils sont inclus dans l'assemblage P/N 704-642.

7. Remonter les soupapes en reprenant les étapes ci-dessus à l'envers.



Pendant le remontage de la soupape, appliquer une goutte de Loctite (inclus dans le kit de remballage) pour les fils de la sortie soupape de retenue avant de les assembler dans la tige de piston. Couple de la retenue à 144 in./lbs. (12 ft./lbs.).

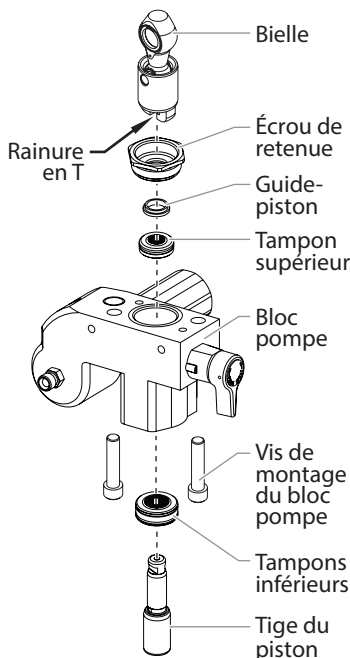
REEMPLACEMENT DES TAMPONS GRAISSEURS

1. Retirer les soupape de retenue en suivant les directives de la section Maintenance des soupapes ci-dessus.



La valve de sortie n'a pas besoin d'être démonté à partir de la tige de piston pour cette procédure.

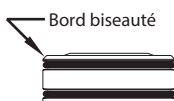
2. Au moyen d'une clé hexagonale de 1,0 cm, desserrer et retirer les deux vis de montage du bloc pompe.
3. Tirer sur le bloc pompe afin de le faire ressortir d'environ 1,5 cm de son logement.
4. Glisser le bloc pompe et la tige du piston vers l'avant jusqu'à ce que cette dernière sorte de la rainure en T de la bielle.
5. Glisser la tige du piston hors de la partie inférieure du bloc pompe.
6. Desserrer et retirer l'écrou de retenue et le guide-piston du bloc pompe.
7. Retirer les tampons supérieur et inférieurs du bloc pompe.
8. Nettoyer le bloc pompe et installer les nouveaux tampons supérieur et inférieurs (se reporter à l'illustration ci-dessous pour bien les orienter).



La partie surélevée et le joint torique du tampon supérieur doivent être vers le bas.



La bord biseauté doivent être vers le haut.



9. Inspecter la tige du piston pour y déceler toute trace d'usure et la remplacer au besoin.
10. Remonter la soupape de sortie dans la tige du piston; serrer fermement le logement au moyen d'une clé.



Se servir de la rainure en T de la bielle pour retenir la tige du piston quand on serre le logement de la soupape.



On ne doit jamais se servir d'une clé pour serrer le piston lui-même, ce qui pourrait l'endommager et entraîner des fuites.

11. Insérer le guide-piston dans l'écrou de retenue et visser fermement ce dernier à la main dans le bloc pompe.

12. Glisser l'outil guide-piston (inclus dans la trousse de remplacement des tampons) sur le dessus de la tige du piston, puis insérer cette dernière dans la partie inférieure du bloc pompe. À l'aide d'un maillet en caoutchouc, donner de petits coups au bas de la tige jusqu'à ce qu'elle reprenne sa place dans le bloc pompe.



Enduire de graisse l'outil guide-piston et la tige du piston avant de les insérer dans le bloc pompe.

13. Au moyen d'une clé, serrer fermement l'écrou de retenue.
14. Glisser le haut de la tige du piston dans la rainure en T de la bielle.
15. Positionner le bloc pompe sous son logement et l'y insérer jusqu'au fond.
16. Insérer les vis de montage du bloc pompe à travers ce dernier et son logement; serrer fermement.
17. Remonter la soupape de retenue dans le bloc pompe.
18. **Chariot** - Vissez le tube-siphon dans le clapet de pied et vissez jusqu'à ce qu'il soit solidement fixé. Assurez vous de recouvrir les filets de l'adaptateur du tube intérieur/tube-siphon à l'aide de ruban de PTFE avant le montage. Remettez le tuyau de retour dans la bride de serrage du tube-siphon.
19. **Support et bas chariot** - Insérer le coude du bloc d'aspiration dans la partie inférieure de la soupape de retenue. Positionner l'agrafe de retenue dans cette dernière de manière à fixer le bloc d'aspiration. Visser le flexible de retour dans le bloc pompe et serrer fermement.
20. Mettre le couvercle avant sur le logement de la pompe et le fixer au moyen des quatre vis prévues.
21. Mettre le vaporisateur en marche en suivant la procédure indiquée dans la section Fonctionnement du présent manuel pour s'assurer de l'absence de fuites.



On peut se procurer une trousse de remplacement des tampons graisseurs (no 704-586), laquelle contient les éléments qui garantiront les meilleurs résultats pour cette procédure.

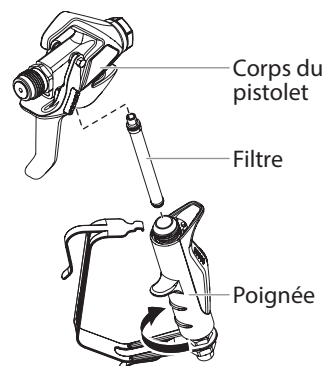
2.8 REMPLACEMENT DES FILTRES

FILTRE DE POMPE

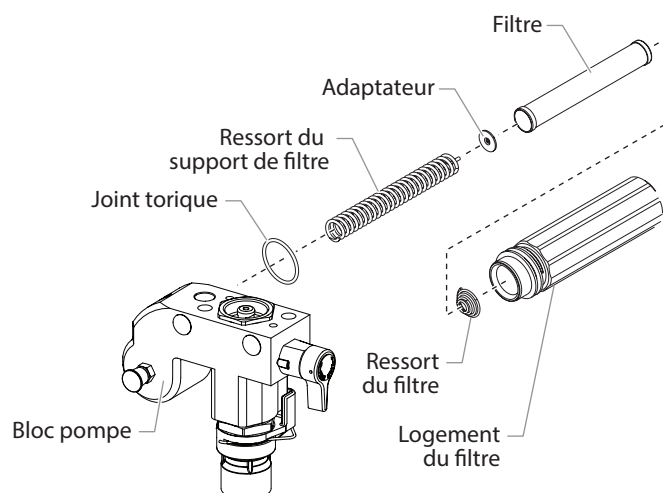
1. Dégager et retirer le logement du filtre.
2. Retirer le filter du ressort du support de filtre.
3. Inspecter le filtre; le nettoyer ou le remplacer au besoin.
4. Inspecter le joint; le nettoyer ou le remplacer au besoin.
5. Faites glisser le nouveau filtre ou nettoyer le filtre au cours du support avec le soutien de l'adaptateur en place.oussez le filtre dans le centre de la bloc pompe.
6. Glisser le logement sur le filtre et le visser solidement sur le bloc pompe.



Le filtre de logement devraient être serrés la main, mais assurez-vous que le logement du filtre est assise pleinement dans le bloc pompe.



Pour obtenir plus de détails, se renseigner sur les numéros de pièce ou voir des dessins d'assemblage à plus grande échelle, se reporter au manuel de l'utilisateur du pistolet à dépression professionnel RX-Pro.



FILTRE DE PISTOLET

1. Détachez le dessus du pontet de la corps du pistolet.
2. En se servant de la partie inférieure du pontet comme clé, desserrez et enlevez l'ensemble de la poignée de la tête du pistolet.
3. Extrayez le filtre usagé de la corps du pistolet. Nettoyez ou remplacez.
4. Faites glisser le nouveau filtre, la partie fileté en premier, dans la corps du pistolet.
5. Placez le joint de la poignée dans la corps du pistolet avec la partie plate du joint vers la tête du pistolet. Serrez à l'aide de la clé de la détente.
6. Enclenchez à nouveau le pontet sur la corps du pistolet.

3 DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
A. L'appareil ne fonctionne pas.	1. L'appareil n'est pas branché. 2. Disjoncteur déclenché. 3. Le réglage de pression est trop bas (le bouton de commande de la pression au réglage minimum n'envoie pas de puissance au vaporisateur). 4. Câblage défectueux ou débranché. 5. Température excessive du moteur. 6. Commutateur MARCHE/ARRÊT défectueux. 7. Transducteur défectueux.	1. Brancher l'appareil. 2. Réenclencher le disjoncteur. 3. Faire tourner le bouton de commande de la pression pour alimenter l'appareil et accroître la pression. 4. Vérifier ou le faire réparer dans un centre d'entretien agréé par Titan. 5. Laisser le moteur refroidir. 6. Remplacer le commutateur MARCHE/ARRÊT. 7. Remplacer le transducteur.
B. L'appareil ne s'amorce pas.	1. La soupape de PRIME/SPRAY est en position SPRAY. 2. Fuite d'air dans le flexible du siphon/d'aspiration. 3. Le filtre de la pompe et/ou le filtre d'entrée sont bouchés. 4. Le flexible de siphon/d'aspiration est bouché.	1. Faire tourner la soupape PRIME/SPRAY dans le sens des aiguilles d'une montre en position PRIME. 2. Vérifier le branchement du flexible du siphon/d'aspiration et serrer ou recoller le raccord avec du ruban en PTFE. 3. Démontez le filtre de la pompe et le nettoyer. Démontez le filtre d'entrée et le nettoyer. 4. Démontez le flexible du siphon/d'aspiration et le nettoyer.
C. La pression ne se fait pas dans l'appareil ou la pression n'est pas uniforme.	1. L'embout d'aspiration est usé. 2. L'embout d'aspiration est trop grand. 3. Le bouton de commande de la pression n'est pas correctement fixé. 4. Le filtre de la pompe, le filtre du pistolet ou le filtre d'entrée sont bouchés. 5. Du produit s'échappe du flexible de retour lorsque la soupape de PRIME/SPRAY est en position SPRAY. 6. Fuite d'air dans le flexible du siphon/le flexible d'aspiration. 7. Il y a une fuite de liquide externe. 8. Il y a une fuite interne dans la section des liquides (les tampons graisseurs sont usés et/ou sales, les clapets sont usés). 9. Sièges de soupape usés. 10. Le moteur démarre mais ne tourne pas.	1. Remplacer l'embout d'aspiration selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 2. Remplacer l'embout d'aspiration par un embout à moins large selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 3. Tourner le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression. 4. Démontez le filtre de la pompe et le nettoyer. Retirez le filtre du pistolet et le nettoyer. Démontez le filtre d'entrée et le nettoyer. 5. Nettoyer ou remplacer la soupape de PRIME/SPRAY. 6. Vérifier le branchement du flexible du siphon/d'aspiration et serrer ou recoller le raccord avec du ruban en PTFE. 7. Vérifier qu'il n'y a pas de fuites externes dans tous les raccords. Resserrer les raccords au besoin. 8. Nettoyer les soupapes et la section des liquides selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 9. Inverser ou remplacer les sièges de soupape selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 10. Faire réparer dans un centre d'entretien agréé par Titan.
D. Fuite de liquide dans la partie supérieure de la section des liquides.	1. Les tampons graisseurs supérieurs sont usés. 2. La tige du piston est usée.	1. Regarnir selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 2. Remplacer la tige du piston selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel.
E. Trop grand afflux au pistolet vaporisateur.	1. Mauvais type de flexible de vaporisation sans air. 2. L'embout d'aspiration est usé ou trop grand. 3. Pression excessive.	1. Remplacer le flexible par un flexible de vaporisation de peinture sans air en tresse de textile de 1/4" et de 15m de longueur. 2. Remplacer l'embout d'aspiration selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 3. Faire tourner le bouton de commande de la pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire la pression d'évaporation.
F. Forme de vaporisation incorrecte.	1. L'embout d'aspiration est trop grand pour le produit utilisé. 2. Mauvais réglage de pression. 3. Sortie de liquide insuffisante. 4. Le produit vaporisé est trop visqueux.	1. Remplacer l'embout d'aspiration par un embout neuf ou plus petit selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 2. Faire tourner le bouton de commande de la pression pour régler la pression sur une forme de vaporisation plus adaptée. 3. Nettoyer toutes les crépines et tous les filtres. 4. Ajouter du solvant au produit selon les recommandations du fabricant.
G. L'outil n'est pas alimenté électriquement.	1. Le réglage de la pression est trop faible. 2. Mauvaise tension d'alimentation.	1. Faire tourner le bouton de commande de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression. 2. Rebrancher sur 220-240 V AC.

3.1 MESSAGES D'ERREUR DU SYSTÈME DE COMMANDE DIGI-TRAC



Les écrans de messages d'erreur suivants apparaissent dès que le système de commande Digi-Trac détecte un problème au pulvérisateur. Lorsqu'un problème survient et que le message d'erreur s'affiche, le pulvérisateur cesse de fonctionner.



Avant de continuer, suivre les directives de la section « Procédure de décompression » du présent manuel. Respecter également toutes les autres consignes de sécurité, afin d'éviter les blessures par injection, par contact avec une pièce mobile ou par choc électrique. Débrancher toujours le pulvérisateur avant la maintenance!

ÉCRAN « VÉRIFIER LE TRANSDUCTEUR » (CHECK TRANSDUCER)

L'écran « Vérifier le transducteur » apparaît lorsque le transducteur est débranché ou défectueux. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

VERIF
TRANSDUCT

ÉCRAN « VÉRIFIER LE POTENTIOMÈTRE » (CHECK POTENTIOMETER)

L'écran « Vérifier le potentiomètre » apparaît lorsque le potentiomètre est débranché ou défectueux. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

VERIF
POTENTIOMETRE

ÉCRAN « BASSE TENSION » (LOW VOLTAGE)

L'écran « Basse tension » apparaît lorsque le pulvérisateur cesse de fonctionner à cause d'une tension d'entrée basse. Vérifier l'alimentation et corriger le problème. Remettre en marche le pulvérisateur et suivre la procédure « Peindre » de la section « Fonctionnement » du présent manuel.

BASSE
TENSION

ÉCRAN « TEMPÉRATURE DU MOTEUR ÉLEVÉE » (HIGH MOTOR TEMPERATURE)

L'écran « Température du moteur élevée » apparaît lorsque la température du moteur devient trop élevée. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

TEMPERATURE
MOTEUR ELEVÉE

ÉCRAN « CHARGE MÉCANIQUE ÉLEVÉE » (HIGH MECHANICAL LOAD)

L'écran « Charge mécanique élevée » apparaît lorsque le pulvérisateur cesse de fonctionner à cause d'un courant élevé ou lorsque le pulvérisateur revient au mode de repli d'intensité. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

SURCHARGE
VERIF MECANISME

ÉCRAN « TEMPÉRATURE DE LA COMMANDE ÉLEVÉE » (HIGH CONTROL TEMPERATURE)

Indique l'arrêt du Digi-Trac en raison de la chaleur excessive. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

TEMPERATURE
COMMANDE ELEVÉE

ÉCRAN « VÉRIFIER LE MOTEUR » (CHECK MOTOR)

Indique l'arrêt du moteur en raison de problèmes de connexion entre le moteur et le contrôleur. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

VERIF
MOTEUR

ÉCRAN « MAUVAISE IMPULSION MOTRICE HALL » (BAD HALL CYCLE POWER)

Indique que le moteur ou les capteurs à effet Hall du moteur sont défectueux. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé Titan.

MVS IMP MOT HALL

Características	Soporte			Carro			Bajo carro		
Nombre	640	640I	640IA	640	640I	640IA	640	640I	640IA
Núm. de modelo	805-002	2419187	2418753	805-004	2419194	2419011	805-005	2419039	2419038
Datos técnicos									
Capacidad (GPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)	0,70 (2,6 LPM)
Tamaño max. de soportes	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"	0,027"
Max presión de pulverización	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa	22,8 MPa
Peso	17,23 kg	17,37 kg	17,46 kg	29,48 kg	29,62 kg	29,71 kg	25,85 kg	25,99 kg	26,08 kg
Manguera, dimensión máxima	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m	91,4 m
Suministro eléctrico	1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A			1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A			1,55 Hp Brushless motor, 120 V, 60 Hz, 11,8 A		
Requisitos eléctricos de generado	5000 W (desactivar característica de hacia abajo)			5000 W (desactivar característica de hacia abajo)			5000 W (desactivar característica de hacia abajo)		
Características									
Digi-Trac™	X	X		X	X		X	X	
IntelliSync®		X	X		X	X		X	X
ActivGuard™ GPS			X			X			X
Accesorios incluidos									
Pistola	RX-Pro			RX-Pro			RX-Pro		
Manguera	15 m, Num. de pieza 316-505			15 m, Num. de pieza 316-505			15 m, Num. de pieza 316-505		
Filtro	60 malla, Num. de pieza 0089958			60 malla, Num. de pieza 0089958			60 malla, Num. de pieza 0089958		
Manuales de instrucciones									
Instrucciones de uso, (Núm de form 805-911)	Inglés / francés / español Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com			Inglés / francés / español Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com			Inglés / francés / español Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com		
Manual de mantenimiento, (Núm de form 2421885)	Inglés / francés / español disponible en línea en www.titantool.com			Inglés / francés / español disponible en línea en www.titantool.com			Inglés / francés / español disponible en línea en www.titantool.com		
Instrucciones de uso, RX-Pro (Núm de form 0538801)	Todos los idiomas Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com			Todos los idiomas Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com			Todos los idiomas Incluido con la unidad y disponible en línea en www.titantool.com		
Conforma									
	Se conforma con UL STD 1450. Certificadas para CAN/CSAC 22.2 NO 68.			Se conforma con UL STD 1450. Certificadas para CAN/CSAC 22.2 NO 68.			Se conforma con UL STD 1450. Certificadas para CAN/CSAC 22.2 NO 68.		
Aprobaciones de radiofrecuencia	Frecuencia del transmisor (todos los modelos): 2.4 GHz Potencia del transmisor (todos los modelos): +8 dBm NOTA: Aviso de FCC/IC (todos los modelos) Contiene Id. de FCC: RYYEYSKBN Contiene IC: 4398B-EYSKBN El dispositivo cerrado cumple con la Parte 15 de las reglas de FCC y las normas de RSS exentas de licencia de Industry Canada. La operación está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) este dispositivo no puede causar interferencia dañina y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso la interferencia que pueda causar una operación no deseada. Los cambios o modificaciones no expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo. Este equipo no tiene protección contra interferencias dañinas y no puede causar interferencia en los sistemas autorizados debidamente. Este equipo tiene el tablero BGM13P22A con código de homologación ANATEL 01330-19-03402.								

1	NORMAS DE SEGURIDAD PARA LA PULVERIZACIÓN AIRLESS	28
1.1	Explicación de los símbolos utilizados	28
1.2	Instrucciones para la conexión a tierra	28
1.3	Peligros para la seguridad	29

2	MANTENIMIENTO	30
2.1	Procedimiento para aliviar la presión	30
2.2	Notas generales de reparación y servicio	30
2.3	Reemplazo del motor	31
2.4	Reemplazo de los engranajes	31
2.5	Reemplazo del transductor	32
2.6	Reemplazo de la válvula de PRIME/SPRAY	33
2.7	Servicio a la sección de líquidos	33
2.8	Reemplazo de los filtros	35

3	PROCEDIMIENTO EN CASO DE AVERÍAS	36
3.1	Mensajes de error del sistema de control Digi-Trac™	37

ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO	38
Ensamblaje principal	38
Carcasa completa IntelliSync® (640I)	40
Carcasa completa IntelliSync® (640IA)	41
Ensamblaje del juego de succión (base y bajo carro)	42
Ensamblaje de soporte	43
Ensamblaje de la caja de engranajes	44
Ensamblaje de la sección de líquidos	46
Ensamblaje de bajo carro	48
Ensamblaje de carro	49
Esquema eléctrico (640)	50
Etiquetas	50
Esquema eléctrico (640I)	51
Esquema eléctrico (640IA)	51

ACCESORIOS	53
-------------------	-----------

GARANTÍA	55
-----------------	-----------

1 NORMAS DE SEGURIDAD PARA LA PULVERIZACIÓN AIRLESS

1.1 EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS UTILIZADOS

El presente manual contiene información que deberá leer y comprender bien antes de utilizar el equipo. Cuando llegue a una sección que tenga uno de los siguientes símbolos, preste especial atención y asegúrese de que se cumplen las medidas de seguridad.



→ Este símbolo indica un peligro potencial que puede provocar lesiones graves e incluso la muerte. A continuación se incluye información importante de seguridad.



→ Este símbolo indica un peligro potencial para usted o para el equipo. A continuación se incluye información importante para evitar daños al equipo o evitar situaciones que podrían provocar lesiones de segundo orden.



→ Peligro de lesiones por inyección



→ Peligro de incendio



→ Peligro de explosión



→ Mezclas de vapores tóxicos y/o inflamables. Peligro de intoxicación y quemadura



→ Peligro de descarga eléctrica



→ Las notas añaden información importante a la que debe prestarse especial atención.

1.2 INSTRUCCIONES PARA LA CONEXIÓN A TIERRA

Este producto debe conectarse a tierra. En caso de un cortocircuito eléctrico, la conexión a tierra reduce el riesgo de choque eléctrico al aportar un alambre de escape para la corriente eléctrica. Este producto está equipado con un cable que tiene alambre a tierra con un enchufe a tierra adecuado. Debe usarse el enchufe para conectar a un receptáculo que esté debidamente instalado y conectado a tierra en conformidad con los códigos y las ordenanzas locales.

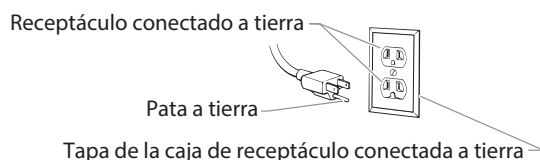


ADVERTENCIA - La instalación incorrecta del enchufe a tierra puede ocasionar un riesgo de choque eléctrico.

Si es necesario reparar o cambiar el cable o el enchufe, no conecte el cable verde a tierra a ninguno de las terminales de espiga plana. El cable con aislamiento de color verde por fuera con o sin rayas amarillas es el alambre a tierra y debe conectarse a la espiga a tierra.

Consulte a un electricista o técnico de servicio capacitado si las instrucciones para la conexión a tierra no se entienden claramente o si tiene dudas en cuanto a que el producto esté debidamente conectado a tierra. No modifique el enchufe que se incluye. Si el enchufe no encaja en el receptáculo, pida a un electricista capacitado que instale un receptáculo adecuado.

Este producto es para utilizarse en un circuito de 120 voltios nominales y tiene un enchufe a tierra que tiene un aspecto similar al ilustrado más abajo. Asegúrese que el producto esté conectado a un tomacorriente que tenga la misma configuración que el enchufe. No deben utilizarse adaptadores para este producto.



1.3 PELIGROS PARA LA SEGURIDAD



PELIGRO: LESIÓN CAUSADA POR INYECCIÓN

La corriente de líquido a alta presión que produce este equipo puede perforar la piel y tejidos interiores, pudiendo provocar graves lesiones e incluso hay posibilidad de amputación.

No trate una lesión por pulverización como una lesión de corte inocua. En caso de lesiones cutáneas por contacto con material de recubrimiento o disolvente, consultar inmediatamente a un médico para un tratamiento rápido y correcto. Informe al médico sobre el material de recubrimiento o disolvente utilizado.

PREVENCIÓN:

- No apunte con la pistola ni pulverice sobre ninguna persona ni animal.
- Mantenga las manos y el resto del cuerpo lejos de la descarga. Por ejemplo, no trate de detener fugas con ninguna parte de su cuerpo.
- NUNCA ponga la mano frente a la pistola. Los guantes no protegen contra una lesión por inyección.
- SIEMPRE mantenga la protección de la boquilla en su sitio al rociar. La protección de la boquilla sirve principalmente de dispositivo de advertencia.
- Utilice solamente la boquilla especificada por el fabricante.
- Tenga cuidado al limpiar y cambiar las boquillas. Si la boquilla se atasca durante la pulverización, ponga SIEMPRE el seguro del gatillo de la pistola, apague la bomba y libere toda la presión antes de reparar, limpiar el protector o la boquilla o cambiar la boquilla. La presión no se libera apagando el motor. Para liberar la presión hay que poner la manija de la válvula PRIME/SPRAY en PRIME. Consulte el Procedimiento de Alivio de Presión que se describe en el manual de la bomba.
- No deje el aparato con corriente ni con presión cuando nadie esté pendiente de ella. Cuando no utilice el aparato, apáguelo y libere la presión siguiendo las instrucciones del fabricante.
- La pulverización a alta presión puede inyectar toxinas en el cuerpo y producir daños graves en el mismo. En caso de que esto ocurra, visite a un médico inmediatamente.
- Compruebe las mangueras y las piezas en busca de daños; una fuga puede inyectar material en la piel. Inspeccione la manguera

antes de cada uso. Sustituya las mangueras o las piezas dañadas. Por razones de funcionamiento, seguridad y duración, emplear únicamente mangueras de alta presión originales de TITAN.

- Este sistema es capaz de producir 3300 PSI / 22,8 MPa. Utilice solamente piezas de repuesto o accesorios especificados por el fabricante y con una capacidad nominal de 3300 PSI como mínimo. Entre ellos se incluyen boquillas pulverizadoras, protectores para las boquillas, pistolas, alargadores, racores y mangueras.
- Ponga siempre el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. Verifique que el seguro del gatillo funciona correctamente.
- Antes de utilizar el aparato, verifique que todas las conexiones son seguras.
- Aprenda a detener el aparato y a liberar la presión rápidamente. Familiarícese a conciencia con los controles. La presión no se libera apagando el motor. Para liberar la presión hay que poner la manija de la válvula PRIME/SPRAY en PRIME. Consulte el Procedimiento de Alivio de Presión que se describe en el manual de la bomba.
- Quite siempre la boquilla pulverizadora antes de enjuagar o limpiar el sistema.



NOTA PARA EL MÉDICO: La inyección a través de la piel es una lesión traumática. Es importante tratar la lesión tan pronto sea posible. NO retrase el tratamiento para investigar la toxicidad. La toxicidad es un factor a considerar con ciertos revestimientos inyectados directamente en la corriente sanguínea. Puede ser aconsejable consultar con un cirujano plástico o un cirujano especialista en reconstrucción de las manos.



PELIGRO: MANGUERA DE ALTA PRESIÓN

En la manguera de pintura pueden aparecer fugas a causa del desgaste, de retorcimientos o de un mal uso. Una fuga puede proyectar material hacia la piel. Revise siempre la manguera antes de usarla.

PREVENCIÓN:

- Evitar doblar mucho o plegar la manguera de alta presión, radio de flexión mínimo, aprox. 20 cm.
- No pasar por encima de la manguera de alta presión, protegerla contra contactos con objetos agudos y cantos cortantes.
- Sustituir inmediatamente la manguera de alta presión dañada.
- ¡No reparar nunca una manguera de alta presión defectuosa!
- La carga electrostática de la pistola de pulverización y la manguera de alta presión se descarga a través de la manguera de alta presión. Por esa razón, la resistencia eléctrica entre los empalmes de la manguera de alta presión debe ser igual o menor a un Megaohm.
- Por razones de funcionamiento, seguridad y duración, emplear únicamente mangueras de alta presión originales de Titan.
- Cada vez que vaya a utilizar el equipo, compruebe antes todas las mangueras en busca de cortes, fugas, abrasión o bultos en la cubierta. Compruebe el movimiento de los acoplamientos y si están dañados. Sustituya inmediatamente una manguera si descubre alguna de estas anomalías. No repare nunca una manguera de pintar. Sustitúyala por una manguera a alta presión puesta a tierra.
- Asegúrese de que la manguera de aire y las mangueras de pulverización estén dispuestos de forma que minimicen el peligro de deslizamientos, tropiezos y caídas.



PELIGRO: EXPLOSIONES E INCENDIOS

Los vapores inflamables, como los vapores de las pinturas y los solventes, pueden encenderse o explotar en el área de trabajo.

PREVENCIÓN:

- No pulverice materiales inflamables ni combustibles cerca de llamas desnudas, pilotos o fuentes de ignición como objetos calientes, cigarrillos, motores, equipos eléctricos o electrodomésticos. Evite producir chispas al conectar y desconectar los cables de alimentación.
- Tenga muchísimo cuidado al usar materiales cuyo punto de ignición sea inferior a 38 °C (100 °F). El punto de inflamación es la temperatura a la que un fluido puede producir vapor suficiente como para incendiarse.
- La pintura o disolvente que pase por el equipo puede producir electricidad estática. La electricidad estática supone un riesgo de incendio o explosión en presencia de emanaciones de pintura o disolvente. Todas las piezas del sistema pulverizador, incluyendo la bomba, el conjunto de mangueras, la pistola pulverizadora y los objetos dentro y alrededor de la zona de pulverización se conectarán a tierra para protegerlos frente a descargas estáticas y chispas. Utilice solamente mangueras para pulverizadores de pintura airless (sin aire) de alta presión conductoras o con toma a tierra especificadas por el fabricante.
- Compruebe que todos los recipientes y sistemas de recogida están conectados a tierra para evitar descargas eléctricas.
- No utilice pintura o disolvente que contenga hidrocarburos halogenados, como cloro, fungicida blanqueador, cloruro de metileno y tricloroetano. No son compatibles con el aluminio. Póngase en contacto con el proveedor del material para conocer su compatibilidad con el aluminio.
- Mantenga la zona de pulverización bien ventilada. Asegúrese de que circula aire fresco por la zona para evitar que se acumulen vapores inflamables en el aire de la zona de pulverización. Ponga el conjunto de la bomba en una zona bien ventilada. No pulverice el conjunto de la bomba.
- No fume en la zona de pulverización.
- No encienda interruptores de luces, motores ni productos similares que puedan producir chispas en la zona de pulverización.
- Mantenga la zona limpia y despejada de botes de pintura y disolventes, trapos y otros materiales inflamables.
- Infórmese del contenido de la pintura y de los disolventes que pulverice. Lea las hojas de datos sobre seguridad de los materiales (SDS) y las etiquetas en los botes de pintura y disolvente. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante de la pintura y del disolvente.
- Coloque la bomba al menos a 6,1 metros (20 pies) del objeto que se va a pulverizar en una zona bien ventilada (añada más manguera si fuera necesario). Los vapores inflamables suelen ser más pesados que el aire. La zona del suelo debe estar muy bien ventilada. La bomba contiene piezas que forman arcos que producen chispas y pueden inflamar los vapores.
- El plástico puede producir chispas estáticas. Nunca utilice plástico para cercar la zona de pulverización. No utilice cortinas de plástico mientras pulveriza material inflamable.
- Deberá contar con equipos extintores de incendios que funcionen correctamente.



PELIGRO: VAPORES PELIGROSOS

Las pinturas, disolventes, y otros materiales pueden ser perjudiciales si se inhalan o entran en contacto con el cuerpo. Los vapores pueden provocar náuseas intensas, desmayos o envenenamiento.

PREVENCIÓN:

- Ponerse una careta respiratoria durante los trabajos de pulverización. Lea todas las instrucciones facilitadas con la mascarilla para asegurarse de que proporciona toda la protección necesaria.
- Se deben respetar todas las normas de seguridad con respecto a la protección contra vapores dañinos.
- Lleve gafas protectoras.
- Para proteger la piel se necesitan especialmente ropa protectora, guantes y, si es necesario, crema cutánea de protección. Prestar atención a las prescripciones de los fabricantes con respecto a materiales de recubrimiento, disolventes y agentes limpiadores durante la preparación, el tratamiento y la limpieza de los aparatos.



PELIGRO: GENERAL

Pueden producirse lesiones graves o daños materiales.

PREVENCIÓN:

- Cuando pinte, lleve siempre guantes, protección para los ojos, ropa y un respirador o máscara adecuados.
- Nunca utilice el aparato ni pulverice cerca de niños. Mantenga el equipo alejado de los niños en todo momento.
- No se estire demasiado ni se apoye sobre un soporte inestable. Mantenga los pies bien apoyados y el equilibrio en todo momento.
- No se distraiga y tenga cuidado con lo que hace.
- No utilice el aparato si está fatigado o se encuentra bajo la influencia del alcohol o de las drogas.
- No retuerza ni doble la manguera en exceso. En la manguera airless pueden aparecer fugas a causa del desgaste, de retorcimientos o de un mal uso. Una fuga puede inyectar material en la piel.
- No exponga la manguera a temperaturas o presiones que superen las especificadas por el fabricante.
- No utilice la manguera como elemento de fuerza para tirar del equipo o levantarlo.
- Utilice la presión más baja posible para enjuagar el equipo.
- Cumpla todos los reglamentos locales, estatales y nacionales pertinentes relativos a ventilación, prevención de incendios y funcionamiento.
- Las normas sobre seguridad del gobierno de los Estados Unidos se han adoptado al amparo de la Ley de salud y seguridad ocupacional (OSHA). Deben consultarse tres normas, particularmente la sección 1910 de las Normas generales y la sección 1926 de las Normas sobre construcción.
- Cada vez que vaya a utilizar el equipo, compruebe antes todas las mangueras en busca de cortes, fugas, abrasión o bultos en la cubierta. Compruebe el movimiento de los acoplamientos y si están dañados. Sustituya inmediatamente una manguera si descubre alguna de estas anomalías. No repare nunca una manguera de pintura. Sustitúyala por una manguera conductora a alta presión.
- No pulverice al aire libre si hace viento.
- Desenchufe siempre el cable antes de trabajar en el equipo.

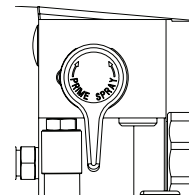
2 MANTENIMIENTO

2.1 PROCEDIMIENTO PARA ALIVIAR LA PRESIÓN



No deje de seguir el procedimiento para aliviar la presión cuando apague la unidad por cualquier motivo, incluso el servicio o ajuste de alguna pieza del sistema de rociado, cambio o limpieza de las puntas rociadoras o la preparación para la limpieza.

1. Bloquee la pistola mueva el seguro del gatillo de la pistola a la posición bloqueada.
2. Apague la unidad moviendo el interruptor de ON/OFF a la posición OFF.
3. Gire la perilla de control de presión en sentido antihorario a su posición OFF en la zona negra.
4. Desbloquee la pistola girando el seguro del gatillo de la pistola a la posición liberada.
5. Sostenga firmemente la parte metálica de la pistola contra el lado de un recipiente metálico para conectar a tierra la pistola y evitar la acumulación de electricidad estática.
6. Accione el gatillo para aliviar toda presión que haya quedado en la manguera.
7. Bloquee la pistola mueva el seguro del gatillo de la pistola a la posición bloqueada.
8. Mueva hacia abajo la válvula PRIME/SPRAY a la posición PRIME.



2.2 NOTAS GENERALES DE REPARACIÓN Y SERVICIO

Se necesitan las herramientas siguientes para reparar el rociador:

Destornillador Phillips	Llave hexagonal de 3/8 de pulgada
Alicates de punta	Llave hexagonal de 5/16 de pulgada
Llave ajustable	Llave hexagonal de 1/4 de pulgada
Mazo de goma	Llave hexagonal de 3/16 de pulgada
Destornillador de paleta	Llave hexagonal de 5/32 de pulgada
	Llave hexagonal de 5/64 de pulgada

1. Antes de reparar alguna parte del rociador, lea minuciosamente las instrucciones, incluidas todas las advertencias.



Atención

Nunca tire del cable para desconectarlo. Al hacerlo podría soltarse el conector del cable.

2. Pruebe su reparación antes de usar rociador normalmente para verificar que se haya resuelto el problema. Si el rociador no funciona bien, revise el procedimiento de reparación para determinar si todo se ha realizado en forma correcta. Consulte los cuadros de Solución de problemas para ayudar a identificar otros problemas posibles.
3. Compruebe que el área de servicio esté bien ventilada en caso de que se estén utilizando solventes durante la limpieza. Al hacer el mantenimiento siempre use gafas de protección. Puede que se necesite equipo protector adicional dependiendo del tipo de solvente de limpieza. Siempre pida recomendaciones al proveedor de solventes.
4. Si tiene otras preguntas referentes al rociador Titan, llame a Titan: Servicio al cliente (EE.UU.) **1-800-526-5362**

2.3 REEMPLAZO DEL MOTOR

1. Siga el "Procedimiento de alivio de presión" y desenchufe la unidad.
2. Suelte y retire los dos tornillos de la cubierta del motor. Quite la cubierta del motor. Para todos los modelos I/AI, desconecte los conductores que están conectados al tablero de control en el lado inferior del conjunto de caja y tapa del motor.
3. Suelte y retire los tres tornillos de la viente pan. Quite la viente pan.
4. En la parte posterior del motor, desconecte el alambre proveniente del potenciómetro el alambre procedente de los transductores. Desconecte los dos alambres procedentes de la placa del panel de control. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
5. Retire los cuatro tornillos de montaje del panel de control. Retire el panel de control para el acceso al panel de control bordo.
6. En el panel de control bordo, desconecte los dos alambres procedentes del motor. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
7. Suelte y retire los cuatro tornillos de montaje del motor..
8. Extraiga el motor de la caja de la bomba.

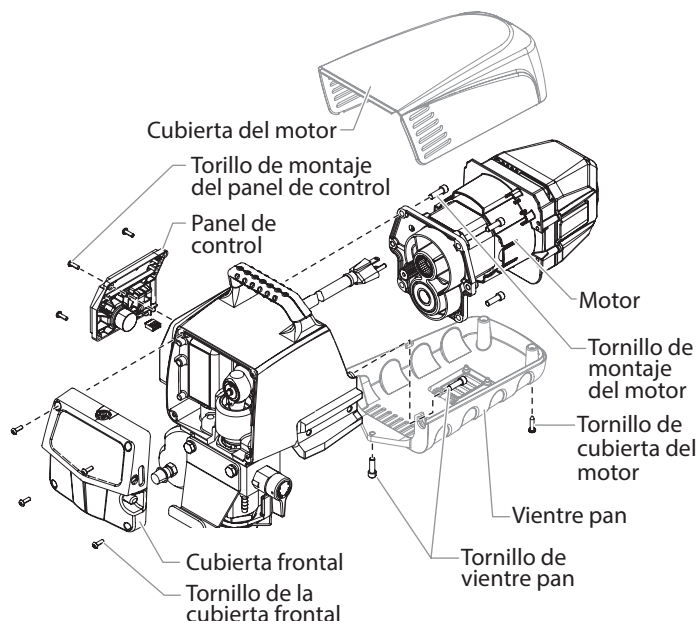


Si el motor no se libera de la caja de la bomba:

- Retire la placa de cubierta frontal.
- Usando un mazo de goma, golpee cuidadosamente en la parte frontal del cigüeñal del motor que se extiende a través de la vara conectora.

9. Una vez retirado el motor, inspeccione para ver si hay daños o desgaste excesivo de los engranajes en la caja de la bomba. Si es necesario reemplace los engranajes.
10. Instale el motor nuevo en la caja de la bomba.
11. Asegure el motor con sus cuatro tornillos de montaje.
12. Vuelva a conectar los alambres (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
13. Coloque el panel de control de la bomba de vivienda y seguro en la posición con los cuatro tornillos de montaje del panel de control.

14. Instale la viente pan. Asegure la viente pan con los tres tornillos correspondientes.
15. Para todos los modelos I/AI, vuelva a conectar los conductores al tablero de control en el lado inferior del conjunto de caja y tapa del motor. Coloque la cubierta del motor. Asegure la cubierta del motor con los dos tornillos correspondientes.



2.4 REEMPLAZO DE LOS ENGRANAJES

1. Siga el "Procedimiento de alivio de presión" y desenchufe la unidad.
2. Suelte y retire los dos tornillos de la cubierta del motor. Quite la cubierta del motor.
3. Suelte y retire los tres tornillos de la viente pan. Quite la viente pan.
4. En la parte posterior del motor, desconecte el alambre proveniente del potenciómetro el alambre procedente de los transductores. Desconecte los dos alambres procedentes de la placa del panel de control. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
5. Retire los cuatro tornillos de montaje del panel de control. Retire el panel de control para el acceso al panel de control bordo.
6. En el panel de control bordo, desconecte los dos alambres procedentes del motor. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
7. Suelte y retire los cuatro tornillos de montaje del motor..
8. Extraiga el motor de la caja de la bomba.



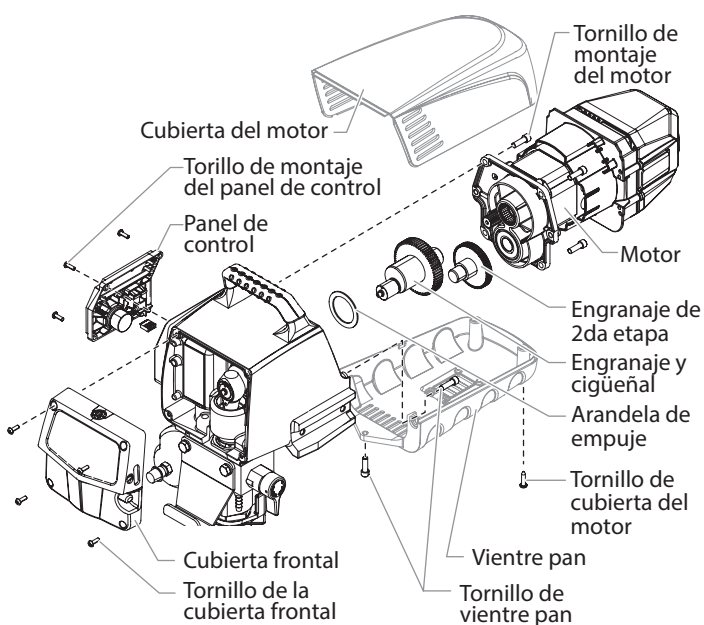
Si el motor no se libera de la caja de la bomba:

- Retire la placa de cubierta frontal.
- Usando un mazo de goma, golpee cuidadosamente en la parte frontal del cigüeñal del motor que se extiende a través de la vara conectora.

9. Inspeccione para ver si hay daños o desgaste excesivo en el engranaje del inducido en el extremo del motor. Si este engranaje está completamente desgastado, reemplace el motor completo.
10. Retire e inspeccione para ver si hay daños o desgaste excesivo en el engranaje de la 2da etapa. Reemplace según sea necesario.
11. Retire e inspeccione para ver si hay daños o desgaste excesivo en el ensamblaje de engranaje y cigüeñal. Reemplace según sea necesario.
12. Vuelva a ensamblar la bomba invirtiendo los pasos anteriores. Durante el reensamblaje, fíjese que las arandelas de empuje estén en su lugar.



Llene la caja de engranajes con cinco onzas de Lubriplate (N/P 314-171).



2.5 REEMPLAZO DEL TRANSDUCTOR

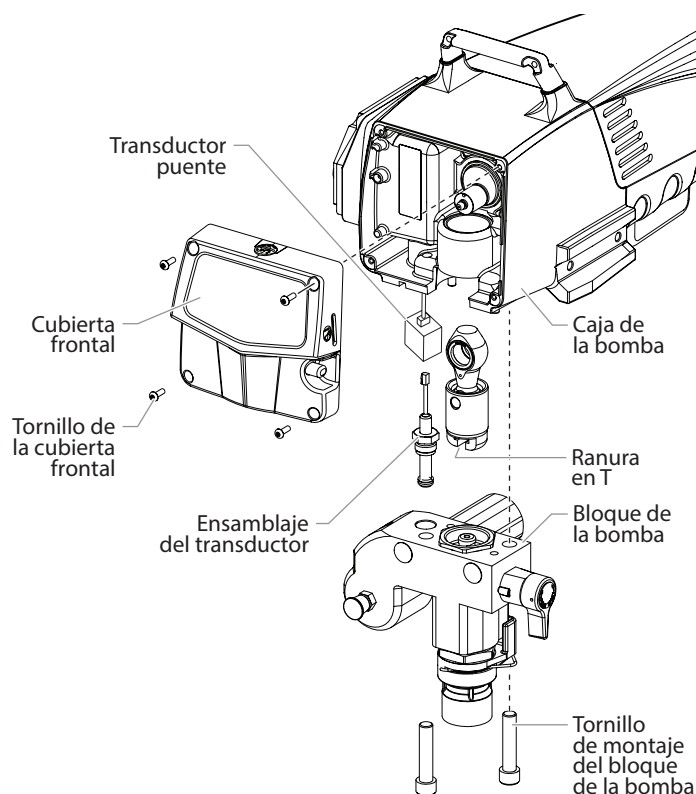
1. Suelte y retire los cuatro tornillos de la cubierta frontal. Desmonte la cubierta delantera.
2. Detenga el rociador en la parte de abajo de la carrera de tal modo que el pistón esté en su posición más baja.
3. Siga el "Procedimiento de alivio de presión" y desenchufe la unidad.



Antes de proceder, siga el Procedimiento de alivio de presión presentado anteriormente en este manual. Además, siga todas las otras advertencias para reducir el riesgo de una lesión por inyección, lesiones por piezas en movimiento o choque eléctrico. ¡Siempre desenchufe el rociador antes de darle servicio!

4. Inclíne la bomba hacia atrás para ingresar más fácilmente a la sección de líquido.

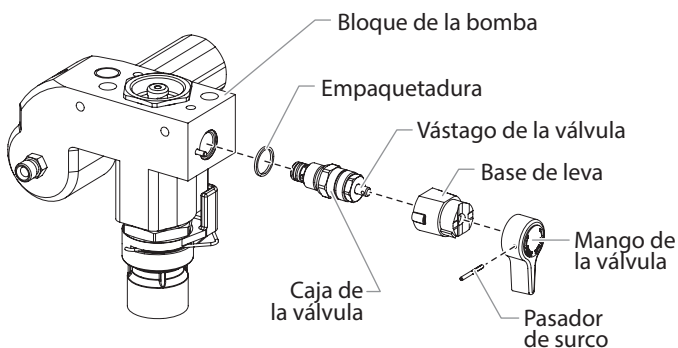
5. Usando una llave hexagonal de 3/8 de pulgada, suelte y retire los dos tornillos de montaje del bloque de la bomba.
6. Baje el bloque de la bomba aproximadamente 1/2 pulgadas de la caja de la bomba para dejar paso al transductor.
7. Deslice el bloque de la bomba y la vara del pistón hacia adelante hasta que la vara del pistón quede fuera de la ranura en T de la vara conectora.
8. Con cuidado, tire del transductor de alambre de la caja de la bomba hasta la conexión con el transductor puente está expuesto. Desconecte el alambre de los transductores de puente. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
9. Utilizando una llave inglesa, quite el transductor montaje de la bloque de la bomba.
10. Inserte de la nueva asamblea transductor en el bloque de la bomba. Apriete con una llave.
11. Enchufe el alambre de nuevo transductor en transductor en el puente. (consulte el esquema eléctrico en la sección de la Lista de piezas de este manual).
12. Vuelva a ensamblar la bomba invirtiendo los pasos del 1 al 7.



2.6 REEMPLAZO DE LA VÁLVULA DE PRIME/ SPRAY

Usando el juego de reemplazo de la válvula PRIME/SPRAY N/P 700-258 realice el procedimiento a continuación.

1. Empuje el pasador de surco fuera del mango de la válvula.
2. Retire el mango de la válvula y la base de leva.
3. Con una llave, suelte y retire la caja de la válvula.
4. Fíjese que la empaquetadura esté en su sitio y atornille la caja de la válvula nueva en el bloque de la bomba. Apriete firmemente con la llave.
5. Coloque la base de leva sobre el ensamblaje de la caja de la válvula. Lubrique la base de leva con grasa y alinee la leva con el bloque de la bomba.
6. Alinee el agujero del vástago de la válvula con el agujero del mango de la válvula.
7. Inserte el pasador de surco en el mango de la válvula y a través del vástago de la válvula para asegurar el mango de la misma en posición.



2.7 SERVICIO A LA SECCIÓN DE LÍQUIDOS

Use los procedimientos siguientes para dar servicio a las válvulas y volver a poner empaquetaduras en la sección de líquidos. Realice los pasos a continuación antes de ejecutar todo mantenimiento en la sección de líquido.

1. Suelte y retire los cuatro tornillos de la cubierta frontal. Desmonte la cubierta delantera.
2. Detenga el rociador en la parte de abajo de la carrera de tal modo que el pistón esté en su posición más baja.
3. Siga el "Procedimiento de alivio de presión" y desenchufe la unidad.



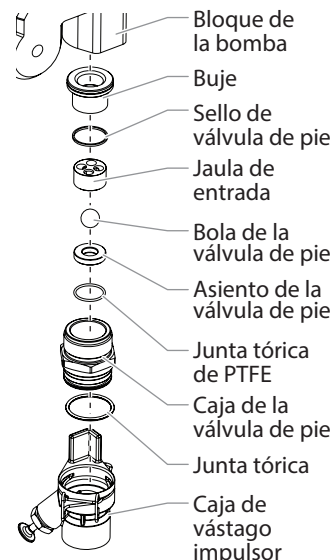
Antes de proceder, siga el Procedimiento de alivio de presión presentado anteriormente en este manual. Además, siga todas las otras advertencias para reducir el riesgo de una lesión por inyección, lesiones por piezas en movimiento o choque eléctrico. ¡Siempre desenchufe el rociador antes de darle servicio!

4. Destornille el ensamblaje de la manguera de retorno del bloque de la bomba. Retire el soporte de retención que sostiene el juego de succión en la válvula de pie. Extraiga el juego de succión de la válvula de pie.
5. Inclíne la bomba hacia atrás para ingresar más fácilmente a la sección de líquido.

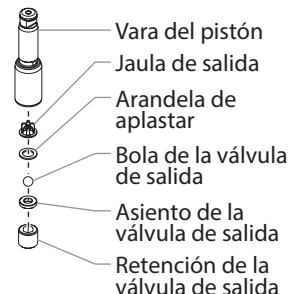
SERVICIO A LAS VÁLVULAS

El diseño de la sección de líquido de Titan permite el acceso a la válvula de pie y su asiento así como también a la válvula de salida y su asiento sin necesidad de desmontar completamente la sección de líquido. Es posible que las válvulas no se asienten correctamente debido a residuos atrapados en el asiento de la válvula de pie o en la válvula de salida. Use las instrucciones a continuación para limpiar las válvulas e invertir o reemplazar los asientos.

1. Retire el sujetador de vástago impulsor y deslice la caja de vástago impulsor de la caja de la válvula de pie.
2. Con una llave, suelte y retire la caja de la válvula de pie del bloque de la bomba.
3. Limpie todo residuo de la caja de la válvula de pie y examine la caja y el asiento de la misma. Si el asiento está dañado, invértalo o reemplácelo.
4. Usando una llave hexagonal de 5/16 de pulgada, suelte y retire la caja de la válvula de salida desde la vara del pistón.



Siempre dé servicio a la válvula de salida con la vara del pistón conectada a la bomba. Esto evitará que gire la vara del pistón durante el desmontaje de la válvula de salida.



5. Limpie los residuos y examine la caja de la válvula y el asiento. Si el asiento está dañado, invértalo o reemplácelo.
6. Retire, limpie e inspeccione la jaula de salida y la bola de la válvula de salida. Reemplácelas si están gastadas o dañadas.



La jaula de salida siempre se deben arandela de aplastar. Se incluyen en el montaje P/N 704-642.

7. Vuelva a montar las válvulas invirtiendo los pasos anteriores.



Durante el reensamblaje de la válvula de salida, Aplicar una gota de Loctite (incluido en el kit de reembalaje) a los hilos de la toma de corriente antes de la válvula de retención de vara del pistón. Par el retenedor a 144 in./lbs. (12 ft./lbs.).

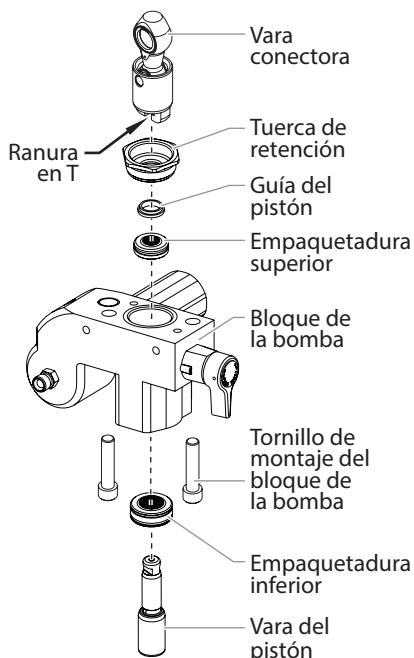
REEMPLAZO DE EMPAQUETADURAS DE LA SECCIÓN DE LÍQUIDOS

1. Quite los ensamblaje de la válvula de pie usando los pasos del procedimiento "Servicio de las válvulas" anterior.



La válvula de salida no tiene que ser desmontadas del vástago para este procedimiento.

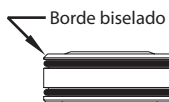
2. Usando una llave hexagonal de 3/8 de pulgada, suelte y retire los dos tornillos de montaje del bloque de la bomba.
3. Baje el bloque de la bomba aproximadamente 1/2 pulgadas de la caja de la bomba.
4. Deslice el bloque de la bomba y la vara del pistón hacia adelante hasta que la vara del pistón quede fuera de la ranura en T de la vara conectora.
5. Deslice la vara del pistón a través de la parte inferior del bloque de la bomba.
6. Suelte y quite la tuerca de retención y la guía del pistón del bloque de la bomba.
7. Retire las empaquetaduras superior e inferior del bloque de la bomba.
8. Limpie el bloque de la bomba e instale las empaquetaduras nuevas superior e inferior. Consulte la ilustración a continuación para ver la orientación correcta de las empaquetaduras.



Instale la empaquetadura superior con el reborde levantado y la junta tórica apuntando hacia abajo.



Instale la empaquetadura inferior con borde biselado hacia arriba.



9. Inspeccione la vara del pistón en busca de desgaste y cámbiela si es necesario.
10. Vuelva a montar el ensamblaje de la válvula de salida en la vara del pistón. Apriete la caja de la válvula de salida con una llave hasta que quede firme.



Use la ranura en T de la vara conectora para sostener en su sitio la vara del pistón mientras asegura la caja de la válvula de salida.



Nunca use una llave en el pistón mismo. Esto podría dañar el pistón y causar fugas.

11. Inserte la guía del pistón en la tuerca de retención. Atornille la tuerca de retención en el bloque de la bomba hasta que quede firme manualmente.
12. Deslice la herramienta de la guía del pistón (incluida en el juego para reemplazar empaquetaduras) sobre la parte superior de la vara del pistón a través de la parte inferior del bloque de la bomba. Usando un mazo de goma, golpee la parte inferior de la vara del pistón ligeramente hasta que ésta quede en posición dentro del bloque de la bomba.



Recubra la herramienta de la guía del pistón y la vara del pistón con grasa antes de insertarlas en el bloque de la bomba.

13. Usando una llave, apriete la tuerca de retención firmemente.
14. Deslice la parte superior de la vara del pistón dentro de la ranura en T en la vara conectora.
15. Ponga el bloque de la bomba debajo de la caja de la bomba y empujelo hacia arriba hasta que descansa contra la caja de la bomba.
16. Instale los tornillos de montaje del bloque de la bomba a través del bloque de la bomba y dentro de la caja de la bomba. Apriete firmemente.
17. Vuelva a montar el ensamblaje de la válvula de pie en el bloque de la bomba.
18. **Carro** - Rosque el conjunto de tubo del sifón en la válvula de retención y apriételo firmemente. Asegúrese de envolver las roscas del adaptador del tubo descendente/tubo del sifón con cinta de PTFE antes de ensamblarlas. Vuelva a colocar la manguera de retorno en la abrazadera del tubo de sifón.
19. **Soporte y bajo carro** - Inserte el codo del ensamblaje del juego de succión dentro de la parte inferior de la válvula de pie. Ponga el soporte de retención en la válvula de pie para asegurar el conjunto de succión. Instale la manguera de retorno en el bloque de la bomba y apriete firmemente.
20. Ponga la cubierta frontal de la caja de la bomba y asegúrela en posición usando los cuatro tornillos de la cubierta frontal.
21. Encienda el rociador siguiendo el procedimiento de la sección "Operación" de este manual y revise si hay fugas.



Se ofrece el juego para reemplazar empaquetaduras N/P 704-586. Para obtener óptimos resultados use todas las piezas suministradas en este juego.

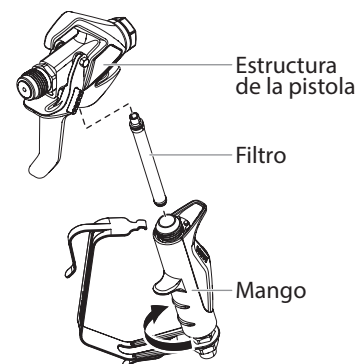
2.8 REEMPLAZO DE LOS FILTROS

FILTRO DE LA BOMBA

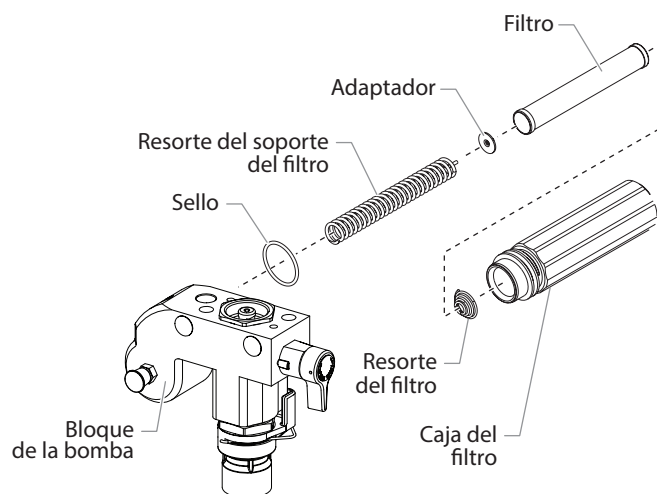
1. Suelte y retire la caja del filtro.
2. Quite el filtro del resorte del soporte del filtro.
3. Inspeccione el filtro. Según sea la inspección, limpie o reemplace el filtro.
4. Inspeccione el sello. Según sea la inspección, limpie o reemplace el sello.
5. Deslice el nuevo filtro o limpiar el filtro de apoyo durante la primavera con el adaptador en su lugar. Empuje el filtro en el centro del bloque de la bomba.
6. Deslice la caja del filtro sobre el filtro y atornillela en el bloque de la bomba hasta que quede firme.



El filtro debe ser más estricto a mano, pero asegúrese de que el caja del filtro es de asientos plenamente en el bloque de la bomba.



Para ver mayores detalles, información de números de pieza y dibujos de montaje a mayor escala, consulte el manual del propietario de la pistola sin aire profesional RX-Pro.



FILTRO DE LA PISTOLA

1. Desenganche la parte superior del guardamonte desde el estructura de la pistola.
2. Use la base del guardamonte como llave, suelte y retire el conjunto de la mango del cabezal de la pistola.
3. Extraiga el filtro viejo del estructura de la pistola. Limpie o reemplace.
4. Introduzca el nuevo filtro, con el extremo cónico primero, en el estructura de la pistola.
5. Enrosque el conjunto de la empuñadura en el estructura de la pistola hasta que quede bien sujeto. Apriete con la llave del gatillo.
6. Fije el guardamonte de vuelta en el conjunto del estructura de la pistola.

3 PROCEDIMIENTO EN CASO DE AVERÍAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
A. No funciona la unidad.	1. La unidad no está enchufada. 2. Disyuntor disparado. 3. Ajuste de presión demasiado bajo (la perilla de control de presión en su ajuste mínimo no suministra energía a la unidad). 4. Conexiones defectuosas o sueltas. 5. Temperatura excesiva del motor 6. Interruptor ON/OFF defectuoso.	1. Enchufe la unidad. 2. Reajuste el disyuntor. 3. Gire la perilla de control de presión en la dirección de las agujas del reloj para suministrar energía a la unidad y aumentar el ajuste de presión. 4. Inspeccione o lleve a un centro de servicio autorizado por Titan. 5. Deje que el motor se enfríe. 6. Reemplace el interruptor ON/OFF.
B. No se ceba la unidad.	1. La válvula de entrada está atascada. 2. La válvula PRIME/SPRAY está en la posición SPRAY. 3. Fuga de aire en el tubo de sifón/juego de succión. 4. El filtro de bomba y/o la malla de entrada está obstruido. 5. El tubo de sifón/juego de succión está obstruido.	1. Inserte la vástago impulsor. 2. Gire la válvula PRIME/SPRAY en la dirección de las agujas del reloj hasta la posición PRIME. 3. Compruebe la conexión del tubo de sifón/juego de succión y apriete o vuelva a asegurar la conexión con cinta PTFE. 4. Quite el elemento del filtro de bomba y límpielo. Quite la malla de entrada y límpiela. 5. Quite el tubo de sifón/juego de succión y límpielo.
C. La unidad no crea presión ni la mantiene.	1. La punta rociadora está desgastada. 2. La punta rociadora es demasiado grande. 3. La perilla de control de presión no está debidamente ajustada. 4. El filtro de bomba, el filtro de la pistola o la malla de entrada están obstruidos. 5. El material fluye desde la manguera de retorno cuando la válvula PRIME/SPRAY está en la posición SPRAY. 6. Fuga de aire en el tubo de sifón/juego de succión. 7. Existe una fuga de fluido externa. 8. Existe una fuga en la sección de líquidos interna (las empaquetaduras están desgastadas o sucias, las bolas de las válvulas están desgastadas). 9. Los asientos de las válvulas están desgastados 10. El motor tiene alimentación pero no gira.	1. Quite la punta rociadora siguiendo las instrucciones suministradas con la pistola rociadora. 2. Reemplace la punta rociadora por una punta que tenga un orificio más pequeño siguiendo las instrucciones suministradas con la pistola rociadora. 3. Gire la perilla de control de presión en la dirección de las agujas del reloj para incrementar el ajuste de presión. 4. Quite el elemento del filtro de bomba y límpielo. Quite el filtro de la pistola y límpiela. Quite la malla de entrada y límpiela. 5. Limpie o reemplace la válvula PRIME/SPRAY. 6. Compruebe la conexión del tubo de sifón/juego de succión y apriete o vuelva a asegurar la conexión con cinta PTFE. 7. Compruebe todas las conexiones en busca de fugas externas. Apriete las conexiones, si fuese necesario. 8. Limpie las válvulas y de servicio a la sección de líquidos siguiendo el procedimiento de "Servicio a la sección de líquidos" de la sección de Mantenimiento de este manual. 9. Invierta o reemplace los asientos de las válvulas siguiendo el procedimiento de "Servicio a la sección de líquidos" de la sección de Mantenimiento de este manual. 10. Lleve la unidad a un centro de servicio autorizado por Titan.
D. Fuga de fluido en el extremo superior de la sección de líquidos.	1. Las empaquetaduras superiores están desgastadas. 2. La vara del pistón está desgastada.	1. Vuelva a poner las empaquetaduras siguiendo el procedimiento de "Servicio a la sección de líquidos" de la sección de Mantenimiento de este manual. 2. Reemplace el vástago del pistón siguiendo el procedimiento de "Servicio a la sección de líquidos" de la sección de Mantenimiento de este manual.
E. Presión excesiva en la pistola del rociador.	1. El tipo de manguera rociadora sin aire es erróneo. 2. La punta rociadora está desgastada o es demasiado grande. 3. Presión excesiva.	1. Reemplace la manguera por una manguera rociadora sin aire con trenzado textil conectada a tierra de 1/4" con un largo mínimo de 50 pies (15 metros). 2. Reemplace la punta rociadora siguiendo las instrucciones suministradas con la pistola rociadora. 3. Gire la perilla de control de presión en el sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la presión de rociado.
F. Patrón de atomización deficiente.	1. La punta rociadora es demasiado grande para el material que se está utilizando. 2. Ajuste de presión incorrecto. 3. Paso de líquido insuficiente. 4. El material que se está rociando es demasiado viscoso.	1. Reemplace la punta rociadora con una punta rociadora nueva o más pequeña siguiendo las instrucciones suministradas con la pistola rociadora. 2. Gire la perilla de control de presión para ajustar la presión para obtener un patrón de rociado adecuado. 3. Limpie todas las mallas y filtros. 4. Añada solvente al material de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
G. La unidad no tiene alimentación.	1. El ajuste de la presión es demasiado bajo. 2. Suministro de tensión inadecuado.	1. Gire la perilla de control de presión en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el ajuste de presión. 2. Vuelva a conectar la tensión de entrada para 120V AC.

3.1 MENSAJES DE ERROR DEL SISTEMA DE CONTROL DIGI-TRAC™



Las siguientes pantallas de mensajes de error aparecen cuando el sistema de control Digi-Trac detecta un problema con el pulverizador. Cuando se produce un problema y aparece el mensaje de error, se detendrá el pulverizador.



Antes de proceder, siga el Procedimiento de liberación de presión que se describe anteriormente en este manual. Además, siga todas las otras advertencias para reducir el riesgo de una lesión por inyección, por piezas móviles o descarga eléctrica. Desconecte siempre el pulverizador antes de realizar mantenimiento.

PANTALLA CHECK TRANSDUCER (COMPROBACIÓN DEL TRANSDUCTOR)

La pantalla Check Transducer (comprobación del transductor) aparece cuando se desconecta el transductor o está defectuoso. Lleve el pulverizador a un servicio técnico autorizado Titan para que lo reparen.

COMPROB
TRANSDUC

PANTALLA CHECK POTENTIOMETER (COMPROBACIÓN DEL POTENCIÓMETRO)

La pantalla Check Potentiometer (comprobación del potenciómetro) aparece cuando se desconecta el potenciómetro o está defectuoso. Lleve el pulverizador a un servicio técnico autorizado Titan para que lo reparen.

COMPROB
POTENTIOMETRO

PANTALLA LOW VOLTAGE (TENSIÓN BAJA)

La pantalla Low Voltage (tensión baja) aparece cuando el pulverizador se detiene debido a bajo voltaje de entrada. Verifique el suministro de energía y corrija el problema. Vuelva a arrancar el pulverizador con el siguiente procedimiento de "Pintura" en la sección Operación de este manual.

BAJA
TENSION

PANTALLA HIGH MOTOR TEMPERATURE (TEMPERATURA ALTA DEL MOTOR)

La pantalla High Motor Temperature (temperatura alta del motor) aparece cuando la temperatura del motor ha aumentado demasiado. Lleve el pulverizador a un servicio técnico autorizado Titan para que lo reparen.

TEMPERATURA DE
MOTOR ALTA

PANTALLA HIGH MECHANICAL LOAD (CARGA ALTA COMPROBACIÓN MECANISMO)

La pantalla High Mechanical Load (carga alta comprobación mecanismo) aparece cuando el pulverizador se detiene debido a corriente alta o cuando el pulverizador entra en el modo de reinyección. Lleve el pulverizador a un servicio técnico autorizado Titan para que lo reparen.

CARGA ALTA
COMPR. MECANISMO

PANTALLA HIGH CONTROL TEMPERATURE (TEMPERATURA DE CONTROL ALTA)

Indica que el Digi-Trac está apagado debido al calor excesivo. Lleve la pulverizadora a un centro de servicio técnico autorizado de Titan para su reparación.

TEMPERATURA DE
CONTROL ALTA

PANTALLA CHECK MOTOR (COMPROBACIÓN DEL MOTOR)

Indica que el motor está apagado debido a problemas de conexión entre el motor y el controlador. Lleve la pulverizadora a un centro de servicio técnico autorizado de Titan para su reparación.

COMPROB
MOTOR

PANTALLA ENERGÍA DEL CICLO DE HALL EN MAL ESTADO

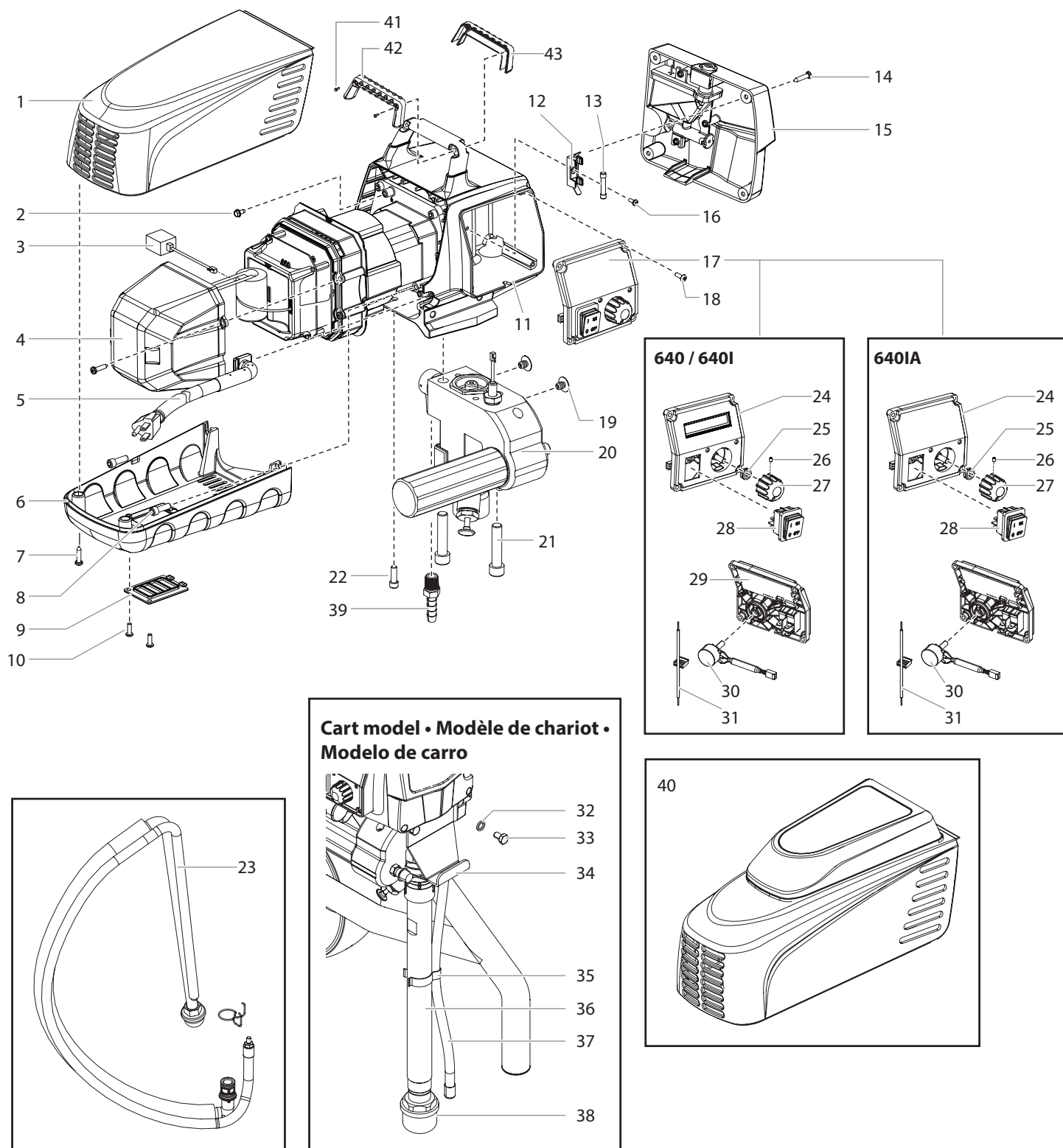
Indica que el motor o los sensores de efecto Hall del motor están defectuosos. Lleve la pulverizadora a un centro de servicio técnico autorizado de Titan para su reparación.

ENERG CICLO HALL
EN MAL ESTADO

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN MAIN ASSEMBLY
ES CONJUNTO PRINCIPAL

F ENSEMBLE PRINCIPAL

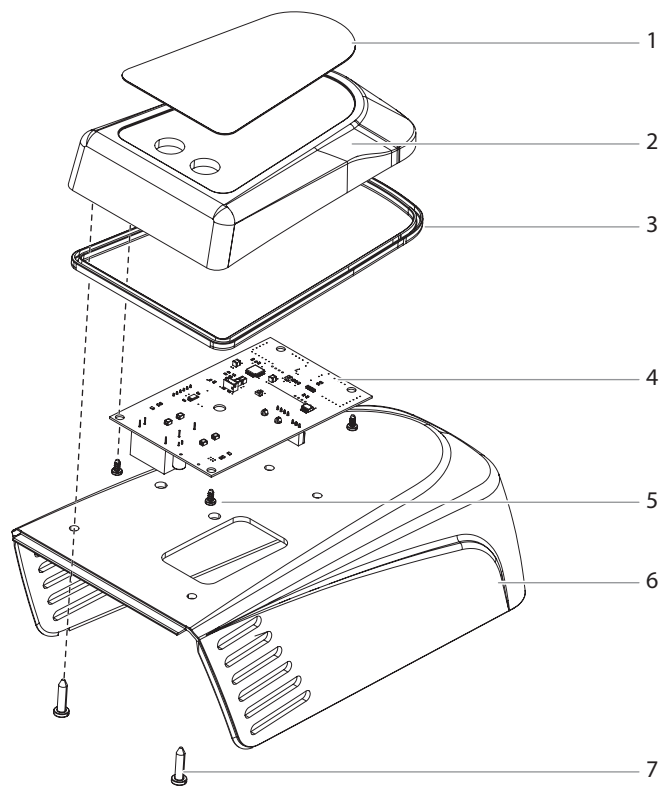


#	640	640I	640IA	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-356A	-----	-----	Motor shroud	Carter du moteur	Cubierta del motor	1
2	9800340	9800340	9800340	Ground screw	Vis de terre	Tornillo a tierra	1
3	704-548	704-548	704-548	Transducer jumper	Transducteur de cavalier	Transductor puente	1
4	805-462	805-462	805-462	Motor cover	Couvercle de moteur	Tapa de motor	1
5	805-363A	805-363A	805-363A	Power cord assembly (skid)	Cordon d'alimentation (support)	Cable de alimentación (soporte)	1
	805-404A	805-404A	805-404A	Power cord assembly (cart)	Cordon d'alimentation (chariot)	Cable de alimentación (carro)	1
6	805-489	805-489	805-489	Belly pan	Ventre pan	Vientre pan	1
7	9802266	9802266	9802266	Belly pan screw	Vis de ventre pan	Tornillo de vientre pan	2
8	700-681	700-681	700-681	Screw	Vis	Tornillo	2
9	805-490	805-490	805-490	Belly pan cover	Couvercle de ventre pan	Tapa de vientre pan	1
10	700-139	700-139	700-139	Belly pan screw	Vis de ventre pan	Tornillo de vientre pan	2
11	-----	-----	-----	Drive assembly	Boîte d'engrenages	Ensamblaje de la caja de engranajes	1
12	0522210	0522210	0522210	Fuse block	Bloc de fusible	Bloque de fusible	1
13	800-929	800-929	800-929	Fuse, 15A	Fusible, 15A	Fusible, 15A	1
14	700-139	700-139	700-139	Face plate screw	Vis de couvercle	Tornillo de la cubierta frontal	4
15	805-215A	805-215A	805-215A	Face plate / oiler assembly	Ensemble de couvercle / graisseur	Ensamblaje de cubierta frontal / lubricador	1
16	800-203	800-203	800-203	Fuse block screw	Vis de bloc de fusible	Tornillo de bloque de fusible	1
17	805-225A	805-225A	-----	Control panel assembly, complete includes items 24-31)	Ensemble de panneau de contrôle, complète (comprend les articles 24-31)	Ensamblaje de panel de control, completa (incluye artículos 24-31)	1
	-----	-----	805-263A	Control panel assembly, complete includes items 24-28 and 30-31)	Ensemble de panneau de contrôle, complète (comprend les articles 24-28 et 30-31)	Ensamblaje de panel de control, completa (incluye artículos 24-28, y 30-31)	1
18	700-139	700-139	700-139	Control panel screw	Vis de panneau de contrôle	Tornillo de panel de control	4
19	704-358	704-358	704-358	Plug	Capuchon	Tapa	2
20	805-207A	805-207A	805-207A	Fluid section assembly (skid and low rider)	Ensemble de section des liquides (support et basse chariot)	Ensamblaje de sección de líquidos (soporte y bajo carro)	1
	805-233A	805-233A	805-233A	Fluid section assembly (cart)	Ensemble de section des liquides (chariot)	Ensamblaje de sección de líquidos (carro)	1
21	704-117	704-117	704-117	Fluid section screw	Vis de section des liquides	Tornillo de sección de líquidos	2
22	700-681	700-681	700-681	Screw	Vis	Tornillo	1
23	0558672A	0558672A	0558672A	Siphon assembly (skid and low rider)	Ensemble d'aspiration (support et basse chariot)	Juego de succión (support y bajo carro)	1
24	805-844	805-844	805-843	Control panel cover with label	Couvercle de panneau de contrôle avec étiquette	Tapa de panel de control con etiqueta	1
25	700-176	700-176	700-176	Nut with seal	Écrou avec joint	Tuerca con sello	1
26	704-598	704-598	704-598	Set screw	Vis	Tornillo	1
27	805-354	805-354	805-354	Control knob	Bouton de contrôle	Botón de control	1
28	9850936	9850936	9850936	Switch	Interrupteur	Interruptor	1
29	805-401	805-401	-----	Digi-Trac™ display	Afficher de Digi-Trac™	Exponer de Digi-Trac™	1
30	800-094A	800-094A	800-094A	Potentiometer	Potentiomètre	Potenciómetro	1
31	0522007	0522007	0522007	LED assembly	Ensemble de LED	Ensamblaje de LED	1
32	763-552	763-552	763-552	Washer	Rondelle	Arandela	2
33	710-033	710-033	710-033	Pail bracket bolt	Boulon de support de seau	Perno del soporte de cubo	2
34	704-304	704-304	704-304	Pail bracket	Support de seau	Soporte de cubo	1
35	730-334	730-334	730-334	Clip	Agrafe	Sujetador	1
36	805-408	805-408	805-408	Siphon tube	Tube d'aspiration	Tubo de succión	1
37	702-239	702-239	702-239	Return tube	Tube de retour	Tubo de retorno	1
38	710-046	710-046	710-046	Inlet filter	Filtre d'entrée	Filtro de entrada	1
39	193-200	193-200	193-200	Return tube fitting	Raccord du tube de retour	Conexión del tubo de retorno	1
40	-----	2419744	2419745	Complete IntelliSync® Housing (includes product labels)	Boîtier IntelliSync® complet (comprend les étiquettes des produits)	Carcasa completa IntelliSync® (incluye etiquetas de productos)	1
41	9805317	9805317	9805317	Screw	Vis	Tornillo	2
42	805-332	805-332	805-332	Handle cover, back	Couvre-poignée, dos	Cubierta de la manilla, posterior	1
43	805-333	805-333	805-333	Handle cover, front	Couvre-poignée, face	Cubierta de la manilla, delantera	1
	0551972	0551972	0551972	Surge protector (not pictured)	Protection contre les surtensions (ne sont pas représentés)	Protección de los aumentos repentinos (que no están representado)	1

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN COMPLETE INTELLISYNC® HOUSING, 640I
ES CARCASA COMPLETA INTELLISYNC®, 640I

F BOÎTIER INTELLISYNC® COMPLET, 640I

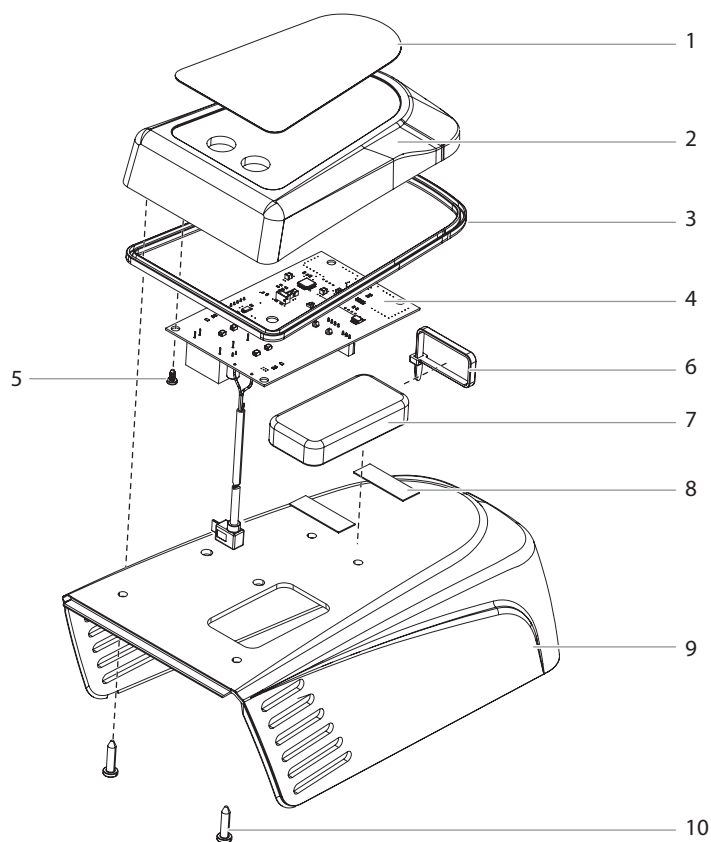


#	640I	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	2411138	IntelliSync® label	Étiquette du IntelliSync®	Etiqueta de la IntelliSync®	1
2	-----	Cover	Couvercle	Tapa	1
3	2411137A	Enclosure gasket	Joint de boîtier	Empaquetadura de la caja	1
4	-----	Controller	Contrôleur	Controlador	1
5	-----	Controller screw	Vis de contrôleur	Tornillo de controlador	4
6	-----	Motor shroud	Carter du moteur	Cubierta del motor	1
7	-----	Screw	Vis	Tornillo	4
8	2411140	Power cable (not pictured, see schematic)	Câble d'alimentation (ne sont pas représentés, voir schéma)	Cable de alimentación (que no están representado, consulte el esquema)	1
9	2411194	Wire assembly (not pictured, see schematic)	Assemblage de fils (ne sont pas représentés, voir schéma)	Conjunto de conductores (que no están representado, consulte el esquema)	1

EN COMPLETE INTELLISYNC® HOUSING, 640IA

F BOÎTIER INTELLISYNC® COMPLET, 640IA

ES CARCASA COMPLETA INTELLISYNC®, 640IA



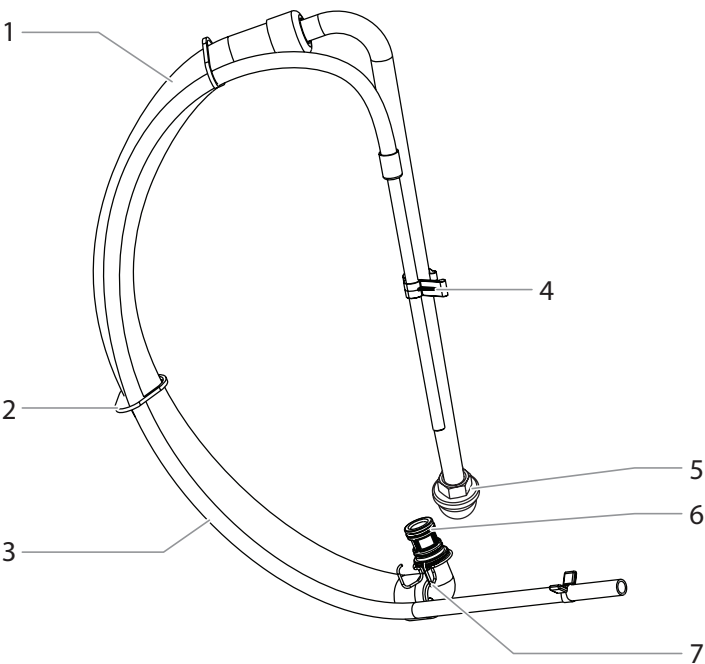
#	640IA	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	2411138	IntelliSync® label	Étiquette du IntelliSync®	Etiqueta de la IntelliSync®	1
2	-----	Cover	Couvercle	Tapa	1
3	2411137A	Enclosure gasket	Joint de boîtier	Empaquetadura de la caja	1
4	-----	Controller	Contrôleur	Controlador	1
5	-----	Controller screw	Vis de contrôleur	Tornillo de controlador	4
6	-----	Tie strap	Sangle de serrage	Correa de amarre	1
7	-----	GPS	GPS	GPS	1
8	-----	Tape, double sided	Ruban, double face	Cinta, doble faz	1
9	-----	Motor shroud	Carter du moteur	Cubierta del motor	1
10	-----	Screw	Vis	Tornillo	4
11	2411140	Power cable (not pictured, see schematic)	Câble d'alimentation (ne sont pas représentés, voir schéma)	Cable de alimentación (que no están representado, consulte el esquema)	1
12	2411194	Wire assembly (not pictured, see schematic)	Assemblage de fils (ne sont pas représentés, voir schéma)	Conjunto de conductores (que no están representado, consulte el esquema)	1

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

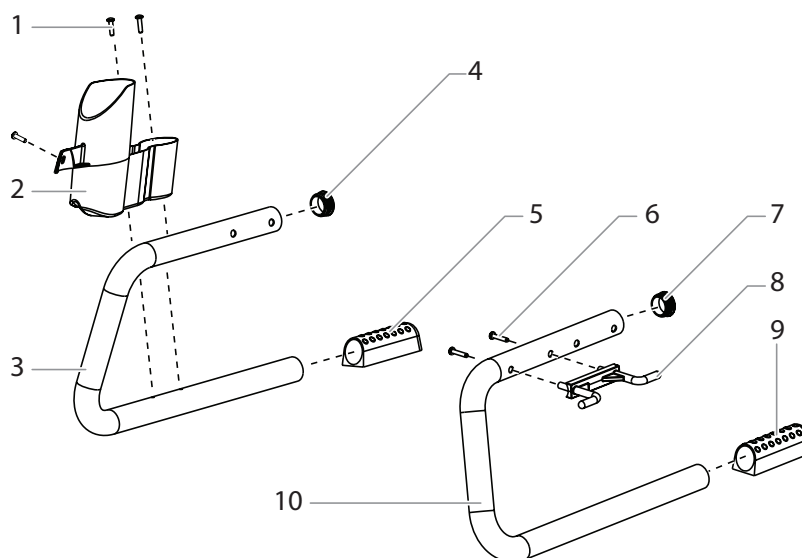
EN SUCTION SET ASSEMBLY

F ENSEMBLE D'ASPIRATION

ES ENSAMBLAJE DEL JUEGO DE SUCCIÓN



#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	0558672A	Siphon tube assembly (includes items 1-7)	Ensemble d'aspiration (comprend les articles 1-7)	Ensamblaje del juego de succión (incluye artículos 1-7)	1
2	9850638	Tie wrap	Cord d'amarrage	Amarra	2
3	0558659A	Return tube	Tube de retour	Tubo de retorno	1
4	0279459	Clip	Agrafe	Sujetador	1
5	700-805	Inlet screen	Crépine d'entrée	Malla de entrada	1
6	9871105	O-ring	Joint torique	Junta tórica	2
7	9822526	Retaining clip	Agrafe de retenue	Sujetador de retención	1
	704-109	O-ring (for hot solvents, optional)	Joint torique pour solvants chauds (facultatif)	Junta tórica (para solventes calientes, opcional)	

EN SKID ASSEMBLY
F ENSEMBLE DE SUPPORT
ES ENSAMBLAJE DE LA SOPORTE


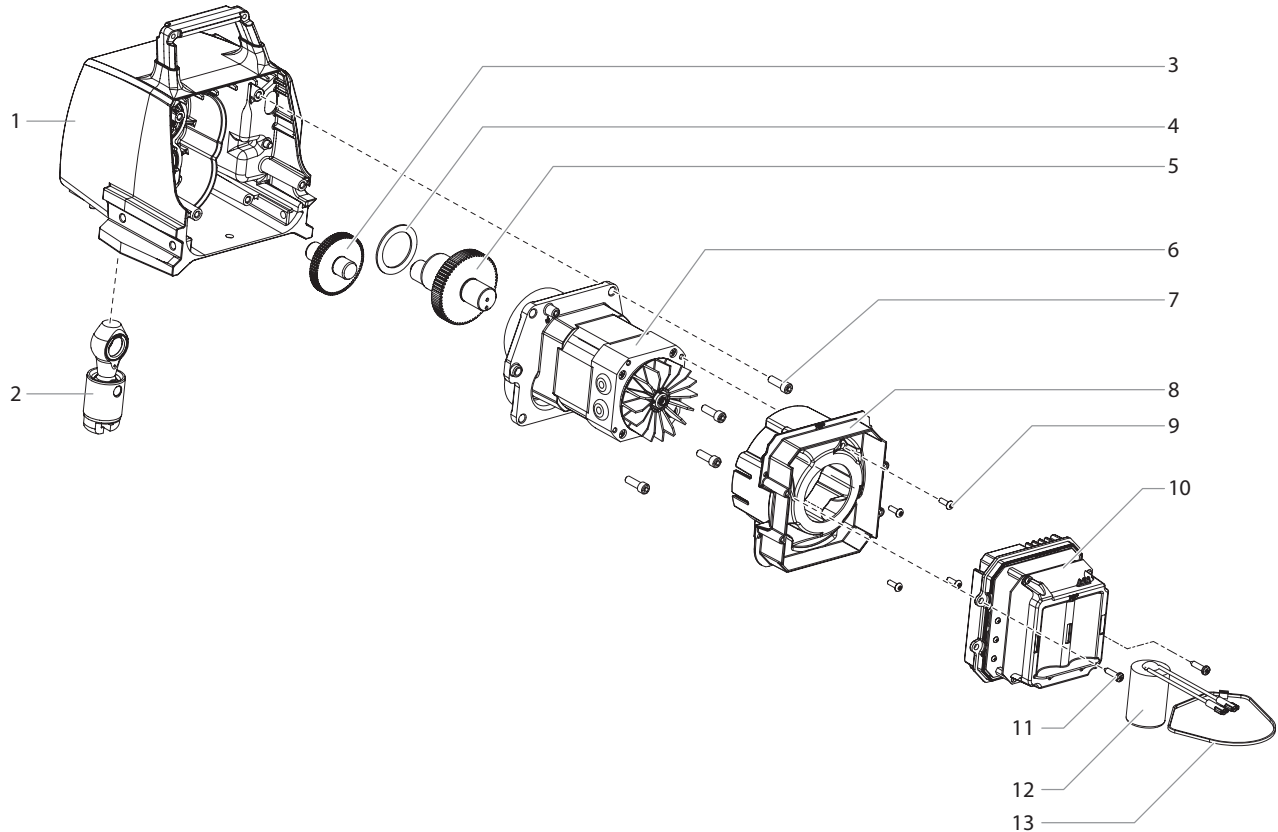
#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	9805267	Drip cup screw	Vis de cuvette d'égouttage	Tornillo de recipiente de goteo	3
2	805-343A	Drip cup	Cuvette d'égouttage	Recipiente de goteo	1
3	805-328	Leg, right	Patte, droite	Pata, derecha	1
4	0294635	Plug	Fiche	Tapón	1
5	805-342	Foot	Pied	Pie	1
6	700-642	Cord wrap screw	Vis de embobineur	Tornillo de soporte para envolver el cable eléctrico	2
7	0294635	Plug	Fiche	Tapón	1
8	805-372	Cord wrap	Embobineur de cordon	Soporte para envolver el cable eléctrico	1
9	805-342	Foot	Pied	Pie	1
10	805-327	Leg, left	Patte, gauche	Pata, izquierda	1
	805-213A	Left leg assembly (includes items 6-10)	Ensemble de patte, gauche (comprend articles 6-10)	Ensamblaje de pata, izquierda (incluye artículos 6-10)	
	805-214A	Right leg assembly (includes items 1-5)	Ensemble de patte, droite (comprend articles 1-5)	Ensamblaje de pata, derecha (incluye artículos 1-5)	

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN DRIVE ASSEMBLY

F ENSEMBLE MOTEUR

ES CONJUNTO DEL MECANISMO IMPULSOR



All electrical work should be performed by an authorized service center.



Tous les travaux d'électricité doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé.



Todo trabajo eléctrico debe realizarlo un centro de servicio autorizado.

#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-204A	Housing assembly	Logement de la pompe	Caja de la bomba	1
2	0508208	Slider assembly	Bielle	Vara conectora	1
3	704-176	2nd stage gear	Second embragage	Engranaje de 2da etapa	1
4	704-174	Thrust washer	Rondelle de butée	Arandela de empuje	1
5	704-173A	Crankshaft / gear assembly	Ensemble vilebrequin/engrenages	Ensamblaje cigüeñal/engranaje	1
6	805-264A	Motor assembly	Ensemble de moteur	Ensamblaje del motor	1
7	700-681	Screw	Vis	Tornillo	4
8	805-474	Motor baffle	Joint d'étanchéité	Empaquetadura	1
9	700-139	Screw	Vis	Tornillo	4
10	805-838	Motor controller	Contrôleur de moteur	Controlador de motor	1
	2419746	Motor controller, I/IA	Contrôleur de moteur, I/IA	Controlador de motor, I/IA	1
11	9802266	Screw	Vis	Tornillo	1
12	0522023	Capacitor	Condensateur	Condensador	1

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

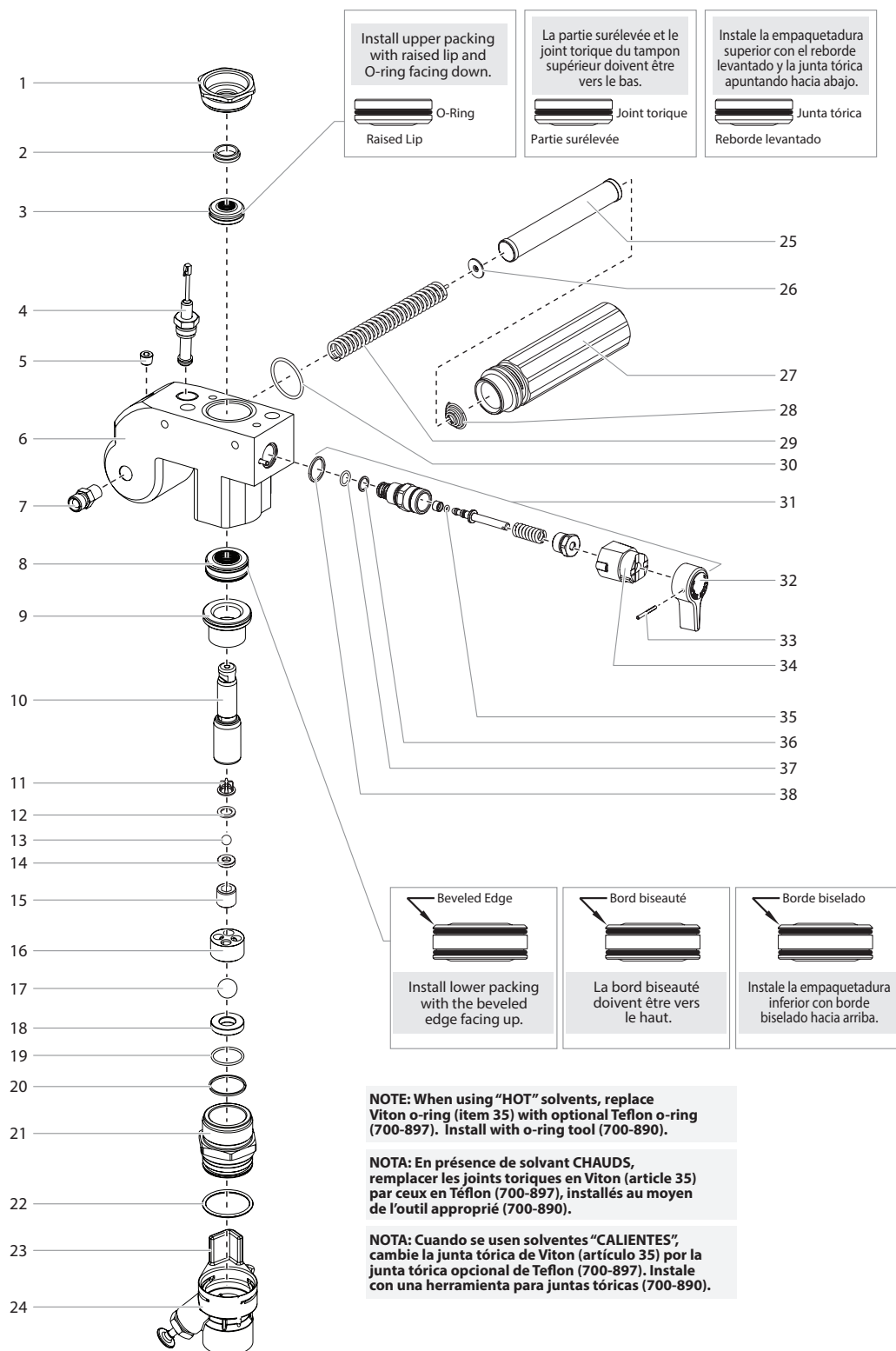
EN FLUID SECTION

F POMPE À PEINTURE

ES ZONA DE PINTURA

(P/N 805-207A: SKID MODEL/LOW BOY • SUPPORT/BAS CHARIOT • SOPORTE/BAJO CARRO)

(P/N 805-233A: HIGH-RIDER MODEL • MODÈLE DE CHARIOT • MODELO DE CARRO)

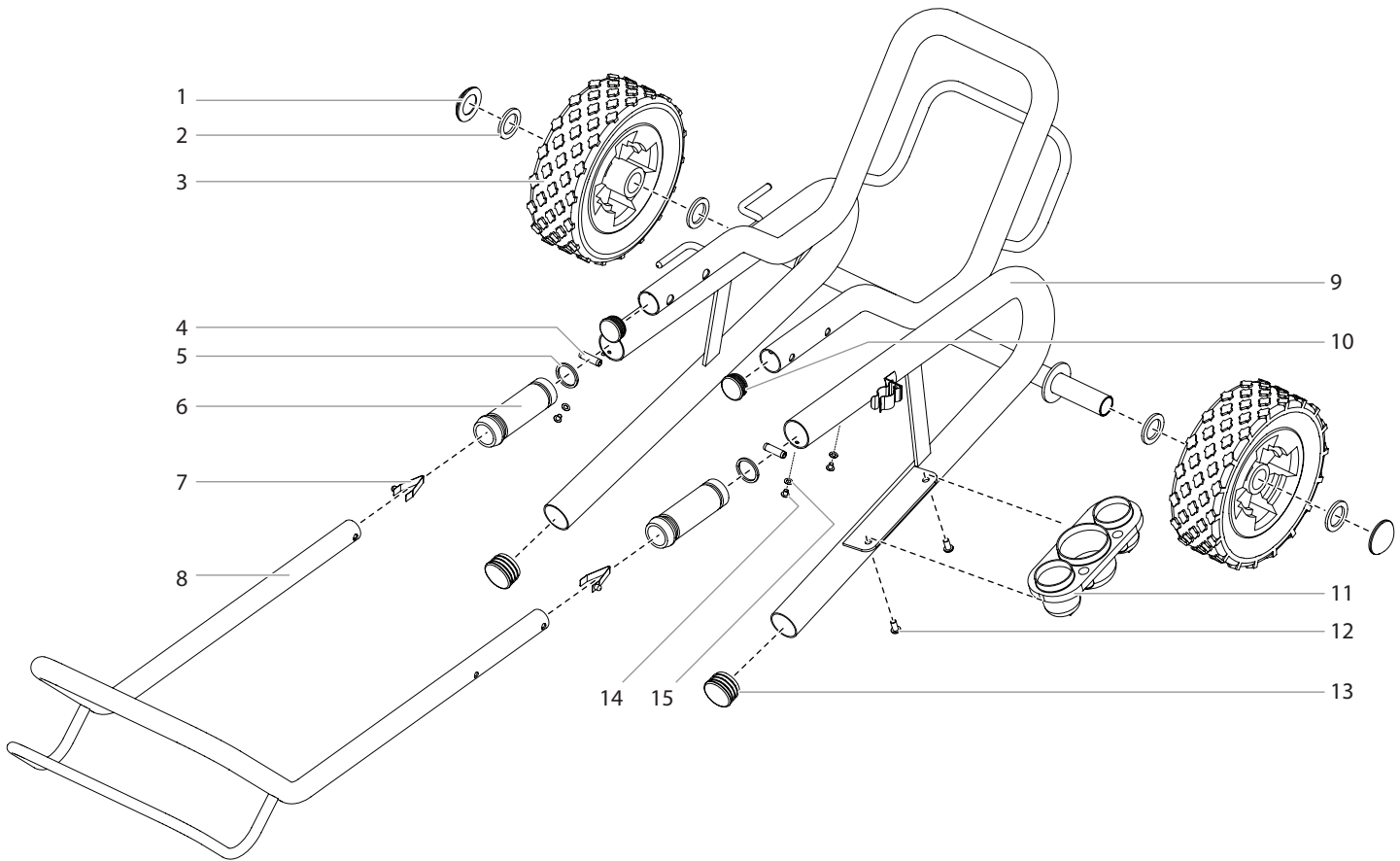


#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	730-508	Retainer	Rondelle de retenue	Retén	1
2	700-587	Piston guide	Guide-piston	Guía de piston	1
3	-----	Upper packing	Tampon graisseur supérieur	Empaquetadura superior	1
4	704-492A	Pressure sensor assembly	Ensemble de capteur de pression	Ensamblaje de sensor de presión	1
5	227-028	Pipe plug	Fiche	Tapón	1
6	805-324A	Pump block	Bloc pompe	Bloque de la bomba	1
7	227-006	Fitting	Raccord	Conector	1
8	-----	Lower packing	Tampon graisseur inférieur	Ampaquetadura inferior	1
9	0509590	Bushing	Manchon	Buje	1
10	704-551A	Piston rod	Tige de piston	Vara del pistón	1
11	704-610	Upper cage	Cage supérieur	Jaula superior	1
12	704-612	Crush washer	Rondelle d'encrasement	Arandela de aplastar	1
13	50164	Outlet valve ball	Clapet de soupape de sortie	Bola de la válvula de salida	1
14	704-558	Outlet valve seat	Siège de soupape de sortie	Asiento de la válvula de salida	1
15	13481	Outlet valve retainer	Rondelle de retenue de soupape de sortie	Retén de la válvula de salida	1
16	704-703	Lower cage	Cage inférieur	Jaula superior	1
17	762-145	Foot valve ball	Clapet de soupape de retenue	Bola de la válvula de pie	1
18	762-137	Foot valve seat	Siège de soupape de retenue	Asiento de la válvula de pie	1
19	762-058	O-ring, PTFE	Joint torique, PTFE	Junta tórica, PTFE	1
20	700-821	Foot valve seal	Joint de soupape de retenue	Junta de la válvula de pie	1
21	805-351A	Foot valve	Soupape de retenue	Válvula de pie	1
22	9871160	O-ring	Joint torique	Junta tórica	1
23	805-216A	Pusher assembly (includes item 22, skid and low rider)	Ensemble de poussoir (comprend les article 22, support et bas chariot)	Ensamblaje de vátago impulsor (incluye artículo 22, soporte y bajo carro)	1
	805-234A	Pusher assembly (includes item 22, cart)	Ensemble de poussoir (comprend les article 22, chariot)	Ensamblaje de vátago impulsor (incluye artículo 22, carro)	1
24	805-350	Pusher assembly clip	Agrafe de ensamble de poussoir	Agrafe de ensamblaje de vástago impulsor	1
25	730-067	Filter	Filtre	Filtro	1
26	702-251	Adapter	Adaptateur	Adaptador	1
27	704-252	Filter housing	Logement de filtre	Caja del filtro	1
28	730-083	Filter spring	Ressort du filtre	Resorte de filtro	1
29	757-105	Filter support spring	Ressort du support de filtre	Resorte del soporte del filtro	1
30	704-297	O-ring	Joint torique	Junta tórica	1
31	700-258	PRIME/SPRAY valve assembly	Ensemble de soupape de PRIME/SPRAY	Ensamblaje de la válvula de PRIME/SPRAY	1
32	700-697	Valve handle	Manette de soupape	Mango de la válvula	1
33	700-759	Groove pin	Goupille	Pasador de surco	1
34	700-252	Cam base	Base à came	Base de leva	1
35	700-721	O-ring, Viton	Joint torique, Viton	Junta tórica, Viton	1
	700-897	O-ring, PTFE (optional)	Joint torique, PTFE (facultatif)	Junta tórica, PTFE (opcional)	1
36	222-012	O-ring, PTFE	Joint torique, PTFE	Junta tórica, PTFE	1
37	221-012	O-ring, Viton	Joint torique, Viton	Junta tórica, Viton	1
38	700-537	Gasket	Joint d'étanchéité	Empaquetadura	1
	704-552A	Piston assembly (includes items 10-15)	Ensemble de piston (comprend les articles 10-15)	Ensamblaje del pistón (incluye articulos 10-15)	
	805-845	Outlet valve kit (includes items 11-14, and 20)	Trousse de soupape de sortie (comprend les articles 11-14 et 20)	Juego de válvula de salida (incluye articulos 11-14 y 20)	
	805-846	Inlet valve kit (includes items 16-20)	Trousse de soupape d'entrée (comprend les articles 16-20)	Juego de válvula de entrada (incluye articulos 16-20)	
	704-586	Repacking kit (includes items 2-3, 8, 11-13, 17, 19-20 and 22. Also included are packing grease P/N 700-203 and piston guide tool P/N 700-793.)	Trousse de tampon graisseurs (comprend les articles 2-3, 8, 11-13, 17, 19-20 et 22. Sont également inclus les lubrifiants de tampon graisseurs P/N 700-203 et outil de piston de guide P/N 700-793.)	Juego de empaquetaduras (incluye artículos 2-3, 8, 11-13, 17, 19-20 y 22. También de incluyen la lubricador de empaquetaduras P/N 700-203 et herramienta de guía del pistón P/N 700-793.)	

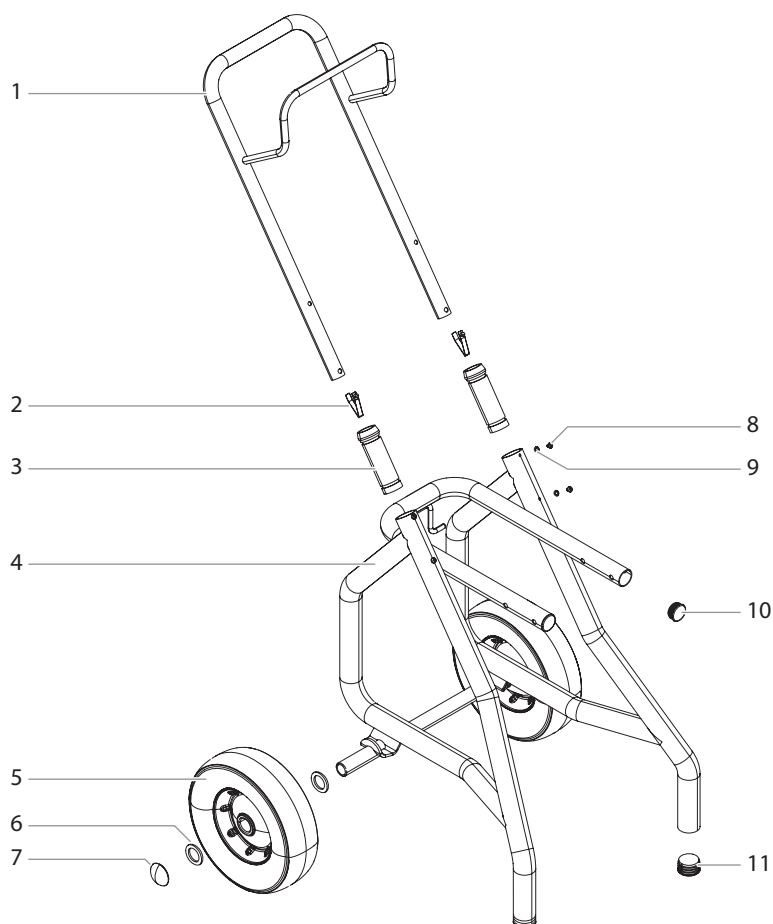
CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN LOW RIDER ASSEMBLY
ES ENSAMBLAJE DEL BAJO CARRO

F BAS CHARIOT



#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	9890104	Axle cap	Chapeau	Tapa	2
2	0294534	Wheel spacer	Espaceur de roue	Separador de rueda	4
3	0270394	Wheel	Roue	Rueda	2
4	590-508	Roll pin	Goupille rouleau	Pasador de rollo	2
5	590-506	Handle washer	Rondelle de manche	Arandela del mango	2
6	590-504	Handle sleeve	Manche	Manga de asa	2
7	9841504	Spring button	Bouton d'enclenchement	Botón, a presion	2
8	704-309	Handle	Poignée	Mango	1
9	0558463	Cart weldment	Chariot	Carro	1
10	0294635	End cap	Chapeau	Tapa	2
11	700-1043	Drip cup	Cuvette d'égouttage	Recipiente de goteo	1
12	9805230	Drip cup screw	Vis de Cuvette d'égouttage	Tornillo de Recipiente de goteo	2
13	9885571	Plug	Fiche	Tapón	2
14	856-921	Screw	Vis	Tornillo	4
15	856-002	Lock washer	Ronde de sécurité	Arandela de seguridad	4

EN CART ASSEMBLY
F ENSEMBLE DE CHARIOT
ES ENSAMBLAJE DE CARRO


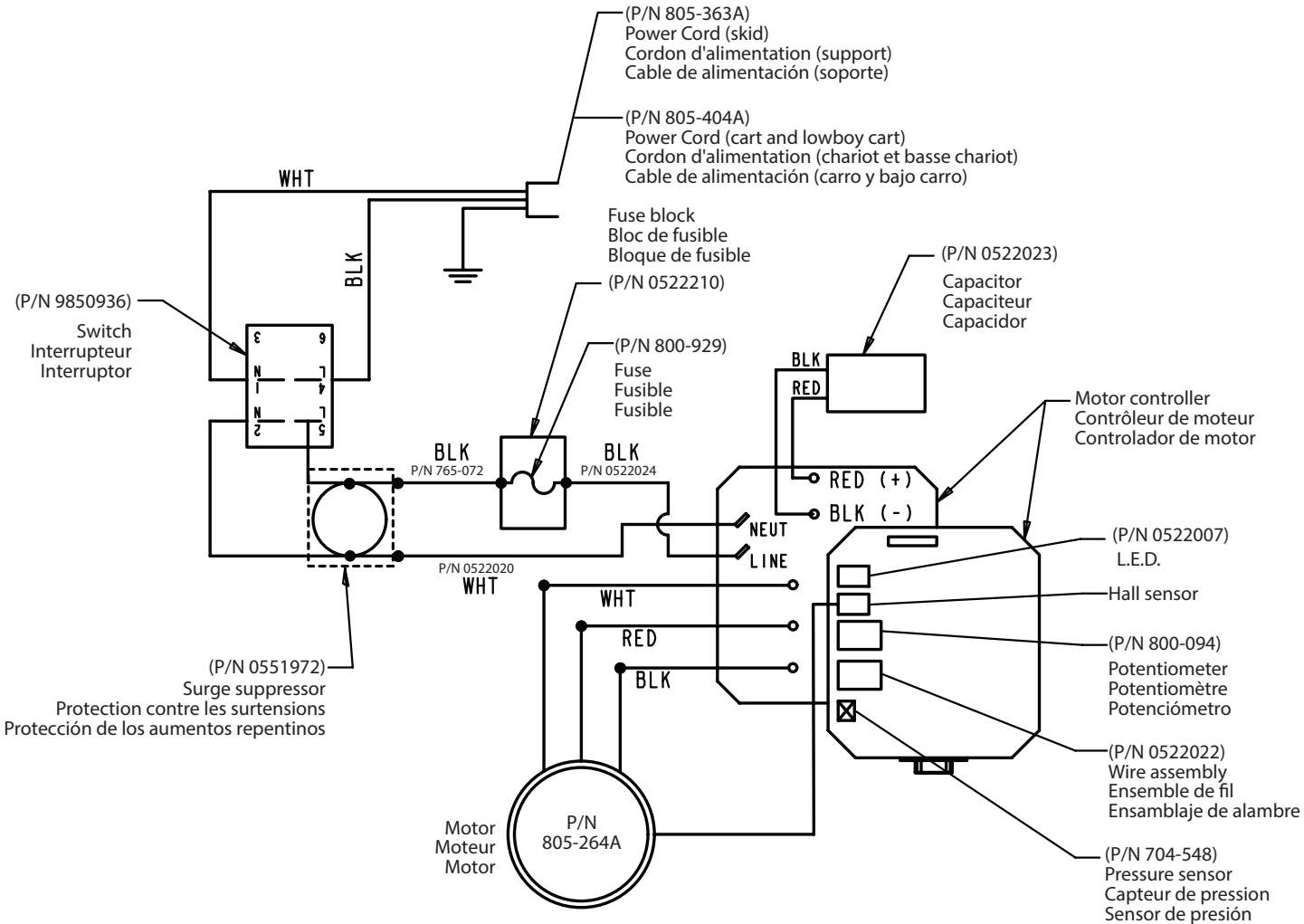
#	IMPACT 640	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-278	Handle	Poignée	Mango	1
2	9841504	Spring button	Bouton d'enclenchement	Botón, a presion	2
3	590-504	Handle sleeve	Manche	Manga de asa	2
4	805-281	Cart	Chariot	Carro	1
5	0278373	Wheel	Roue	Rueda	2
6	0294534	Wheel spacer	Espaceur de roue	Separador de rueda	4
7	9890104	Axle cap	Chapeau	Tapa	2
8	856-921	Screw	Vis	Tornillo	4
9	856-002	Washer	Rondelle	Arandella	4
10	0294635	Plug	Capuchon	Tapa	2
11	9885571	Plug	Capuchon	Tapa	2

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN ELECTRICAL SCHEMATIC (640)

F SCHÉMA DE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (640)

ES ESQUEMA ELÉCTRICO (640)



All electrical work should be performed by an authorized service center.



Todo trabajo eléctrico debe realizarlo un centro de servicio autorizado.



Tous les travaux d'électricité doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé.

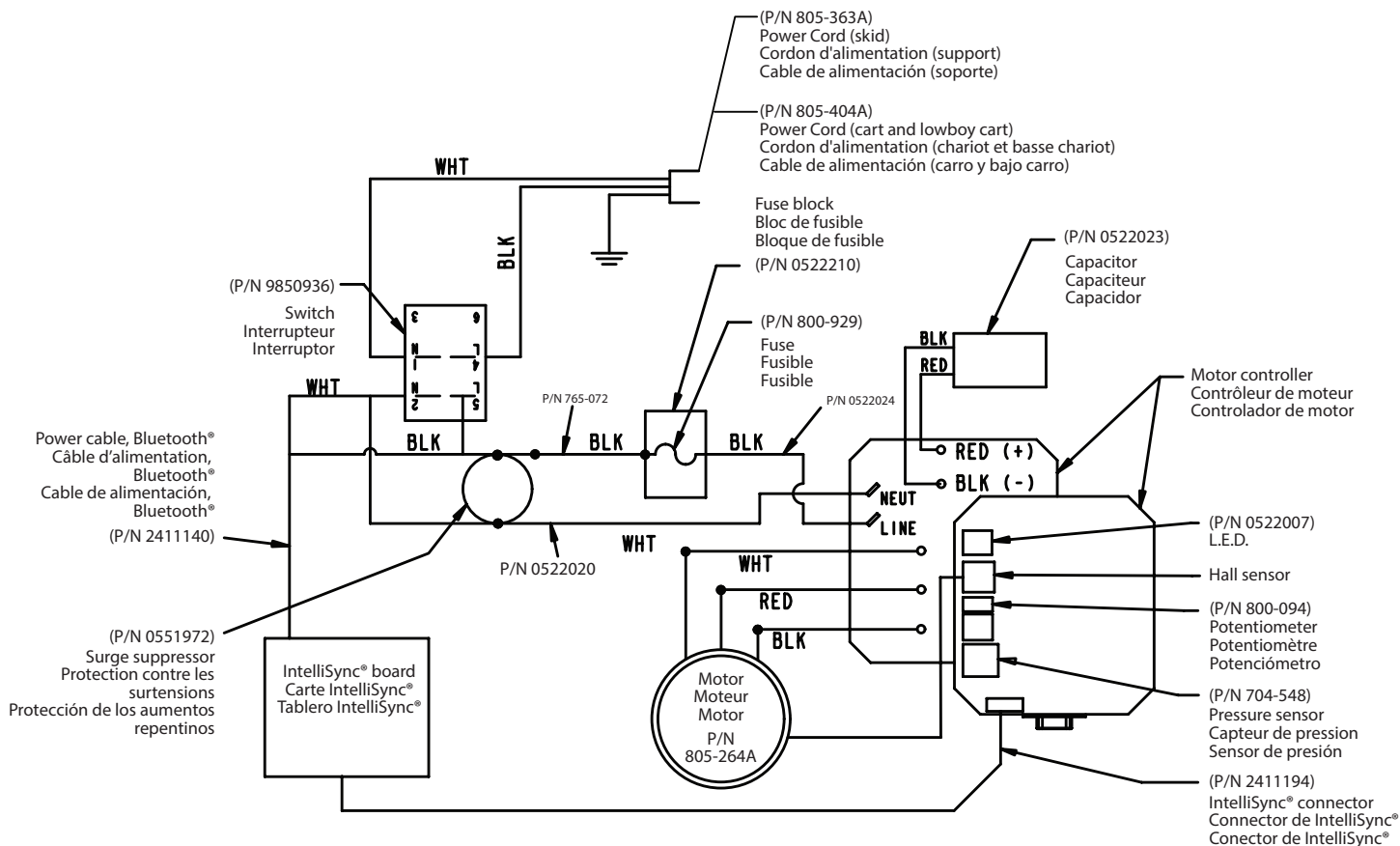
LABELS • ÉTIQUETTES • ETIQUETAS

IMPACT 640	IMPACT 640I	IMPACT 640IA	English Description	Français Description	Español Descripción
532743	532743	532743	Front cover label	Étiquette du couvercle avant	Etiqueta de la cubierta delantera
532752	2421888	2421918	Side label	Étiquette latérale	Etiqueta lateral
2421424	2421424	2421424	ActivGuard™ label	Étiquette du ActivGuard™	Etiqueta de la ActivGuard™
805-818	-----	-----	Warning label	Etiqueta de la cubierta del motor	Etiqueta de advertencia
-----	532782	532782	Warning tag	Balise d'avertissement	Etiqueta de advertencia

EN ELECTRICAL SCHEMATIC (640I)

F SCHÉMA DE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (640I)

ES ESQUEMA ELÉCTRICO (640I)



All electrical work should be performed by an authorized service center.



Todo trabajo eléctrico debe realizarlo un centro de servicio autorizado.



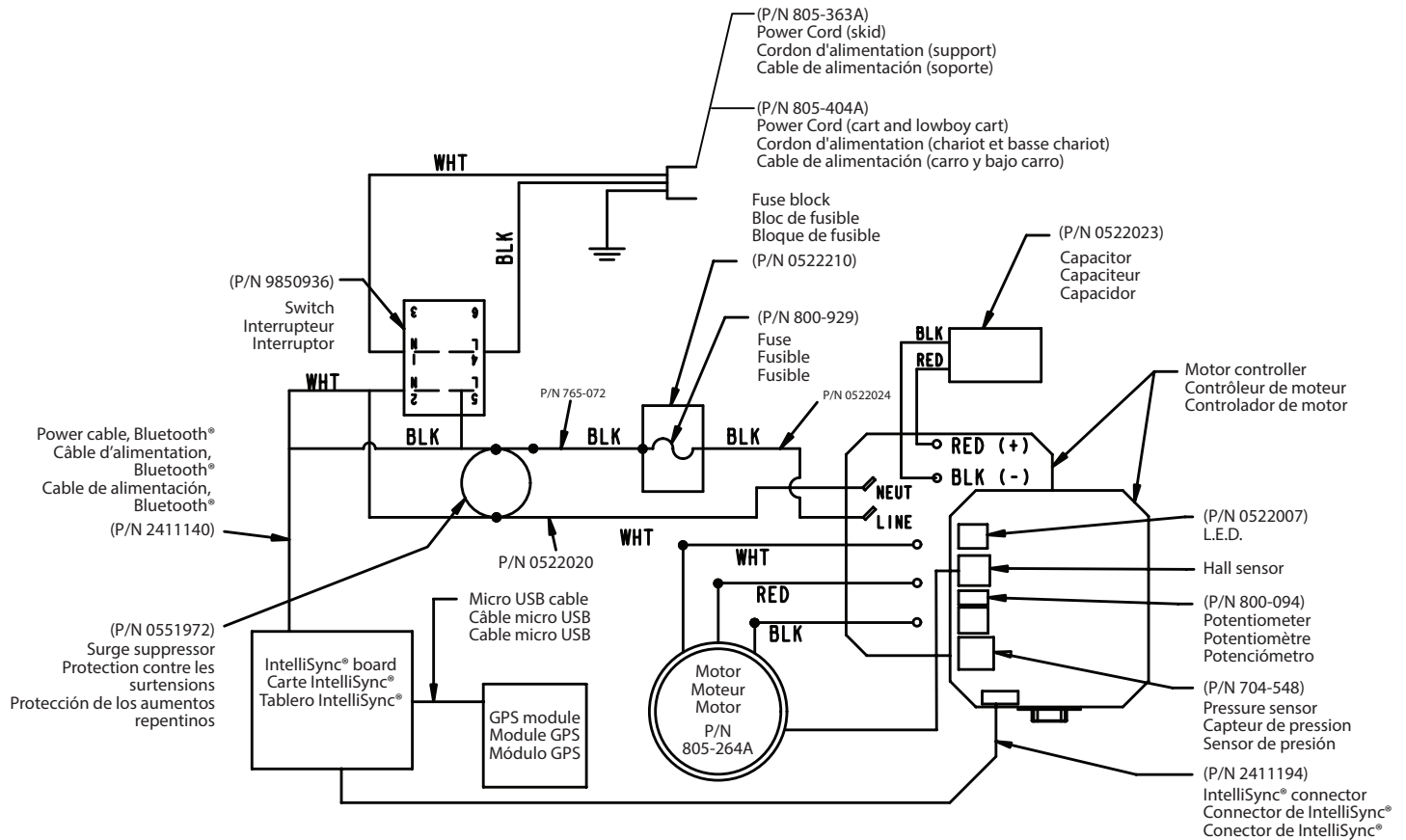
Tous les travaux d'électricité doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé.

CUADRO DE PIEZAS DE RECAMBIO

EN ELECTRICAL SCHEMATIC (640IA)

F SCHÉMA DE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (640IA)

ES ESQUEMA ELÉCTRICO (640IA)



All electrical work should be performed by an authorized service center.



Todo trabajo eléctrico debe realizarlo un centro de servicio autorizado.



Tous les travaux d'électricité doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé.

Spray Guns • Pistolets de pulvérisation • Pistolas de rociadora			
538006	2 Finger RX-80™ with 517 Tip	2-doigts RX-80™ avec l'embout à 517	2-dedos RX-80™ con la punta de 517
538005	4 Finger RX-80™ with 517 Tip	4-doigts RX-80™ avec l'embout à 517	4-dedos RX-80™ con la punta de 517
538010	RX-80™ with Tip and hose	RX-80™ avec l'embout et flexible	RX-80™ con la punta y manguera
538020	RX-Pro® with 517 Tip	RX-Pro® avec l'embout à 517	RX-Pro® con la punta de 517
538022	RX-Pro® with Tip and hose	RX-Pro® avec l'embout et flexible	RX-Pro® con la punta y manguera
538033	RX-Pro® with HEA Tip and hose	RX-Pro® avec l'embout à HEA et flexible	RX-Pro® con la punta de HEA y manguera
550060	S-3 with 517 Tip	S-3 avec l'embout à 517	S-3 con la punta de 517
Spray tips and accessories • Embouts de pulvérisation et accessoires • Puntas de rociadora y accesorios			
662-XXX	SC-6+ Tip*	Embout à SC-6+*	Punta de SC-6+*
695-XXX	Spray Tip*	Embout*	Punta*
330-XXX	HEA Tip*	Embout à HEA*	Punta de HEA*
671-XXX	Synergy® Fine Finish Tip*	Embout à Synergy® Fine Finish*	Punta de Synergy® Fine Finish*
651-139	Tip Swivel	Pivot de buse	Dispositivo giratorio de la boquilla
Pump filter • Filtre de pompe • Filtro de bomba			
730-067-30	Coarse 30-Mesh Filter (Green)	Filtre à grosses 30-maillles (vert)	Filtro de 30-malla gruesa (verde)
730-067	Medium 60-Mesh Filter (White)	Filtre à 60-maillles moyennes (blanc)	Filtro de 60-malla media (blanco)
730-067-10	Fine 100-Mesh Filter (Yellow)	Filtre à 100-maillles fines (jaune)	Filtro de 100-malla fina (amarillo)
Gun filter • Filtre de pistolet • Filtro de pistola			
89957	Coarse Mesh Filter (Green)	Filtre à grosses mailles (vert)	Filtro de malla gruesa (verde)
89958	Medium Mesh Filter (White)	Filtre à mailles moyennes (blanc)	Filtro de malla media (blanco)
89959	Fine Mesh Filter (Yellow)	Filtre à mailles fines (jaune)	Filtro de malla fina (amarillo)
Inlet filter • Filtre d'entrée • Filtro de entrada			
710-046A	Rock Catcher, 10 mesh	Filtre de 10 mailles	Filtro de 10 malla
710-191A	Rock Catcher, 30 mesh	Filtre de 30 mailles	Filtro de 30 malla
Extensions • Rallonges • Extensións			
651-070	6" Tip Extension	Rallonge de embout, 15 cm	Extensión de punta, 15 cm
651-071	12" Tip Extension	Rallonge de embout, 30 cm	Extensión de punta, 30 cm
651-072	18" Tip Extension	Rallonge de embout, 45 cm	Extensión de punta, 45 cm
651-073	24" Tip Extension	Rallonge de embout, 60 cm	Extensión de punta, 60 cm
2418836	Bulk 5" Extension	Rallonge, 13 cm	Extensión, 13 cm
2418839	Bulk 10" Extension	Rallonge, 25 cm	Extensión, 25 cm
2418840	Bulk 20" Extension	Rallonge, 51 cm	Extensión, 51 cm
2418841	Bulk 30" Extension	Rallonge, 76 cm	Extensión, 76 cm
2418862	3' Extension Pole with swivel	Tige rallonge de 90 cm avec pivot	Barra de extensión de 90 cm con pivote
2418863	6' Extension Pole with swivel	Tige rallonge de 180 cm avec pivot	Barra de extensión de 180 cm con pivote
Airless hose and accessories • Flexible sans air et accessoires • Manguera sin aire y accesorios			
316-505	1/4" x 50' Airless Hose	Flexible sans air, 15,2 m x 0,6 cm	Manguera, 15,2 m x 0,6 cm
291006	3/8" x 50' Airless Hose	Flexible sans air, 15,2 m x 0,95 cm	Manguera, 15,2 m x 0,95 cm
316-506	3/16" x 5' Whip Hose	Flexible sans air, 1,5 m x 0,5 cm	Manguera, 1,5 m x 0,5 cm
550063	1/4" x 1/4" hose connector	Raccord de flexible (0,6 cm² [1/4 po²])	Acoplamiento de manguera, 1/4 x 1/4 de pulgada
550064	1/4" x 3/8" hose connector	Raccord de flexible, 0,6 cm x 0,95 cm	Acoplamiento de manguera, 1/4 x 3/8 de pulgada
550066	3/8" x 3/8" hose connector	Raccord de flexible (0,95 cm² [3/8 po²])	Acoplamiento de manguera, 3/8 x 3/8 de pulgada
2404445	Inner-Feed Roller™	Inner-Feed Roller™	Inner-Feed Roller™
2402013	Sprayroller™ with 3' pole	Sprayroller™ avec rallonge de 1 m	Sprayroller™ con extensión de 1 m
Lubricants and cleaners • Lubrifiants et nettoyeurs • Lubricantes y limpiadores			
314-482	LS-10 Liquid Shield™, 1 Quart	LS-10 Liquid Shield™, 0,95 l	LS-10 Liquid Shield™, 0,95 l
314-480	Piston Lube™, 8 oz	Piston Lube™, 8 oz.	Piston Lube™, 8 onzas
508071	Paint Mate, 1 quart	Paint Mate, 0,95 l	Paint Mate, 0,95 l
Service kits (optional) • Trousses de services (facultatif) • Juegos de servicio (opcional)			
805-845	Outlet valve kit	Trousse de soupape de sortie	Juego de válvula de salida
805-846	Inlet valve kit	Trousse de soupape d'entrée	Juego de válvula de entrada
805-207A	Complete fluid section, skid and low rider	Section fluide, complète, support et bas chariot	Sección de fluidos, completa, soporte y bajo carro
805-233A	Complete fluid section, high rider	Section fluide, complète, chariot	Sección de fluidos, completa, carro
704-586	Repacking kit	Trousse de tampon graisseurs	Juego de empaquetaduras

* Go to www.titantooll.com for tip sizes / voir www.titantooll.com pour les dimensions / visite www.titantooll.com para conocer los tamaños

SERIAL NUMBER LOCATION • EMBLACEMENT DU NUMÉRO DE SÉRIE • UBICACIÓN DEL NÚMERO DE SERIE

PRODUCT REGISTRATION

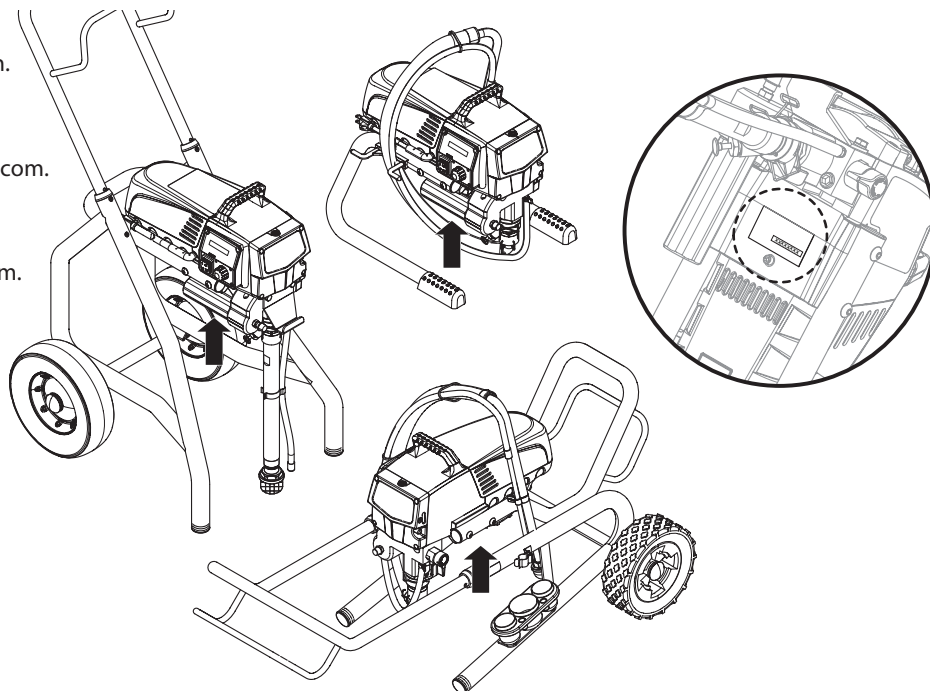
Register your product online at www.titantool.com.

ENREGISTREMENT DU PRODUIT

Enregistrer votre appareil en ligne à www.titantool.com.

REGISTRO DEL PRODUCTO

Registre su producto en línea en www.titantool.com.



WARRANTY

Titan Tool, Inc., ("Titan") warrants that at the time of delivery to the original purchaser for use ("End User"), the equipment covered by this warranty is free from defects in material and workmanship. With the exception of any special, limited, or extended warranty published by Titan, Titan's obligation under this warranty is limited to replacing or repairing without charge those parts which, to Titan's reasonable satisfaction, are shown to be defective within twelve (12) months after sale to the End User. This warranty applies only when the unit is installed and operated in accordance with the recommendations and instructions of Titan.

This warranty does not apply in the case of damage or wear caused by abrasion, corrosion or misuse, negligence, accident, faulty installation, substitution of non-Titan component parts, or tampering with the unit in a manner to impair normal operation.

Defective parts are to be returned to an authorized Titan sales/service outlet. All transportation charges, including return to the factory, if necessary, are to be borne and prepaid by the End User. Repaired or replaced equipment will be returned to the End User transportation prepaid.

THERE IS NO OTHER EXPRESS WARRANTY. TITAN HEREBY DISCLAIMS ANY AND ALL IMPLIED WARRANTIES INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THOSE OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW. THE DURATION OF ANY IMPLIED WARRANTIES WHICH CANNOT BE DISCLAIMED IS LIMITED TO THE TIME PERIOD SPECIFIED IN THE EXPRESS WARRANTY. IN NO CASE SHALL TITAN LIABILITY EXCEED THE AMOUNT OF THE PURCHASE PRICE. LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL OR SPECIAL DAMAGES UNDER ANY AND ALL WARRANTIES IS EXCLUDED TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW.

TITAN MAKES NO WARRANTY AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE WITH RESPECT TO ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY TITAN. THOSE ITEMS SOLD, BUT NOT MANUFACTURED BY TITAN (SUCH AS GAS ENGINES, SWITCHES, HOSES, ETC.) ARE SUBJECT TO THE WARRANTY, IF ANY, OF THEIR MANUFACTURER. TITAN WILL PROVIDE THE PURCHASER WITH REASONABLE ASSISTANCE IN MAKING ANY CLAIM FOR BREACH OF THESE WARRANTIES.

GARANTIE

Titan Tools, inc. (« Titan ») garantit qu'au moment de la livraison à l'acheteur original (« Utilisateur »), l'appareil couvert par la présente garantie sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication. Les responsabilités de Titan en vertu de cette garantie se limitent au remplacement ou à la réparation sans frais des pièces dont on aura, à la satisfaction raisonnable de Titan, démontré la défectuosité dans un délai de 12 mois après la date d'achat par l'Utilisateur. Cette garantie ne s'applique que si l'appareil a été installé et utilisé conformément aux recommandations et directives de Titan.

Cette garantie ne s'applique pas dans les cas d'endommagement ou d'usure engendrés par de l'abrasion, de la corrosion, un mauvais usage, de la négligence, un accident, une installation incorrecte, un remplacement par des composants non fournis par Titan ou toute intervention non autorisée apte à nuire au fonctionnement normal de l'appareil.

Les pièces défectueuses doivent être envoyées à un centre de service/vente Titan autorisé; les frais de transport, incluant le retour à l'usine, le cas échéant, doivent être défrayés à l'avance par l'Utilisateur. Une fois remplacées ou réparées, les pièces seront renvoyées à ce dernier par transport prépayé.

AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPLICITE N'EST DONNÉE. PAR LES PRÉSENTES, TITAN SE DÉGAGE DE TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE, INCLUANT, SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE COMMERCIALITÉ ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, DANS LES LIMITES PERMISES PAR LA LOI. LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES NE POUVANT ÊTRE DÉCLINÉES SE LIMITE À LA PÉRIODE INDIQUÉE DANS LA GARANTIE EXPLICITE. LES RESPONSABILITÉS DE TITAN NE SAURAIENT EN AUCUN CAS SE CHIFFRER À UN MONTANT SUPÉRIEUR À CELUI DU PRIX D'ACHAT, ET CELLES RELATIVES AUX DOMMAGES CONSÉCUTIFS, ACCESSOIRES OU PARTICULIERS EN VERTU DE TOUTE GARANTIE SONT ÉGALEMENT DÉCLINÉES, DANS LES LIMITES PERMISES PAR LA LOI.

TITAN NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPLICITE ET DÉCLINE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE COMMERCIALITÉ ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER RELATIVEMENT AUX ACCESSOIRES, À L'ÉQUIPEMENT, AUX MATÉRIAUX OU AUX COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR ELLE; CES ÉLÉMENTS (MOTEURS À ESSENCE, COMMUTATEURS, FLEXIBLES, ETC.) SONT PLUTÔT SOUMIS, LE CAS ÉCHÉANT, AUX GARANTIES DE LEUR FABRICANT. TITAN S'ENGAGE À OFFRIR UN SOUTIEN RAISONNABLE AUX UTILISATEURS QUI FERONT DES RÉCLAMATIONS RELATIVES À L'INOBSERVATION DE CES GARANTIES.

GARANTÍA

Titan Tool, Inc., ("Titan") garantiza que al momento de la entrega al comprador original para su uso ("Usuario Final") el equipo que se encuentra bajo la cobertura de esta garantía no presentará defectos de materiales ni de mano de obra. A excepción de cualquier garantía especial, limitada o extendida publicada por Titan, la obligación de Titan según esta garantía se limita el reemplazo o la reparación sin cargo de las piezas, las que según el criterio de Titan se presenten como defectuosas dentro de doce (12) meses después de la venta al Usuario Final. Esta garantía es aplicable sólo cuando la unidad se instala y se hace funcionar de acuerdo con las recomendaciones e instrucciones de Titan.

Esta garantía no se aplica en caso de daño o desgaste provocado por abrasión, corrosión, uso indebido, negligencia, accidente, instalación defectuosa, sustitución de piezas de componentes que no pertenezcan a Titan o la alteración de la unidad de alguna manera que impida su funcionamiento normal.

Las piezas defectuosas se deben devolver a una tienda de ventas/servicio técnico autorizada de Titan. Todos los cargos de transporte, incluido el regreso a la fábrica de ser necesario, deben ser costeados y pagados por adelantado por el Usuario Final. El equipo que se repare o reemplace se devolverá al Usuario Final con los gastos de envío pagados por adelantado.

NO EXISTE OTRA GARANTÍA EXPRESA. POR ESTE MEDIO TITAN NIEGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, ENTRE LAS QUE SE INCLUYEN, AQUELLAS DE COMERCIALIDAD Y APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR DENTRO DE LO QUE PERMITA LA LEY. LA DURACIÓN DE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE NO SE PUEDA NEGAR SE LIMITA AL PERÍODO QUE SE ESPECIFIQUE EN LA GARANTÍA EXPRESA. LA RESPONSABILIDAD DE TITAN NO EXCEDERÁ EN NINGÚN CASO EL VALOR DE LA COMPRA. LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ESPECIALES, INDIRECTOS O EMERGENTES SEGÚN CUALQUIERA Y TODAS LAS GARANTÍAS ESTÁ EXCLUIDA DENTRO DE LO QUE PERMITA LA LEY.

TITAN NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA Y NIEGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIDAD Y APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR EN RELACIÓN CON ACCESORIOS, EQUIPOS, MATERIALES O COMPONENTES QUE VENDA, PERO QUE NO FABRIQUE TITAN. ESTOS ARTÍCULOS QUE VENDA, PERO QUE NO FABRIQUE TITAN (TALES COMO MOTORES DE GAS, INTERRUPTORES, MANGUERAS, ETC.) ESTÁN SUJETOS A LA GARANTÍA, DE EXISTIR ALGUNA, DE SU FABRICANTE. TITAN PROPORCIONARÁ UNA ASISTENCIA RAZONABLE AL COMPRADOR PARA REALIZAR CUALQUIER RECLAMACIÓN POR EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS GARANTÍAS.



TITAN®

IMPACT® 640

WITH INTELLISYNC® (I) AND
ACTIVGUARD™ (IA)

UNITED STATES SALES & SERVICE

WEB: www.titantool.com

PHONE: 1-800-526-5362

1770 Fernbrook Lane
Minneapolis, MN 55447

INTERNATIONAL

EMAIL: international@titantool.com